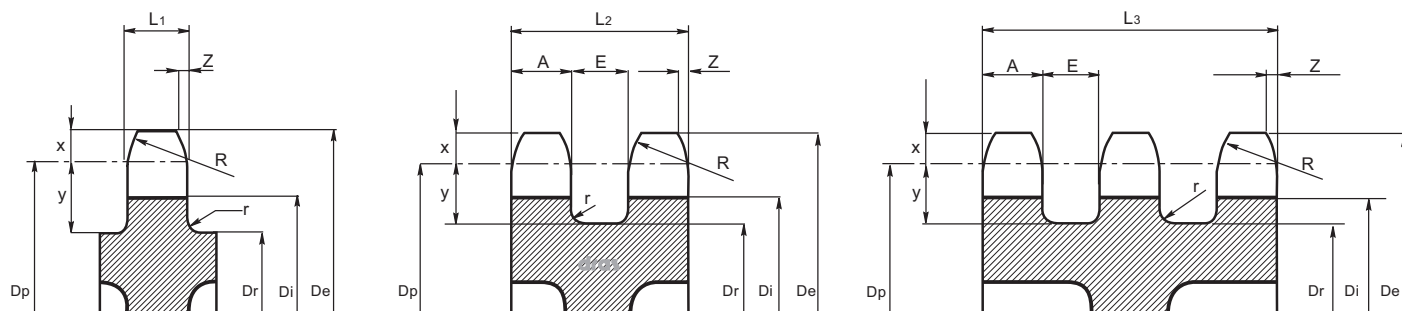


# PIGNONI E CORONE PER CATENE DA TRASMISSIONE

## SPROCKETS AND WHEELS FOR ROLLER CHAINS

serie UNI e BS



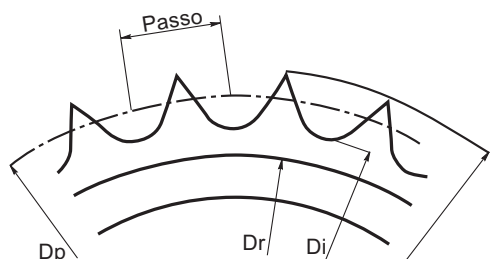
### TABELLA PER LA DETERMINAZIONE DEL DIAMETRO PRIMITIVO DEGLI INGRANAGGI A CATENA

LA FORMULA È LA SEGUENTE:  $DP = P \cdot N$

Dp = diametro primitivo  
P = passo della catena in mm  
Z = numero dei denti dell'ingranaggio  
N = numero fisso

Il valore della frazione a numeratore 1, conosciuto il numero dei denti, è indicato in tabella: moltiplicandolo per P si determina il diametro primitivo dell'ingranaggio

Z	N	Z	N	Z	N	Z	N	Z	N	Z	N	Z	N	Z	N
8	2,6131	26	8,2962	44	14,0176	62	19,7437	80	25,4713	98	31,1997	116	36,9285	134	42,6574
9	2,9238	27	8,6138	45	14,3356	63	20,0619	81	25,7896	99	31,5180	117	37,2467	135	42,9757
10	3,2361	28	8,9314	46	14,6536	64	20,3800	82	26,1078	100	31,8362	118	37,5650	136	43,2940
11	3,5494	29	9,2491	47	14,9717	65	20,6982	83	26,4260	101	32,1545	119	37,8833	137	43,6123
12	3,8637	30	9,5668	48	15,2898	66	21,0164	84	26,7444	102	32,4727	120	38,2015	138	43,9306
13	4,1786	31	9,8845	49	15,6079	67	21,3346	85	27,0625	103	32,7910	121	38,5198	139	44,2488
14	4,4939	32	10,2023	50	15,926	68	21,6528	86	27,3807	104	33,1093	122	38,8381	140	44,5671
15	4,8097	33	10,5201	51	16,2441	69	21,9710	87	27,6990	105	33,4275	123	39,1564	141	44,8854
16	5,1258	34	10,8380	52	16,5622	70	22,2892	88	28,0172	106	33,7458	124	39,4746	142	45,2037
17	5,4422	35	11,1558	53	16,8803	71	22,6074	89	28,3355	107	34,0640	125	39,7929	143	45,5220
18	5,7588	36	11,4737	54	17,1984	72	22,9256	90	28,6537	108	34,3823	126	40,1112	144	45,8403
19	6,0755	37	11,7916	55	17,5166	73	23,2438	91	28,9719	109	34,7006	127	40,42945	145	46,1585
20	6,3925	38	12,1096	56	17,8347	74	23,5620	92	29,2902	110	35,0188	128	40,7478	146	46,4768
21	6,7095	39	12,4275	57	18,1529	75	23,8802	93	29,6084	111	35,3371	129	41,0660	147	46,7951
22	7,02266	40	12,7455	58	18,4710	76	24,1985	94	29,9267	112	35,6554	130	41,3843	148	47,1134
23	7,3439	41	13,0635	59	18,7892	77	24,5167	95	30,2449	113	35,9736	131	41,7026	149	47,4317
24	7,6613	42	13,3815	60	19,1073	78	24,8349	96	30,5632	114	36,2919	132	42,0209	150	47,7500
25	7,9787	43	13,6995	61	19,4255	79	25,1531	97	30,8814	115	36,6102	133	42,3391	151	48,0682



Per catena		Tolleranza di lavoraz.								
Passo	Ø rullo	L1	L2	L3	E	L1-L2-L3	y	z	R	r
mm	mm	mm	mm	mm	mm	±mm	mm	mm	mm	mm
8,00	5,00	2,6	8,2	-	3,0	0,08	4,7	0,8	8,0	0,7
9,53	6,35	5,2	15,4	25,6	5,0	0,12	6,0	1,0	9,5	0,7
12,70	8,51	7,1	21,0	34,9	6,8	0,15	8,0	1,3	12,7	0,7
15,88	10,16	8,9	25,5	42,1	7,7	0,15	8,0	1,6	15,9	0,7
19,05	12,07	10,8	30,3	49,8	8,7	0,18	10,0	1,9	19,0	1,2
25,40	15,88	15,9	47,8	79,7	16,0	0,20	12,0	2,5	25,4	1,2
31,75	19,05	18,3	54,8	91,3	18,2	0,25	14,5	3,2	31,8	1,2
38,10	25,40	23,9	72,2	120,5	24,4	0,30	18,5	3,8	38,1	1,2
44,45	27,94	29,2	88,7	148,2	30,3	0,35	20,5	4,5	44,5	2,5
50,80	29,21	29,2	87,7	146,2	29,3	0,35	24,0	5,0	50,8	2,5
63,50	39,37	35,9	108,2	180,5	36,4	0,40	0,30	6,4	63,5	2,5
76,20	48,26	43,2	134,4	225,6	48,0	0,50	0,36	7,6	76,2	2,5
88,90	53,98	50,4	157,3	-	56,5	0,60	0,46	8,9	88,9	2,5
101,60	63,50	57,6	177,5	-	62,3	0,65	0,53	10,2	101,6	2,5

Le misure sono espresse in mm. / Dimensions are expressed in mm.