



Catalogo

Rulli

INDICE

DIMENSIONI	6
CAPACITÀ DI CARICO STATICO	7
ECCELTRICITÀ	14
ASSI	15
RULLIERE CONICHE	19
RULLIERE RETTILINEE	23
PULSE ROLLER SENERGY - Ai	31
RULLO MOTORIZZATO PER PALLET	35
RULLI A GRAVITÀ IN ACCIAIO (SERIE 1100 / SERIE 1200 / SERIE 1800)	37
RULLI A GRAVITÀ IN PLASTICA (SERIE 1900)	40
RULLI MOTORIZZATI A CINGHIE TONDE (SERIE 2230 / SERIE 2240 / SERIE 2260)	41
RULLI MOTORIZZATI A CINGHIE POLY V (SERIE 2250)	44
CINGHIE PER PULEGGIA POLY V	45
RULLI MOTORIZZATI CON PIGNONE SINGOLO E DOPPIO IN POLIAMMIDE E ACCIAIO (SERIE 2214 / SERIE 2224 / SERIE 2411 / SERIE 2421)	46
RULLI MOTORIZZATI CON PIGNONE SINGOLO E DOPPIO IN ACCIAIO (SERIE 2311 / SERIE 2321)	47
RULLI FRIZIONATI CON PIGNONE IN POLIAMMIDE E ACCIAIO (SERIE 3214 / SERIE 3224 POLIAMMIDE / SERIE 3211 / SERIE 3221 ACCIAIO)	48
RULLI FRIZIONATI REGOLABILI CON PIGNONE IN ACCIAIO (SERIE 3816 / SERIE 3826 ACCIAIO)	49
RULLI CONICI CON PULEGGIA POLY V (SERIE 2560)	50
RULLI CONICI CON PULEGGIA CINGHIA TONDA (SERIE 2660)	51
RULLI CONICI CON PIGNONI IN POLIAMMIDE (SERIE 2624)	52
RULLI CONICI CON PIGNONI IN ACCIAIO (SERIE 2521)	53

INDICE

RULLI CONICI A GRAVITÀ (SERIE 1600 / SERIE 1500 / SERIE 110000)	54
GUIDE A RULLI COMPONENTI	56
ROTELLE	64
SFERE PORTANTI	66
RULLI A GRAVITÀ SERIE PESANTE (SERIE 100000 / SERIE 80000 / SERIE 83000 / SERIE 77000)	69
RULLI GUIDA (SERIE 90000)	71
RULLI FRIZIONATI (SERIE 149000 / SERIE 150000 / SERIE 160000 / SERIE 151000 / SERIE 151000 J SERIE 161000 / SERIE 152000 / SERIE 152000 J / SERIE 162000 / SERIE R SERIE D)	72
RULLI A RUOTA LIBERA (SERIE 190000)	75
FLANGE PER RULLI	76
RULLI "GALEM®" (SERIE 80000 G / SERIE 130000 / SERIE 130000R / SERIE 145000 M SERIE 145000 RM)	77
RULLI D'IMPATTO CON ANELLI PULITORI (SERIE 102000 / SERIE 103000 / SERIE 104000)	79
RULLI A GHIRLANDA (SERIE 201000 / SERIE 210000 / SERIE 200000)	81
TRAVERSE A COPPIA E A TERNA (SERIE 700000 / SERIE 710000)	84
TRAVERSE A TERNA (SERIE 715000 / SEIRE 725000)	85
TRAVERSE AUTOCENTRANTI (SERIE A / SERIE RA / SERIE I / SERIE 730000 / SERIE 740000 / SERIE 755000)	86
RULLIERE componibili	87

DIMENSIONI

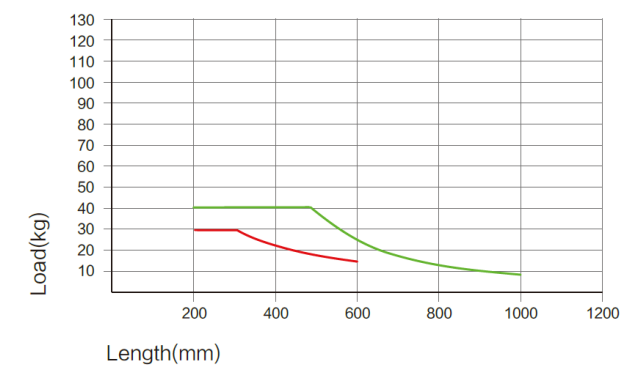
MISURE INTERNE DEL TELAIO

1. Usare BF per indicare la distanza tra i 2 supporti laterali.
2. Generalmente questo è il fattore chiave per determinare la lunghezza del rullo.
3. Per favore utilizza BF come base di calcolo della lunghezza del rullo quando fai la selezione del rullo.

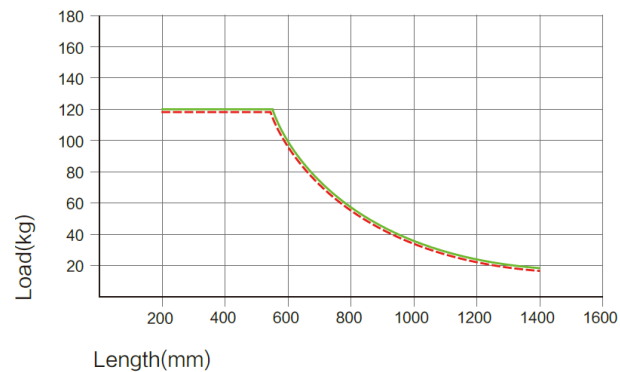


CAPACITÀ DI CARICO STATICO

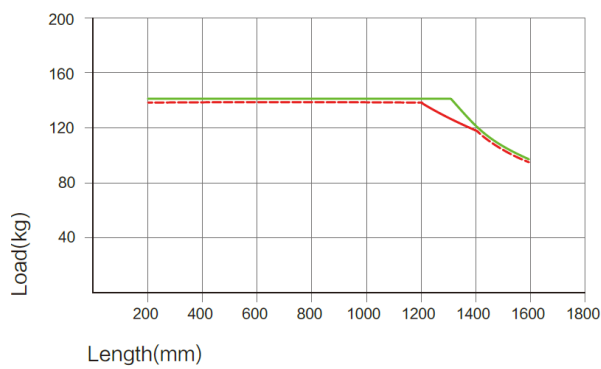
SERIE 1100



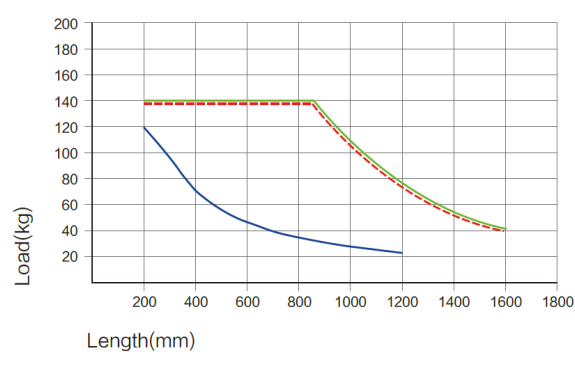
- Steel tube Φ30x1.5, shaft Φ10, spring loaded
- Steel tube Φ30x1.5, shaft Φ8, spring loaded



- Steel tube Φ40x1.5, shaft Φ12, spring loaded
- Steel tube Φ40x1.5, shaft Φ12, internal thread



- Steel tube Φ60x2.0, shaft Φ12, internal thread
- Steel tube Φ60x2.0, shaft Φ12, spring loaded



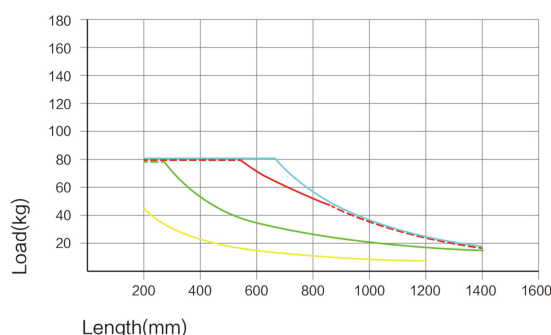
- Steel tube Φ50x1.5, shaft Φ12/hex11, spring loaded
- Steel tube Φ50x1.5, shaft Φ12, internal thread
- Steel tube Φ50x1.5, shaft Φ8, spring loaded

Note: Sopra i dati mostrano la capacità statica dei rulli con il carico uniformemente distribuito

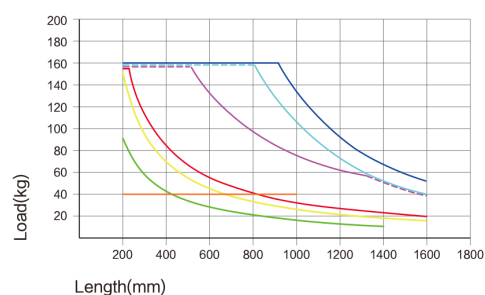


CAPACITÀ DI CARICO STATICO

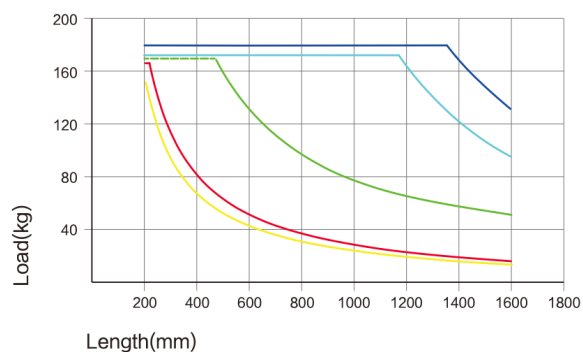
SERIE 1200



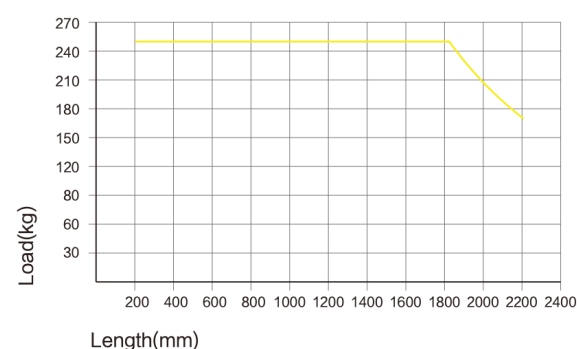
- Steel tube $\Phi 40 \times 1.5$, shaft $\Phi 12$, internal thread
- Steel tube $\Phi 40 \times 1.5$, shaft $\Phi 12$, spring loaded
- Steel tube $\Phi 40 \times 1.5$, shaft $\Phi 10$, spring loaded
- Steel tube $\Phi 40 \times 1.5$, shaft $\Phi 8$, spring loaded



- Steel tube $\Phi 50 \times 2.0$, shaft $\Phi 14/15$, internal thread
- Steel tube $\Phi 50 \times 1.5$, shaft $\Phi 14/15$, internal thread
- Steel tube $\Phi 50 \times 1.5$, shaft $\Phi 15$, milled flats
- Steel tube $\Phi 50 \times 1.5$, shaft $\Phi 12$, spring loaded
- Steel tube $\Phi 50 \times 1.5$, shaft 11hex, spring loaded
- Steel tube $\Phi 50 \times 1.5$, shaft $\Phi 10$, spring loaded
- Steel tube $\Phi 50 \times 1.5$, shaft 11hex, Polymer noiseless sleeve for shaft



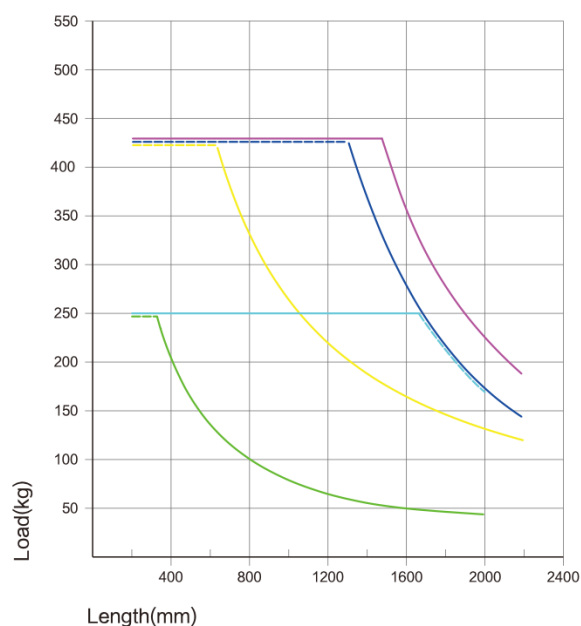
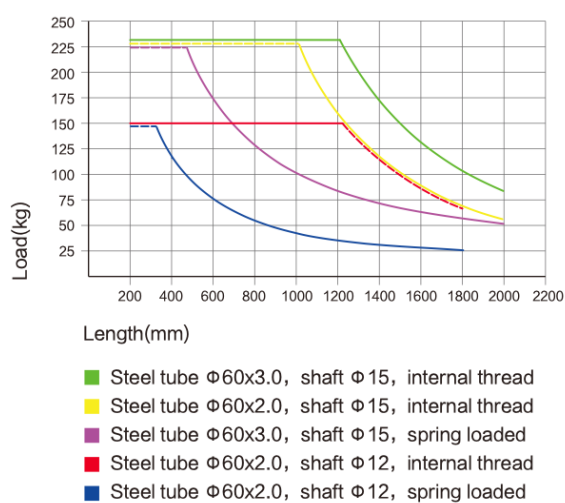
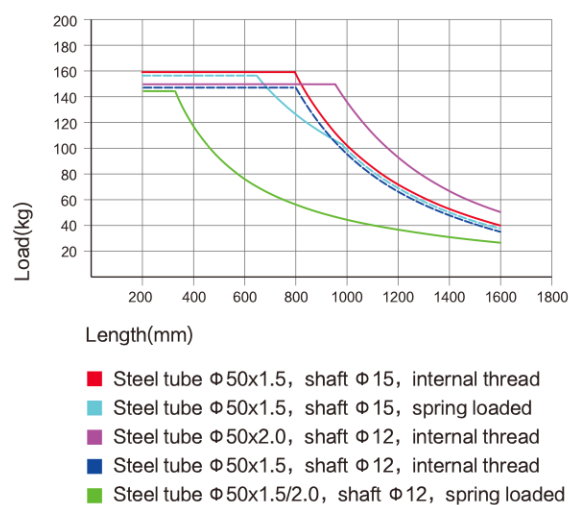
- Steel tube $\Phi 60 \times 3.0$, shaft $\Phi 17$, internal thread
- Steel tube $\Phi 60 \times 2.0$, shaft $\Phi 14/15$, internal thread
- Steel tube $\Phi 60 \times 2.0$, shaft $\Phi 15$, milled flats
- Steel tube $\Phi 60 \times 2.0$, shaft $\Phi 12$, spring loaded
- Steel tube $\Phi 60 \times 2.0$, shaft 11hex, spring loaded



- Steel tube $\Phi 80 \times 3.0$, shaft $\Phi 20$, internal thread
- Steel tube $\Phi 76 \times 3.0$, shaft $\Phi 20$, internal thread

Note: Sopra i dati mostrano la capacità statica dei rulli con il carico uniformemente distribuito.

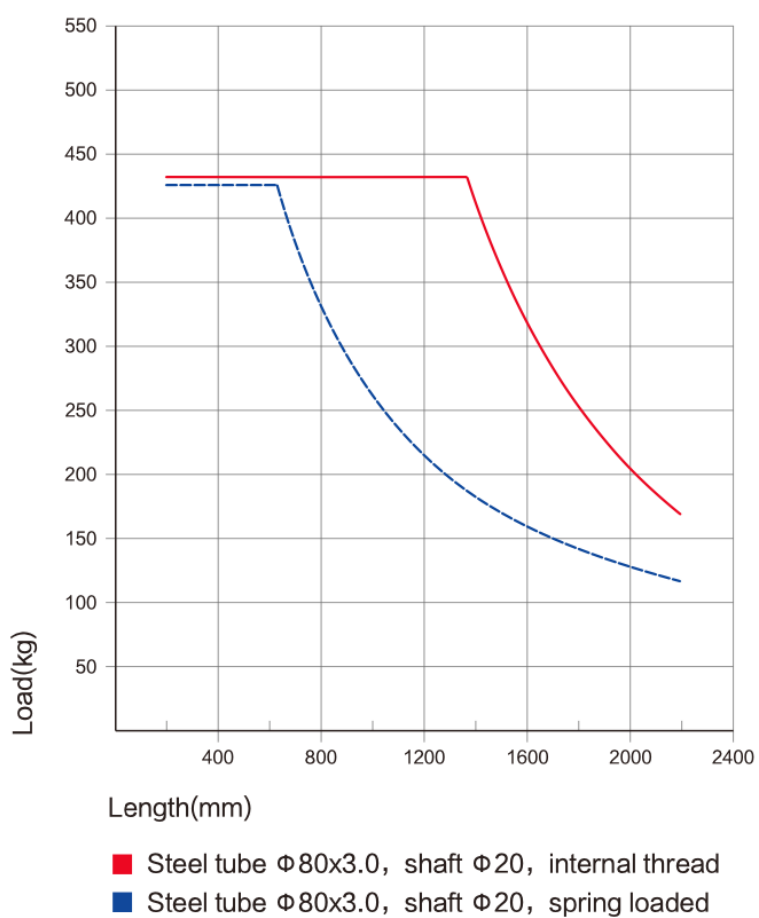
SERIE 1800





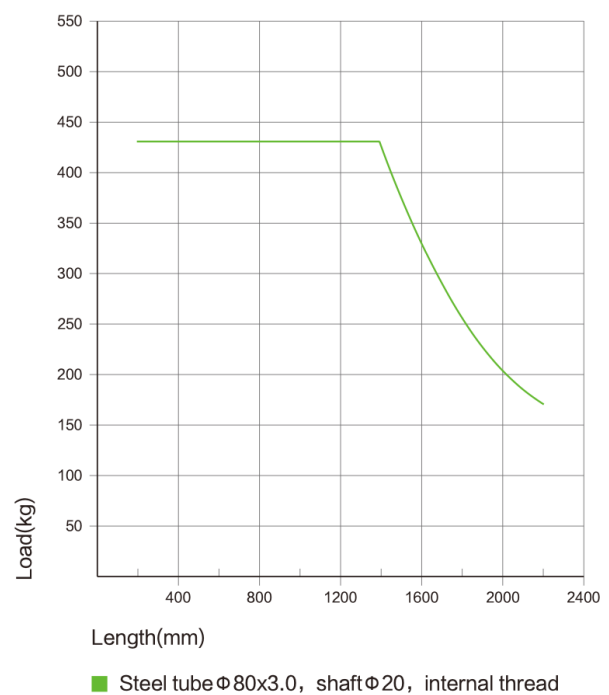
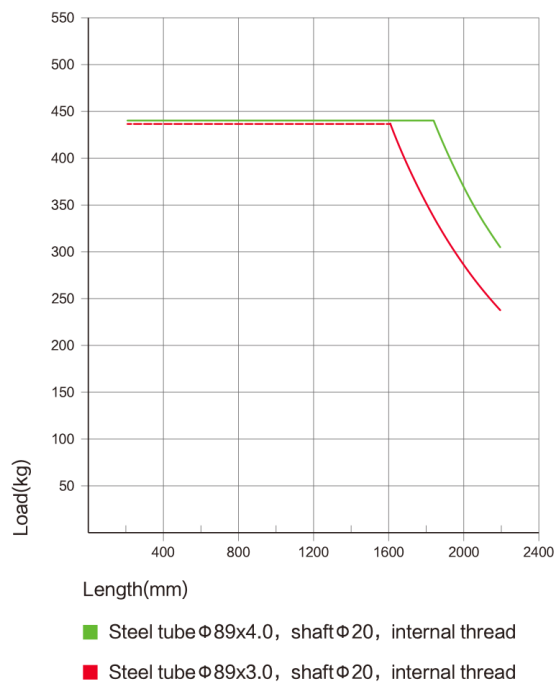
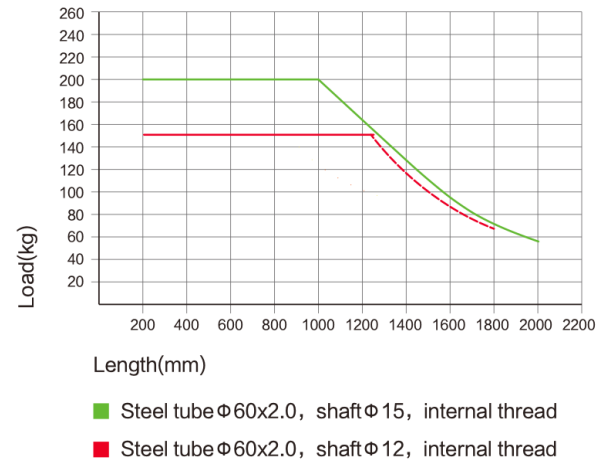
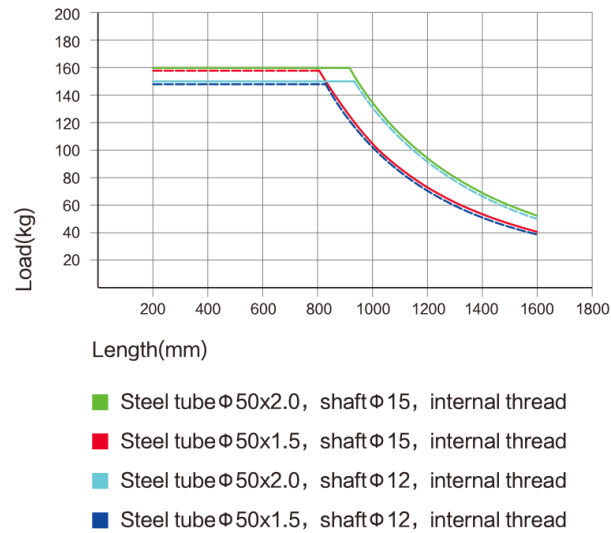
CAPACITÀ DI CARICO STATICO

SERIE 1800



Note: Sopra i dati mostrano la capacità statica dei rulli con il carico uniformemente distribuito.

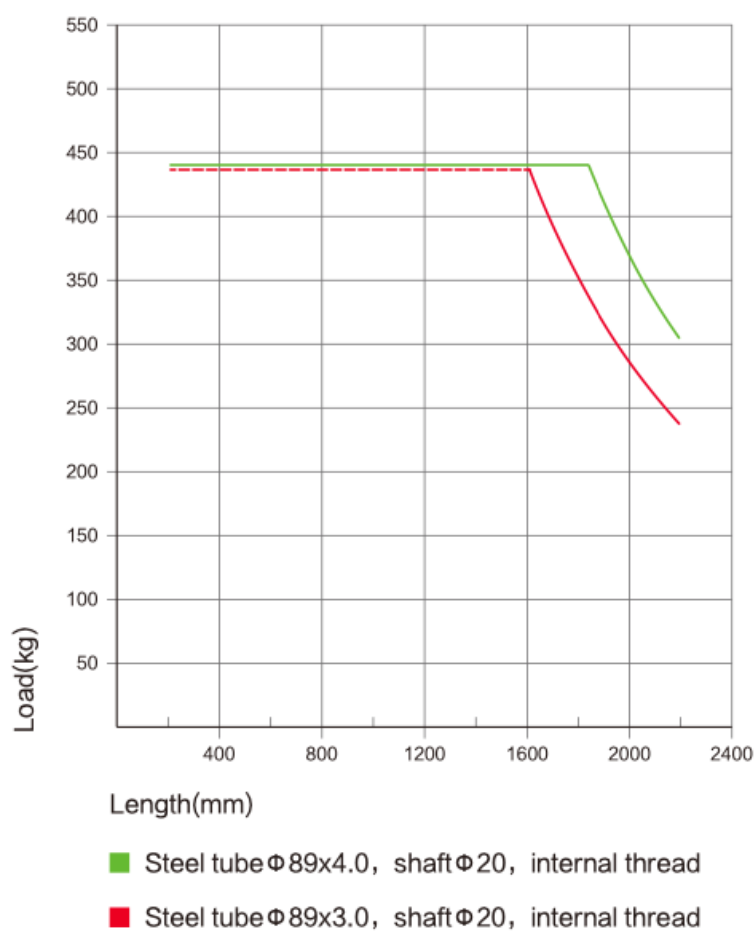
SERIE 2311 / SERIE 2321





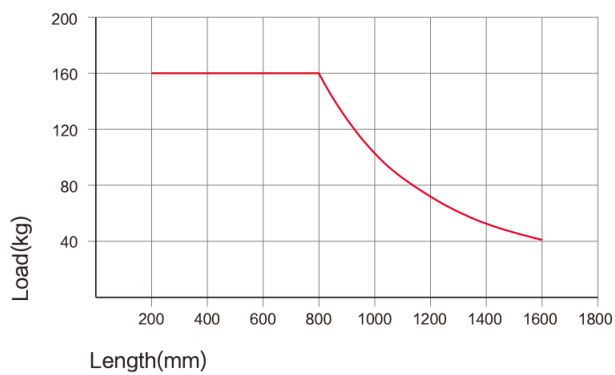
CAPACITÀ DI CARICO STATICO

SERIE 2311 / SERIE 2321

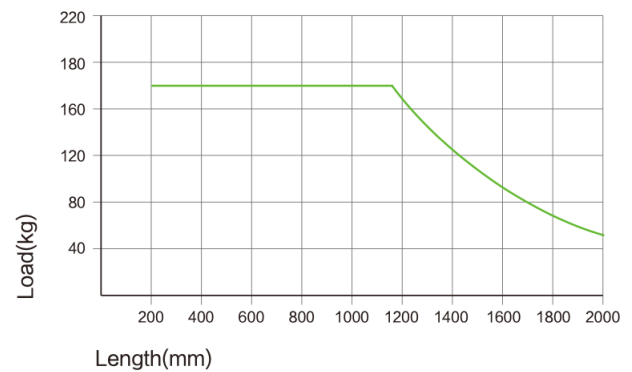


Note: Sopra i dati mostrano la capacità statica dei rulli con il carico uniformemente distribuito. Bisogna considerare anche la tensione della catena il fattore di potenza motore ,calcolo basato sul valore più basso.

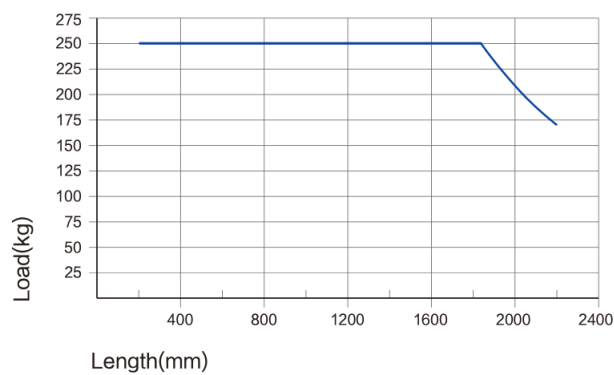
SERIE 2411 / SERIE 2421



■ Steel tube $\Phi 50 \times 1.5$, shaft $\Phi 12/15$, internal thread



■ Steel tube $\Phi 60 \times 2.0$, shaft $\Phi 12/15$, internal thread



■ Steel tube $\Phi 80 \times 3.0$, shaft $\Phi 20$, internal thread

Steel tube $\Phi 76 \times 3.0$, shaft $\Phi 20$, internal thread

Note: Sopra i dati mostrano la capacità statica dei rulli con il carico uniformemente distribuito. Bisogna considerare anche la tensione della catena il fattore di potenza motore calcolo basato sul valore più basso.

ECCENTRICITÀ

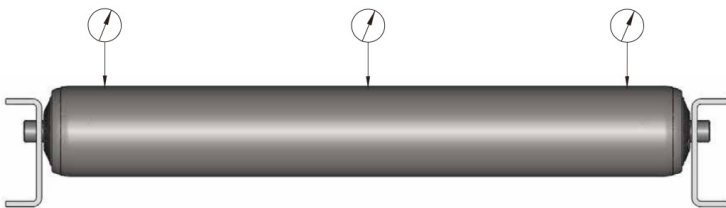
È il fattore chiave della scorrevolezza del rullo. Influenzerà la stabilità e l'affidabilità del trasporto. Se l'eccentricità è eccessiva, porterà allo scuotimento del prodotto, alla deviazione dalla normale direzione di trasporto, influenzando l'accuratezza del trasporto, causando livelli di rumore più elevati e potrebbe persino causare un parziale danneggiamento del prodotto o una riduzione della durata della vita del trasportatore.

I rulli trasportatori di Damon utilizzano materiali di alta qualità e rigidi processi di produzione per garantire migliori prestazioni secondo le specifiche JB/T 7012-2008.

ECCENTRICITA' RADIALE

Roller Length	Roller	Tapered Roller
100 – 500	0.5	0.7
>500 – 1000	0.6	0.9
>1000 – 1600	1.0	1.4
1600 – 2000	1.2	N/A
>2000 – 2500	1.6	N/A

Note: Escluso Tubi in PVC e i rulli con gole sul tubo.



Scegli il valore massimo tra i tre punti di ispezione.

Il carico totale sul rullo è sopportato dall'albero che deve sostenere l'intero peso. Damon ha scelto di adottare acciaio strutturale al carbonio di alta qualità come materiale dell'albero che ha una maggiore durezza e si adatta ai requisiti GB / T 905.

DIMENSIONE DELL'ALBERO



Albero rotondo (mm): d : Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø15, Ø17, Ø20, Ø25

Albero esagonale (mm): d : 11 esagonale

TRATTAMENTO DELLA SUPERFICIE

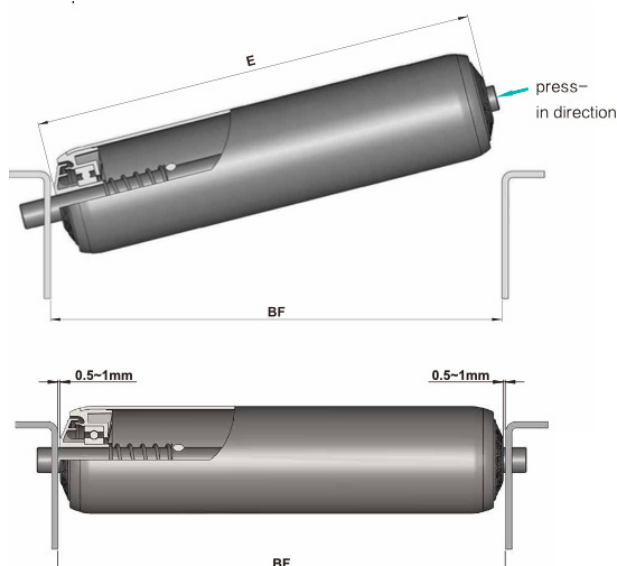
Il trattamento superficiale standard dell'albero è l'olio antiruggine. Gli alberi zincati sono utilizzati solo su rulli in acciaio inox o PVC.

METODO DI INSTALLAZIONE

1. Il metodo di installazione del rullo determina la complessità del gruppo rulli. Diversi metodi di installazione influenzano anche la capacità di carico del rullo.
2. Di seguito sono riportati esempi di metodi di installazione comuni e relative funzionalità. Il metodo di installazione può essere personalizzato.

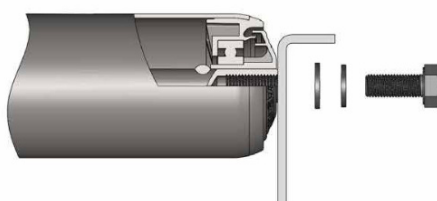
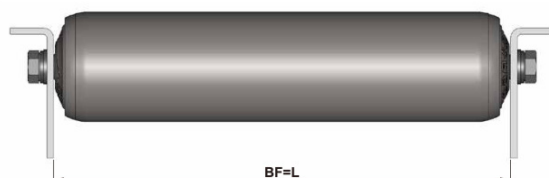
CARICATO A MOLLA

- Questo è il metodo di installazione più popolare per i rulli gravitazionali. Il montaggio e lo smontaggio sono semplici e veloci.
- È necessario un gioco di installazione tra la larghezza interna del telaio e il rullo. Sono necessari giochi diversi per i diversi diametri del rullo, i diametri dell'albero e l'altezza del rullo. Generalmente consente uno spazio di 0,5 ~ 1 mm su ciascun lato.
- Tra i telai sono necessari dei rinforzi trasversali per stabilizzare e rinforzare il trasportatore.
- Il metodo di installazione caricato a molla non è consigliato per i rulli delle ruote dentate.



FILETTATURA INTERNA

- Questo è il metodo di installazione tipico per i rulli motorizzati. Il rullo è fissato al telaio con un bullone su ciascuna estremità.
- Il montaggio e lo smontaggio richiedono più tempo.
- Il gioco del foro del bullone nel telaio non deve essere troppo grande. In genere, la distanza deve essere 0,5 mm. Ad esempio, per un bullone M8 il foro di montaggio consigliato è Ø 8.5mm.
- Quando si utilizza un telaio in alluminio, l'albero deve essere di un diametro grande con un bullone di fissaggio di piccolo diametro per ridurre il rischio di rottura dell'albero attraverso il telaio in alluminio.



FILETTATURA ESTERNA



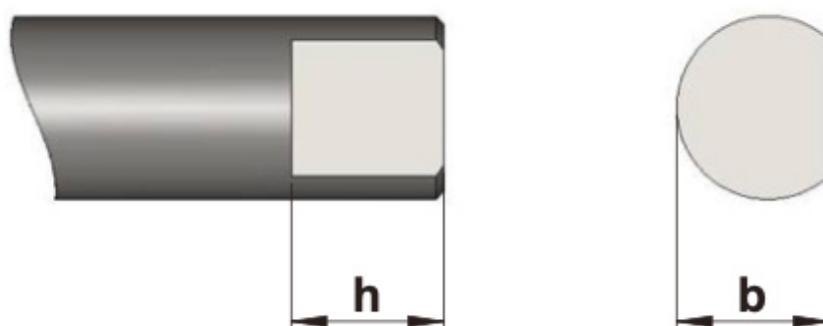
Nota: i dadi sono necessari all'interno e all'esterno del telaio
per garantire che il rullo giri senza intoppi

FRESATURA PIANA

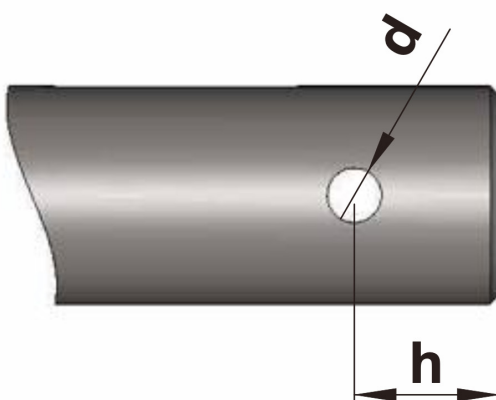
- Originariamente dal rullo folle per sistemi a nastro, l'estremità rotonda dell'albero del rullo è fresata a macchina per adattarsi a una fessura nel telaio. Il montaggio e lo smontaggio sono molto semplici.
- I rulli di tipo fresato non sono adatti per rulli motorizzati con pignone, rulli in polipropilene o altre applicazioni con altri tipi di rulli motorizzati.



FRESATURA A MEZZALUNA "D"



FORATURA PER COPPIGLIE

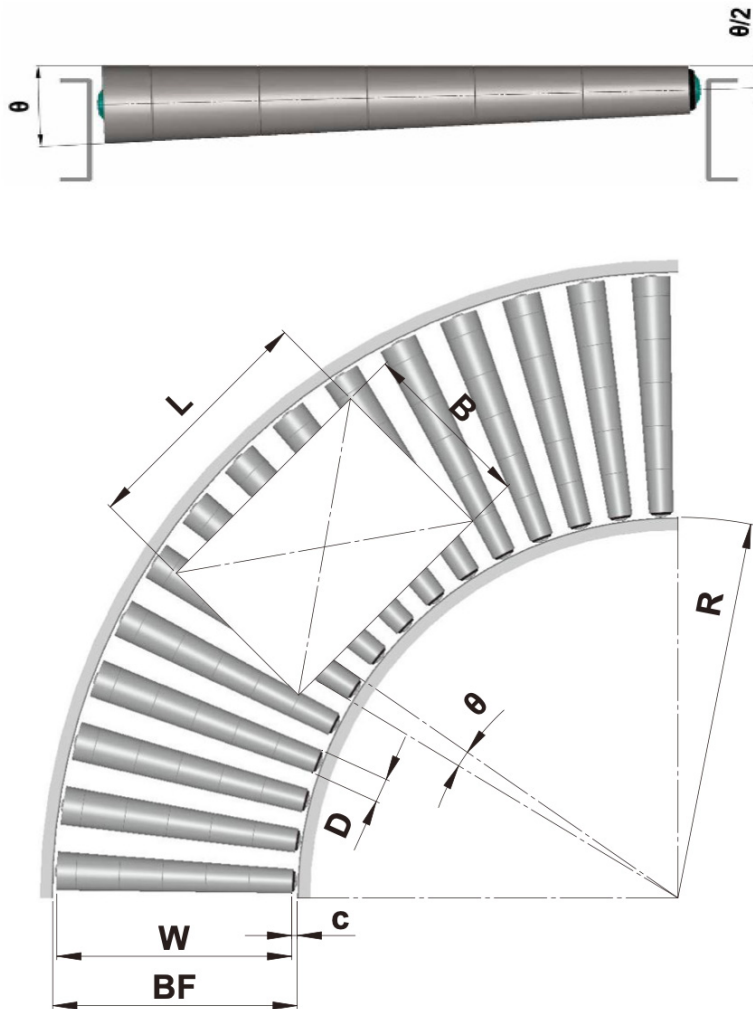


RULLIERE

RULLIERE CONICHE

I diversi diametri sulla lunghezza del rullo conico, ad esempio un'estremità piccola e larga l'altra estremità, forniscono una velocità lineare per assicurare un trasporto uniforme delle merci attorno alla curva.

L'asse del rullo è installato con un angolo definito $\theta / 2$ ($\theta = 3.6^\circ$).



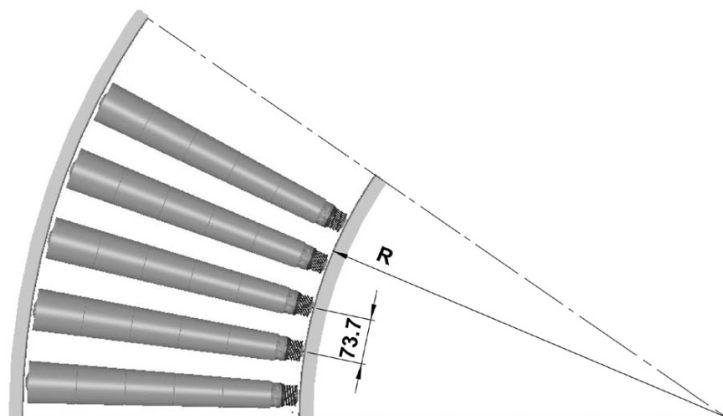
PASSO RULLI

La progettazione della rulliera dovrebbe seguire il principio di almeno 3 rulli per supportare la merce in qualsiasi momento.

Per i rulli conici in polipropilene serie 2650, il passo consigliato per le pulegge in polipropilene è 73,7 mm.

L'angolo tra i rulli conici non deve superare 5° .

RULLIERE CONICHE



RAGGIO DI CURVATURA

In teoria, la linea di estensione geometrica del rullo conico dovrebbe unirsi al centro del raggio della cornice della curva. Utilizzando questo metodo, è possibile ottenere la curva ideale per il trasporto. Può essere calcolato utilizzando la seguente formula:

$$R = \frac{D}{K} - c$$

Dove:

R - raggio (interno).

D - diametro della testa più piccola del rullo conico.

K - grado conico (il grado conico è espresso per frazione, ad esempio 1/16, 1/30, la sua formula di riduzione è $K = 2 \times \tan \varnothing / 2$).

c - lo spazio tra la testa più piccola del rullo conico e il lato interno del telaio.

Series	Taper	Small Dia. (D)	Curve Radius (R)
1600 1624	3.6°	52.9 56	830 880
2650 2660	3.6°	52.9 56	800 850
2640	3.6°	52.9 56	760 810
1500 1521	3.6°	50	790

RULLIERE CONICHE

CALCOLO DELLA LUNGHEZZA DEL RULLO

Per il trasporto lineare, generalmente non è necessario considerare la lunghezza della merce ma per il trasporto curvo, la lunghezza e la larghezza della merce e il raggio della curva sono tutti fattori che influenzano. Può essere calcolato utilizzando la seguente formula:

$$BF = \sqrt{(R+B)^2 + (L/2)^2} - R + (\text{min.} 125)$$

Dove:

BF - larghezza interna del telaio.

R - raggio (interno).

B - larghezza del collo.

L - lunghezza del collo merci.

Dopo aver confermato BF, è possibile calcolare la lunghezza del rullo W e la lunghezza del manicotto conico WT con le serie disponibili di rulli conici. Il manicotto conico è la superficie di lavoro del rullo conico.

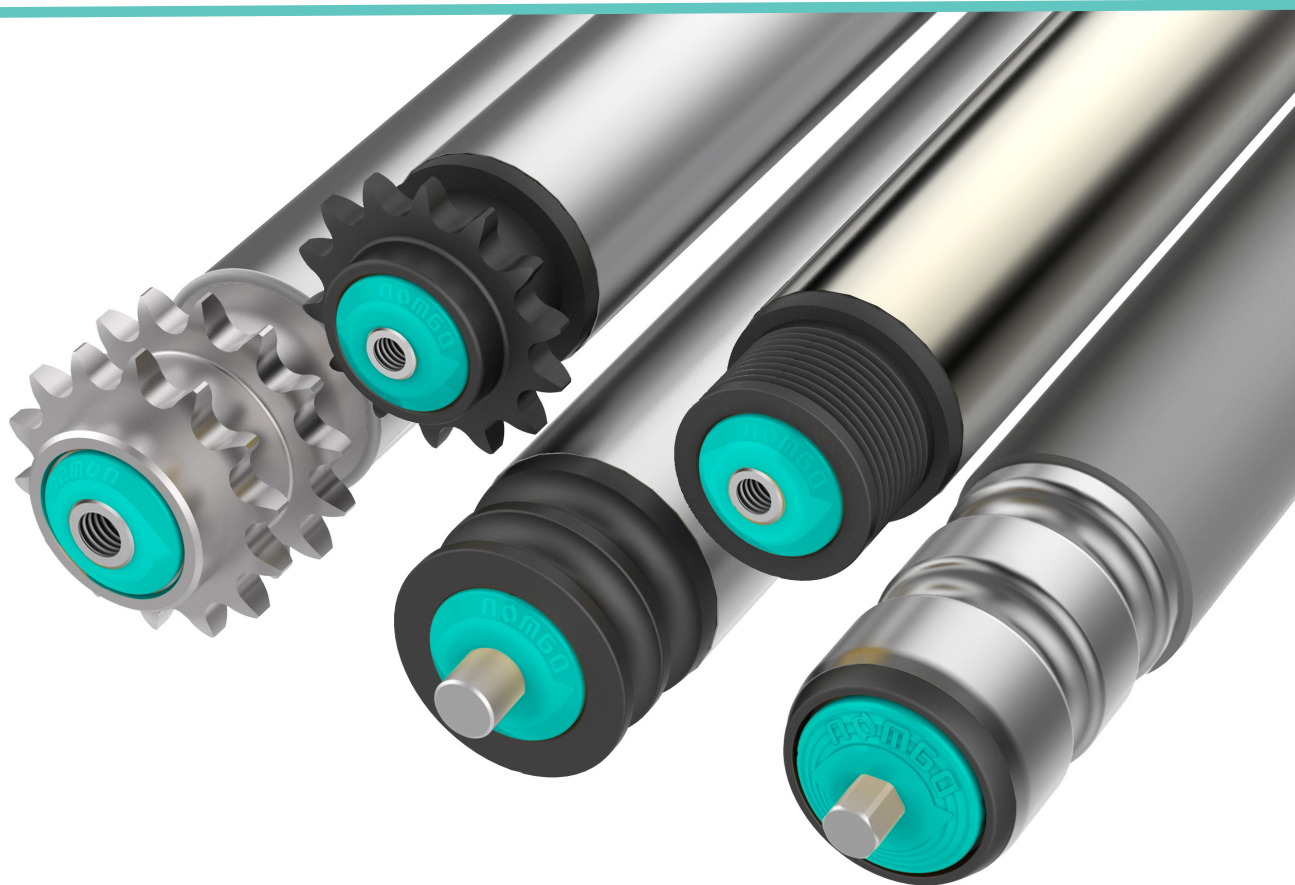
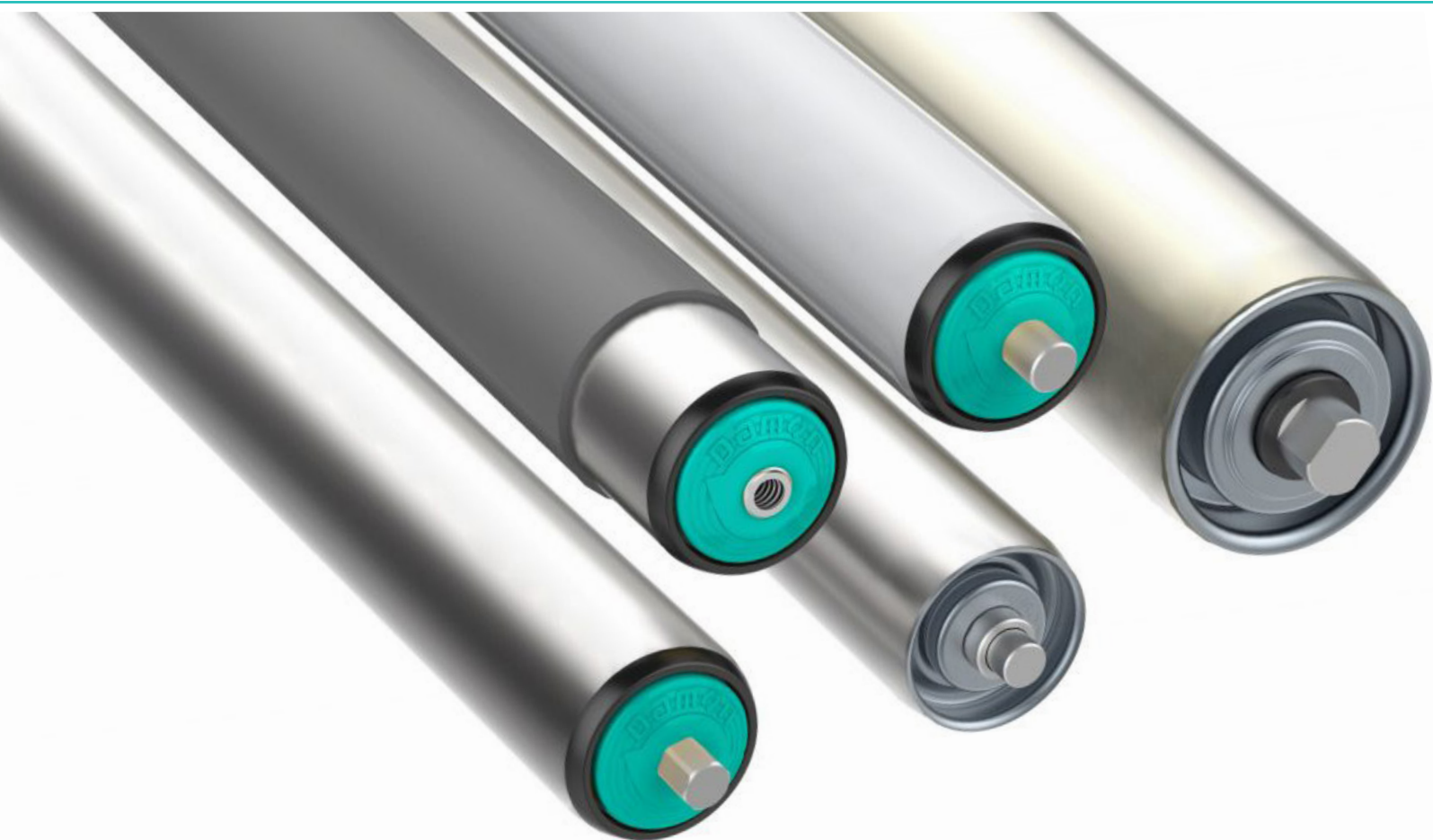
La lunghezza del manicotto conico WT è disponibile con incrementi di 50 mm.

Regola il risultato del calcolo in base alla formula.

Es.: Wt = 628, WT = 600

Wt = 561 WT = 550

Nota: in base alla larghezza della merce, la lunghezza calcolata del rullo per una curva è più lunga di quella per un trasportatore rettilineo. In genere, la lunghezza del rullo per la curva viene utilizzata come lunghezza predefinita del rullo per l'intero sistema di trasporto. Dove non è conveniente utilizzare una lunghezza uniforme del rullo, sarà necessario installare un trasportatore rettilineo di transizione.



RULLIERE

RULLIERE RETTILINEE

TRASMISSIONE A CINGHIE PIANE

Affidabile, a basso rumore, basso inquinamento ambientale, in grado di funzionare ad alta velocità. Le condizioni di lavoro oleose dovrebbero essere evitate.

TRASMISSIONE A CATENA

Elevata capacità di carico. Adatto per un'ampia gamma di ambienti di lavoro, inclusi olio, acqua e alte temperature, tuttavia la catena può essere facilmente usurata in un ambiente polveroso. La velocità di trasporto non deve superare i 30 m / min.

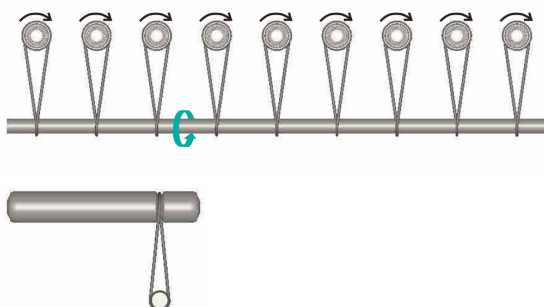
TRASMISSIONE A CINGHIE TONDE

Carico di trasporto

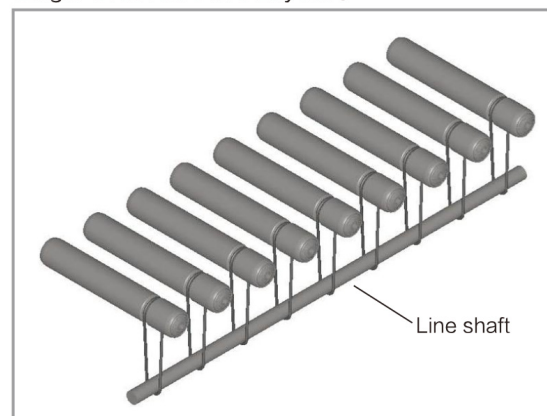
- Il carico di trasporto si riferisce al carico massimo del rullo da guidare.
- Il carico di trasporto è il punto chiave nel trasporto dinamico.
- La capacità di carico dei rulli dipende dal metodo di azionamento e dalla capacità di azionamento della cinghia di trasmissione. Le merci singole non devono superare i 30 kg.

RULLO A GOLA SINGOLA

- La forza motrice per ciascun rullo viene trasmessa separatamente dall'albero della linea. Ha una maggiore capacità di carico rispetto alla doppia scanalatura. Ideale per trasportatori lunghi. La lunghezza massima di trasporto di ciascuna unità può essere superiore a 10 metri.
- Se utilizzato nei trasportatori a curva, l'albero della linea è collegato mediante giunti cardanici.
- La manutenzione è relativamente difficile in quanto è necessario smontare l'intero albero della linea.



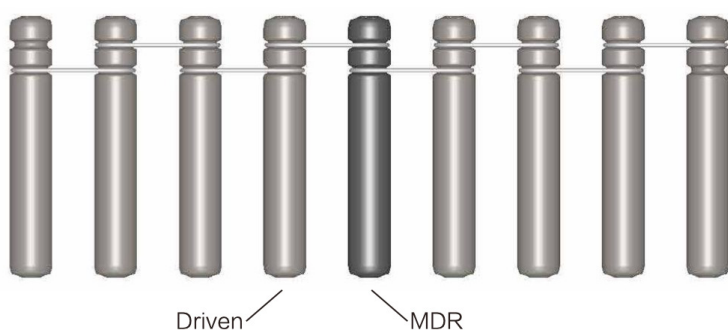
Single Grooved Drive Layout :



RULLI A DUE GOLE SUL TUBO

- Facile montaggio. Facile installazione e manutenzione.
- La coppia motrice si riduce gradualmente da rullo a rullo. In genere, il singolo MDR (motorullo) può solo gestire da 7 a 8 rulli. Il peso dei singoli articoli da trasportare non deve superare i 30 kg.
- Il valore di pretensionamento è richiesto per la lunghezza del passante per cinghia tonda. Può variare in base ai diversi fornitori di cinghie. Si prega di verificare le specifiche con il fornitore. In genere, utilizzare il valore di precaricamento del 5% - 8% dalla lunghezza teorica dello sviluppo.

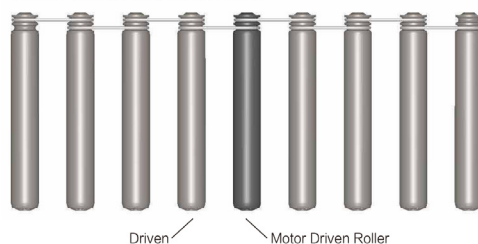
Double Grooved Drive Layout :



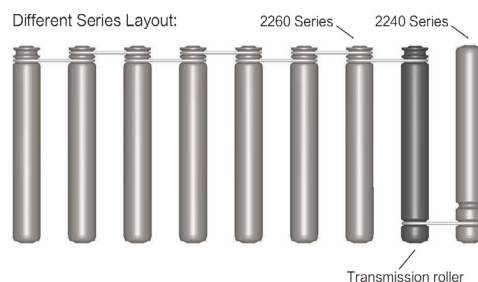
RULLO CON PULEGGIA A DOPPIA GOLA

- Facile montaggio. Facile installazione e manutenzione.
- La coppia motrice si riduce gradualmente da rullo a rullo. In genere, il singolo MDR (motorullo) può solo gestire da 7 a 8 rulli. Il peso dei singoli articoli da trasportare non deve superare i 30 kg.
- Il valore di pretensionamento è richiesto per la lunghezza del passante per cinghia tonda. Può variare in base ai diversi fornitori di cinghie. Si prega di verificare le specifiche con il fornitore. In genere, utilizzare il valore di precaricamento del 5% - 8% dalla lunghezza teorica dello sviluppo.

Double Groove Pulley Drive Layout:



Different Series Layout:



AZIONAMENTO CON CINGHIA POLY-V

Carico da trasportare

- Il carico da trasportare si riferisce al carico massimo sul rullo .
- Il carico sul rullo è il punto chiave nel trasporto dinamico.
- La capacità di carico dei rulli dipende dal metodo di guida e dalla capacità di guida della cinghia Poly-vi. Il carico nominale è elevato quando si trascinano meno rulli o si seleziona la cinghia Poly-V a 2 o 3 scanalature.
- La capacità di carico per ogni unità può raggiungere i 100 kg quando si utilizza la cinghia a 3 gole.

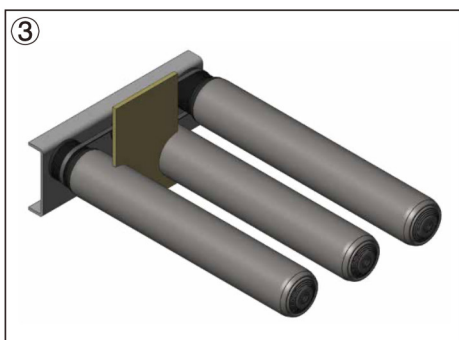
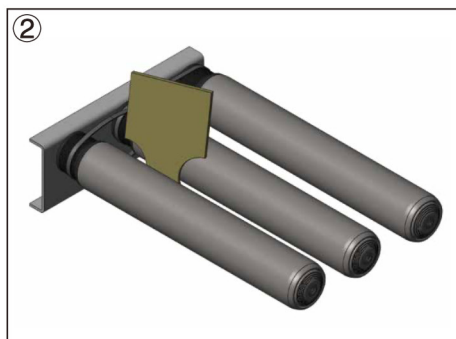
Passo Rulli

Selezione della cinghia Poly-V in base al passo del rullo, fare riferimento alla seguente tabella: POLY-V

Roller Pitch (mm)	Types of Poly-Vee Drive Belt	
	2 Grooves	3 Grooves
60 ~ 63	2PJ256	3PJ256
73 ~ 75	2PJ286	3PJ286
76 ~ 78	2PJ290	3PJ290
87 ~ 91	2PJ314	3PJ314
97 ~ 101	2PJ336	3PJ336
103 ~ 107	2PJ346	3PJ346
119 ~ 121	2PJ376	3PJ376
129 ~ 134	2PJ416	3PJ416
142 ~ 147	2PJ435	3PJ435
157 ~ 161	2PJ456	3PJ456

MONTAGGIO RULLI

Per evitare una installazione sbagliata dei rulli con cinghie Poly-V, è richiesto un metodo appropriato e un attrezzo di montaggio adatto.



TRASMISSIONE A CINGHIA DENTATA

Carico di trasporto

- Il carico di trasporto si riferisce al carico massimo del rullo da guidare.
- Il carico di trasporto è il punto chiave nel trasporto dinamico.
- La capacità di carico dei rulli dipende dal metodo di guida e dalla capacità di guida della cinghia dentata.
- La capacità di carico per ogni unità può arrivare a 100 kg.
- Passo Rulli
- Selezione della cinghia di distribuzione in base al passo del rullo, fare riferimento alla seguente tabella: CINGHIA DENTATA

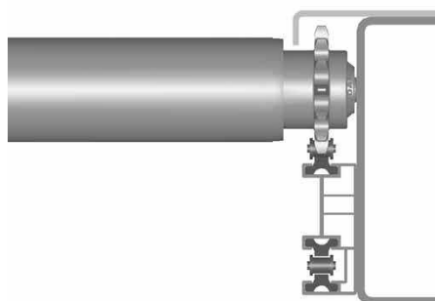
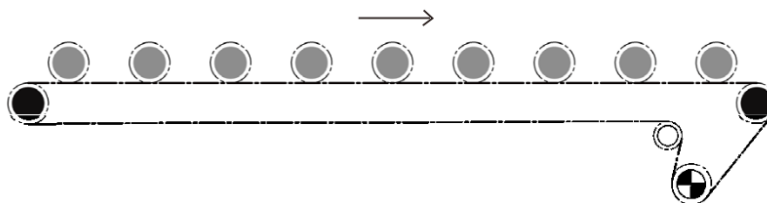
Roller Pitch (mm)	Timing Belt	No. of Teeth
60	10-T5-250	50
75	10-T5-280	56
85	10-T5-300	60
100	10-T5-330	66
105	10-T5-340	68
135	10-T5-400	80
145	10-T5-430	86
160	10-T5-450	90

AZIONAMENTO CON PIGNONE SINGOLO

PER CATENA TANGENZIALE

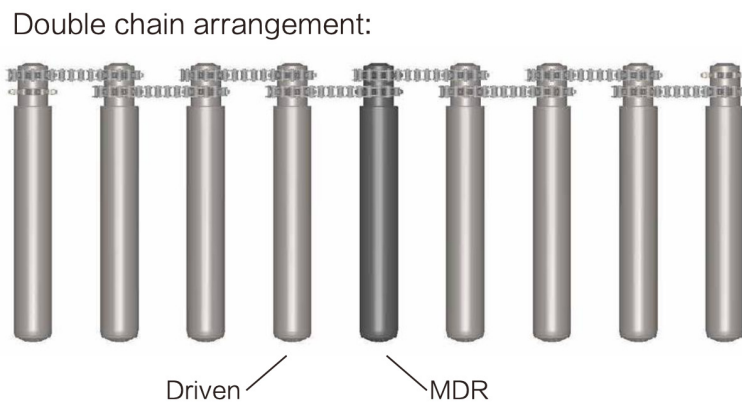
- La costruzione compatta è adatta a medio / bassa velocità e per funzionamento continuo.
- Normalmente il trasportatore è dotato di un tendicatena.
- Quando si considera il carico massimo del rullo singolo, è necessario considerare anche la tensione massima della catena in condizioni di pieno carico del trasportatore.
- Rispetto alla trasmissione a catena doppia, la scelta del passo del rullo è più flessibile e non determinata dal passo della catena.

Single chain layout:



AZIONAMENTO CON PIGNONE DOPPIO PER ANELLI DI CATENA

- Adatto per carichi pesanti e frequenti avviamenti / arresti.
- Per ottenere una migliore ripartizione del carico della trasmissione a rulli, l'azionamento deve essere posizionato al centro del trasportatore.



- Rispetto alla trasmissione a corona singola, la velocità di trasporto è maggiore. Velocità massima: 30m / min.
- Il passo del rullo è limitato, vedere sotto.

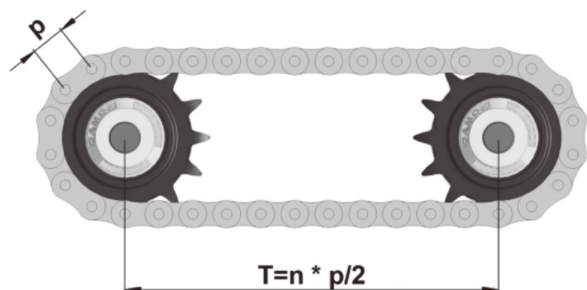
$$T = n \times p/2$$

Dove:

n – Numero intero (1, 2, 3, etc.)

p – Passo catena

RULLIERE RETTILINEE



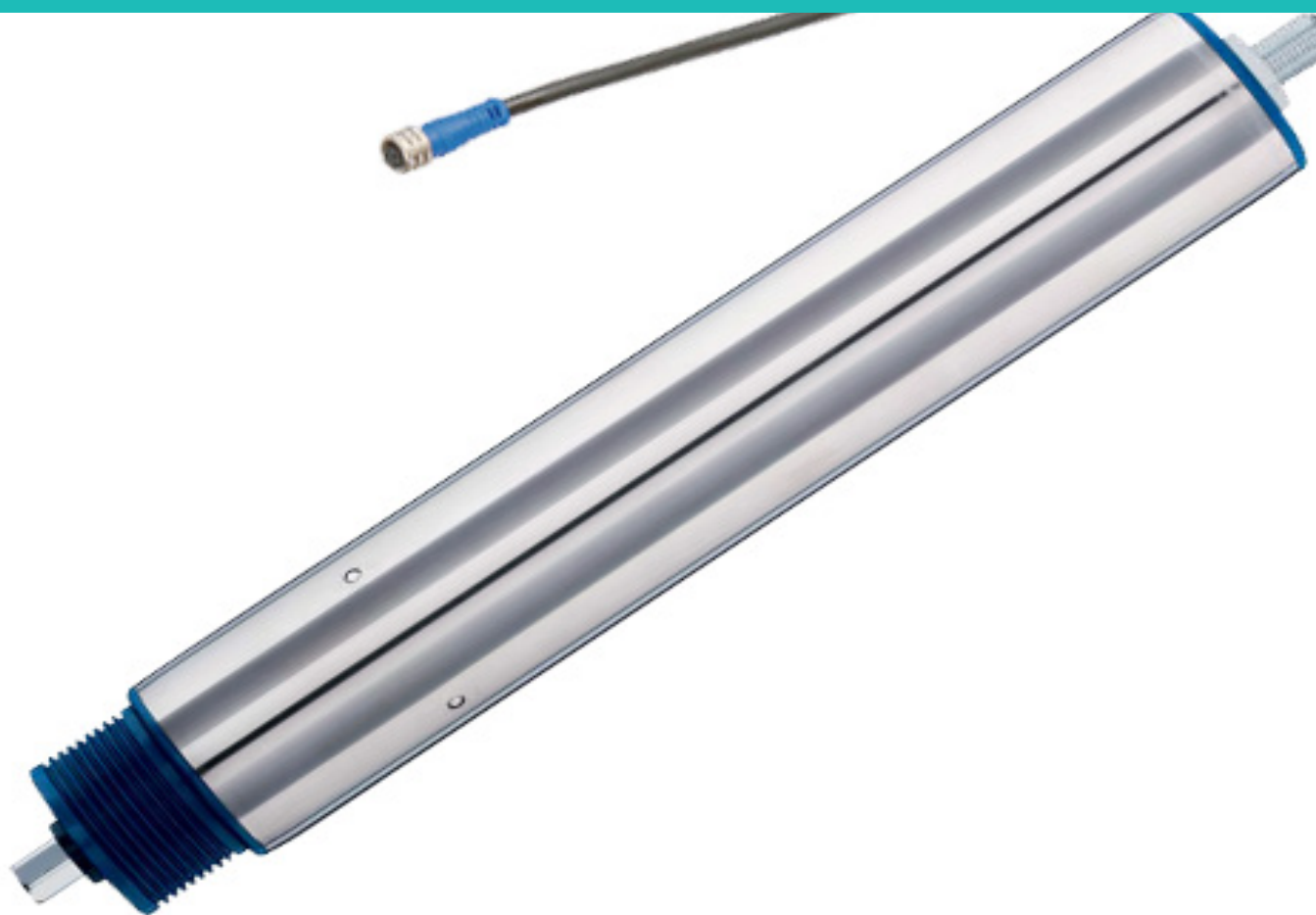
Note: evitare la maglia falsa per la catena.

Si prega di utilizzare la tabella qui sotto per il passo della catena.

Type	Pitch	Centre Distance (T) (mm)					Tolerance (mm)
08B11T	12.7	69.8	82.5	95.2	107.9	120.6	0 / -0.4
08B14T	12.7	88.9	101.6	114.3	127	139.7	0 / -0.4
10A13T	15.875	119	134.9	150.8	166.6	182.5	0 / -0.7
10B15T	15.875	134.9	150.8	166.6	182.5	198.4	0 / -0.7

MOTORULLO

PULSE ROLLER SENERGY - Ai



Senergy Ai è un rullo trasportatore motorizzato con motore brushless 24VDC integrato e riduttore epicicloidale.

Rappresenta il modo ottimale per azionare qualsiasi tipo di installazione in ambito intralogistico. Senergy Ai è esente da manutenzione, funziona in modo molto silenzioso e conservativo dal punto di vista energetico, ha una coppia di avviamento significativamente elevata. Soprattutto nelle curve a rulli e in qualsiasi altra applicazione critica, questa coppia aggiuntiva è un eccellente vantaggio per consentire ai trasportatori di funzionare in modo molto affidabile.

Deve essere collegato esternamente che è collegato al suo controller tramite un connettore standard M8 affidabile e collaudato. Oltre a ciò, la temperatura del motore viene misurata all'interno del motore e trasmessa al controller esterno per l'analisi, ciò garantisce che la temperatura del motore non raggiunga limiti critici.

La sua unità di controllo ConveyLinx Ai può autodiagnosticare il suo stato e segnalarlo al controllo di livello superiore. In questo modo è più che possibile un'integrazione nei principi di Industria 4.0. Senergy Ai è disponibile con tubo dritto, tubo scanalato, testa Poly-V, testa a cinghia tonda, diverse opzioni di pignone. Sono inoltre disponibili manicotti conici e altre opzioni di manicotti in gomma, PU e PVC.

Con 9 diversi rapporti di trasmissione disponibili e una prestazione meccanica continua di 40 W e 50 W, Senergy Ai può essere applicato a praticamente tutte le applicazioni di trasporto.

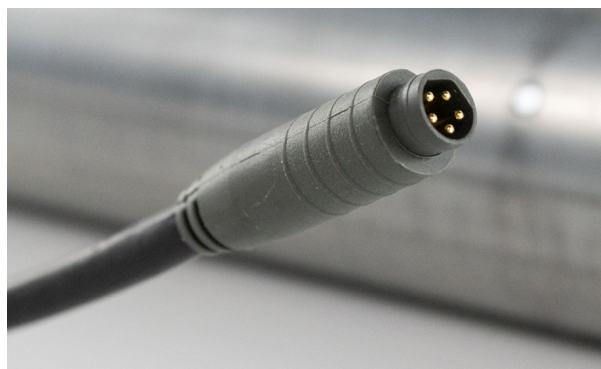
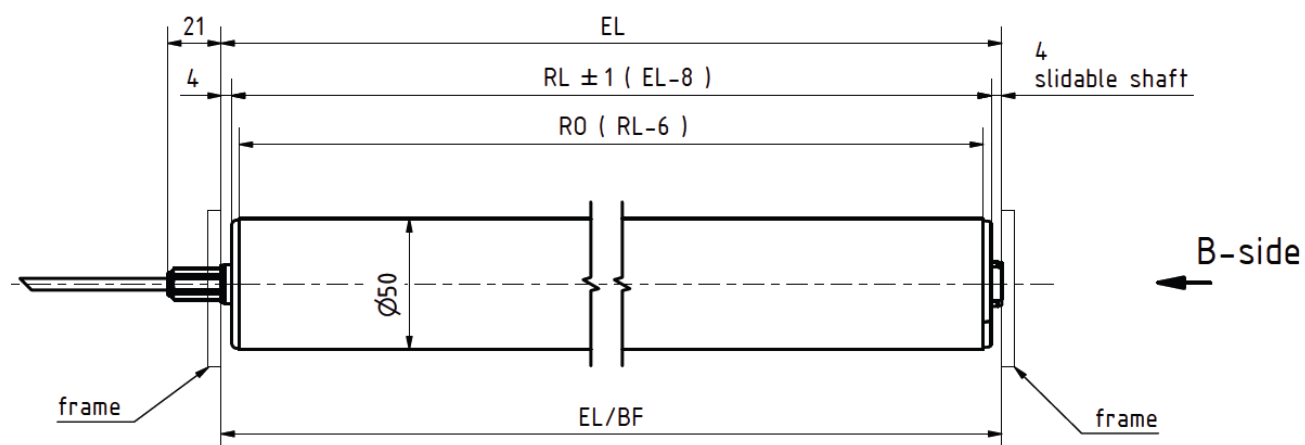
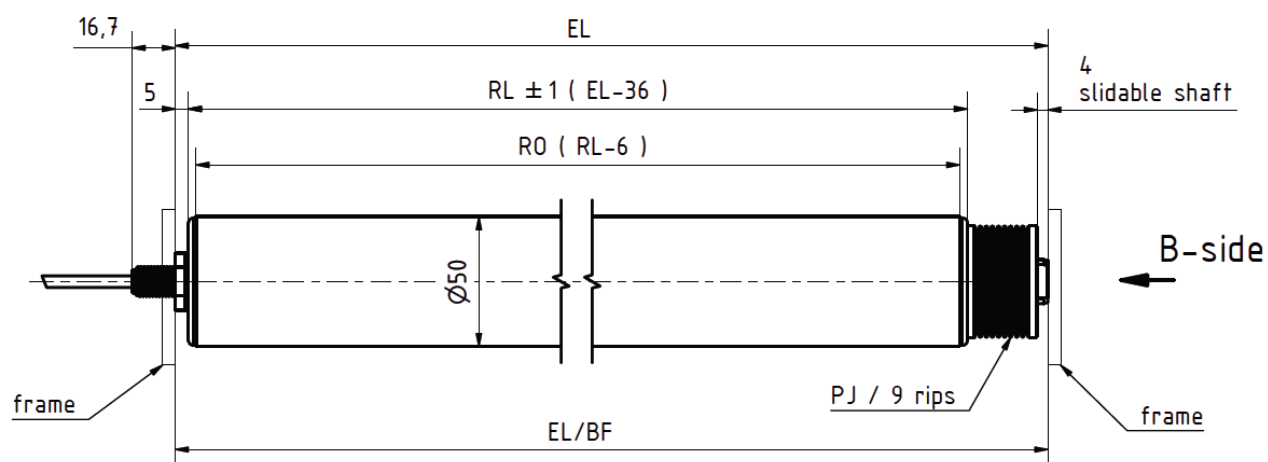
Per applicazioni speciali, sono disponibili opzioni di tenuta IP 66

e surgelazione a -30°C. L'unità di azionamento di Senergy Ai è certificata da ETL/UL.



MOTORULLO

PULSE ROLLER SENERGY - Ai



MOTORULLO

PULSE ROLLER SENERGY - Ai



Characteristics Data **Senergy-Ai** in Eco-Mode and Boost-Mode

Speed Code	Gearbox	Max. Speed m/s*		Rated Torque Nm		Acceleration Torque Nm	
		Eco	Boost	Eco	Boost	Eco	Boost
15	3-stage	0,34	0,25	2,7	4,86	4,46	8,02
20		0,46	0,33	1,98	3,56	3,27	5,88
25		0,56	0,42	1,62	2,92	2,67	4,81
35	2-stage	0,83	0,58	1,2	2,16	1,98	3,56
45		1,01	0,75	1,0	1,8	1,65	2,97
60		1,38	1,0	0,73	1,32	1,21	2,18
75		1,69	1,25	0,6	1,08	0,99	1,78
95	1-stage	2,23	1,58	0,52	0,93	0,86	1,54
125		3,04	2,08	0,37	0,67	0,61	1,1
175		4,1	2,92	0,27	0,48	0,44	0,79
215		5,1	3,58	0,22	0,4	0,37	0,66

* The speed can be reduced to 10% with our controls. Recommended working range 100% to 50%.



RULLO MOTORIZZATO PER PALLET



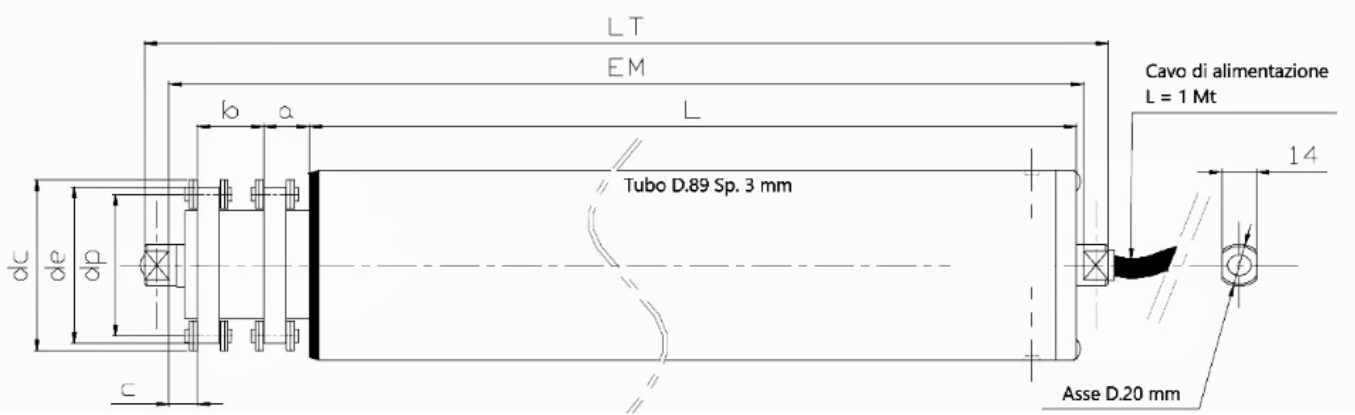
Rullo motorizzato per pallet diam. 89 x 3 mm Zincato

Valori tecnici:

- Asse in acciaio passante Ø 20 14x10
- Velocità: 8-10-12-15 m/min.
- Pignone opzionale
- Freno elettromagnetico opzionale
- Tri-fase 230 or 400 V - 50Hz
- Protezione termica integrata in caso di sovraccarico
- Corpo di riduzione interamente in acciaio
- Motore tri-fase asincrono 0.18 kW to 0.25 kW
- Range di temperatura sopportata: -10 °C to + 40 °C
- Carico ammissibile fino a 1500 kg
- Cavo elettrico standard di lunghezza 1 metro



RULLO MOTORIZZATO PER PALLET

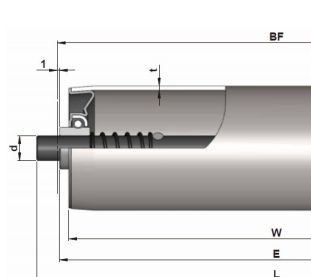


PIGNONE		DIMENSIONI PIGNONE						DIMENSIONI RULLO	
		dc	de	dp	a	b	c	EM	LT
13 denti passo 15,8	semplice	80	73	66,33	18,5	/	11,5	L+33	L+53
	doppio					27		L+60	L+80
15 denti passo 15,8	semplice	90	84,2	76,35	18,5	/	11,5	L+33	L+53
	doppio					27		L+60	L+80
17 denti passo 12,7	semplice	81	74	69,11	17	/	8	L+28	L+48
	doppio					23		L+51	L+71
Senza pignone							3	L+6	L+26

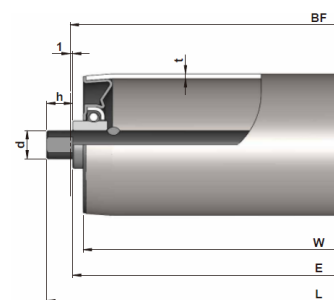
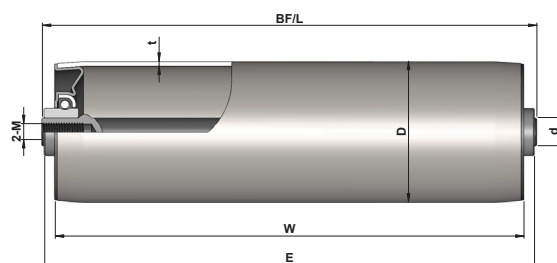
L (MM)	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Peso (kg)	17.4	17.9	18.6	19.2	19.8	20.5	21.1	21.7	22.4	23.0
Carico statico ammesso (Kg)	380	370	320	280	260	240	225	210	190	175

RULLI A GRAVITÀ IN ACCIAIO

SERIE 1100



Asse a Molla



Asse con Chiave

ASSE A MOLLA

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø30	Ø 8/10	$BF=W+6$	$E=W+5$	$L=W+26$
Ø40	Ø 8/11hex	$BF=W+6$	$E=W+5$	$L=W+26$
Ø40	Ø 10/12	$BF=W+7$	$E=W+6$	$L=W+27$
Ø50	Ø 8/10/12	$BF=W+11$	$E=W+9$	$L=W+31$
Ø50	Ø 11hex	$BF=W+6$	$E=W+5$	$L=W+26$
Ø60	Ø 10/12	$BF=W+11$	$E=W+9$	$L=W+31$

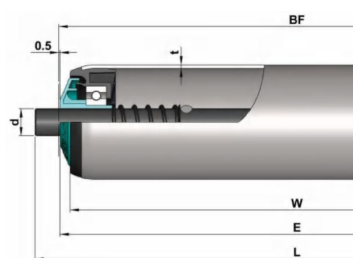
ASSE FORATO E FILETTATO

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø30	Ø 8/10	$BF=W+6$	$E=W+5$	$L=BF$
Ø40	Ø 8	$BF=W+6$	$E=W+5$	$L=BF$
Ø40	Ø 10/12	$BF=W+7$	$E=W+6$	$L=BF$
Ø50	Ø 8/10/12	$BF=W+11$	$E=W+9$	$L=BF$
Ø60	Ø 10/12	$BF=W+11$	$E=W+9$	$L=BF$

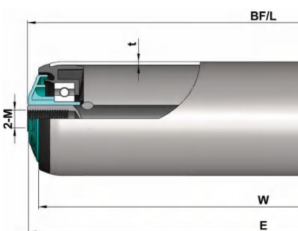
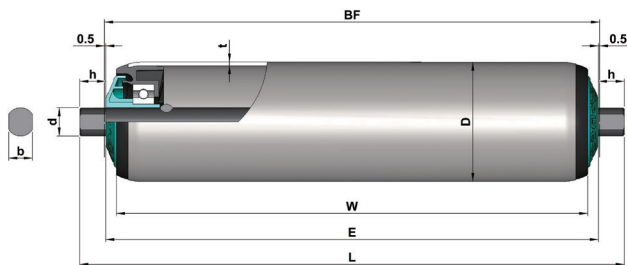
ASSE CON CHIAVE

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø30	Ø 8/10	$BF=W+6$	$E=W+5$	$L=W+26$
Ø40	Ø 8	$BF=W+6$	$E=W+5$	$L=W+26$
Ø40	Ø 10/12	$BF=W+7$	$E=W+6$	$L=W+27$
Ø50	Ø 8/10/12	$BF=W+11$	$E=W+9$	$L=W+31$
Ø60	Ø 10/12	$BF=W+11$	$E=W+9$	$L=W+31$

SERIE 1200



Asse a Molla



Asse Forato e Filettato

ASSE A MOLLA

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø40	Ø 8/10/12/11hex	$BF=W+10$	$E=W+9$	$L=W+31$
Ø50	Ø 8/10/12/11hex	$BF=W+10$	$E=W+9$	$L=W+31$
Ø60	Ø 10/12/11hex	$BF=W+10$	$E=W+9$	$L=W+31$

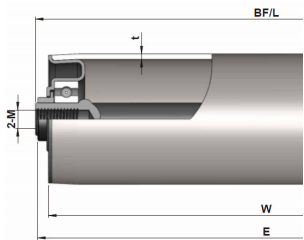
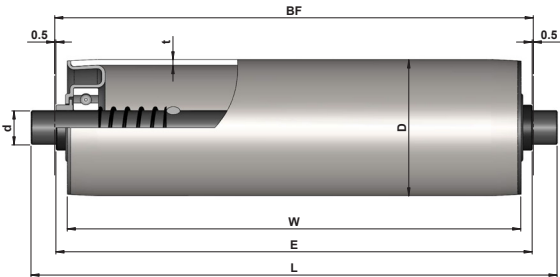
ASSE FORATO E FILETTATO

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø40	Ø 12	$BF=W+10$	$E=W+9$	$L=BF$
Ø50	Ø 12/15/17	$BF=W+10$	$E=W+9$	$L=BF$
Ø60	Ø 12/15/17	$BF=W+10$	$E=W+9$	$L=BF$

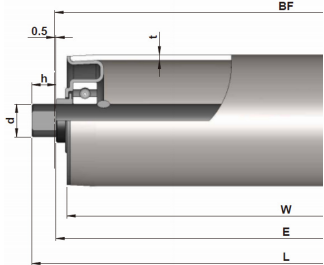
ASSE CON CHIAVE

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø40	Ø 12	$BF=W+10$	$E=W+9$	$L=W+31$
Ø50	Ø 12/15/17	$BF=W+10$	$E=W+9$	$L=W+31$
Ø60	Ø 12/15/17	$BF=W+10$	$E=W+9$	$L=W+31$

SERIE 1800



Asse Forato e Filettato



Asse con Chiave

ASSE A MOLLA

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 50	Ø 12	$BF=W+9$	$E=W+8$	$L=W+30$
Ø 50	Ø 15	$BF=W+11$	$E=W+10$	$L=W+32$
Ø 60	Ø 12/15	$BF=W+11$	$E=W+10$	$L=W+32$

ASSE FORATO E FILETTATO

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 50	Ø 12	$BF=W+9$	$E=W+8$	$L=BF$
Ø 50	Ø 15	$BF=W+11$	$E=W+10$	$L=BF$
Ø 60	Ø 12/15	$BF=W+11$	$E=W+10$	$L=BF$

ASSE CON CHIAVE

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 50	Ø 12	$BF=W+9$	$E=W+8$	$L=W+30$
Ø 50	Ø 15	$BF=W+11$	$E=W+10$	$L=W+32$
Ø 60	Ø 12/15	$BF=W+11$	$E=W+10$	$L=W+32$

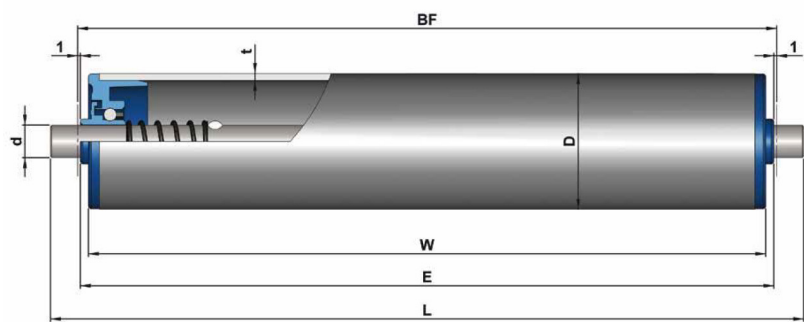
Nota bene: guaina in PVC 2mm per diametri Ø50 e Ø60 mm.

Note: Non utilizzabile per rulli di tensionamento su convogliatori a nastro.



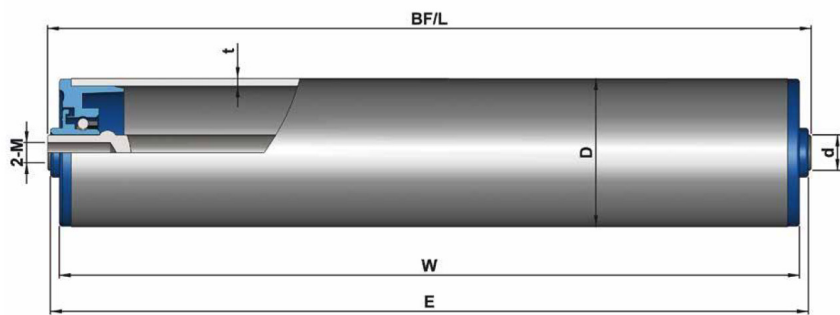
RULLI A GRAVITÀ IN PLASTICA

SERIE 1900



Asse a Molla

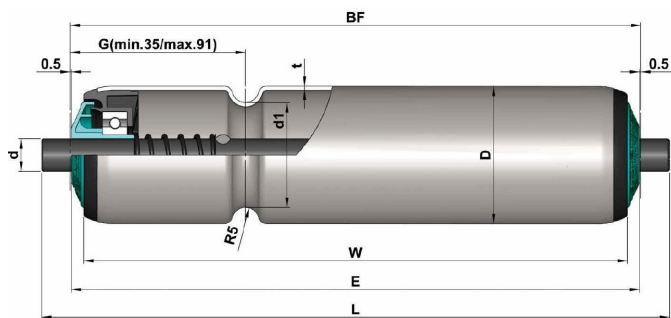
Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 20	Ø 6	$BF=W+8$	$E=W+6$	$L=W+30$
Ø 30	Ø 6/8/10	$BF=W+10$	$E=W+8$	$L=W+30$
Ø 40	Ø 6/8/10	$BF=W+10$	$E=W+8$	$L=W+30$
Ø 50	Ø 6/8/10	$BF=W+10$	$E=W+8$	$L=W+30$



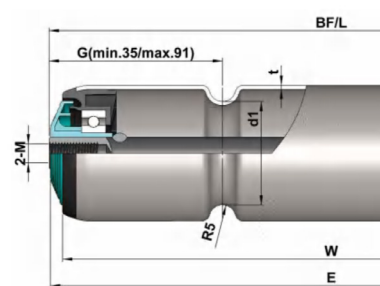
Asse Forato e Filettato

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 50	Ø 12	$BF=W+10$	$E=W+8$	$L=BF$

SERIE 2230



Asse a Molla



Asse Forato e Filettato

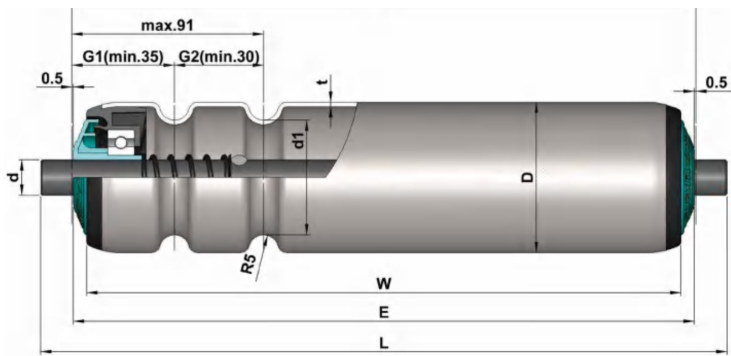
ASSE A MOLLA

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 50	Ø 8/10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Ø 50	Ø 8/10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Ø 60	Ø 10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31

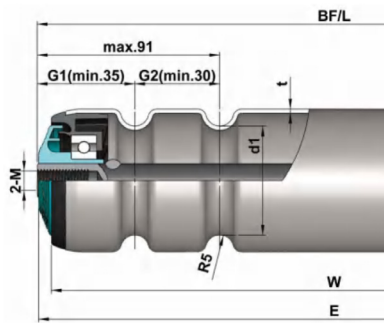
ASSE FORATO E FILETTATO

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 50	Ø 12	BF=W+10	E=W+9	L=W+10
Ø 50	Ø 12/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10
Ø 60	Ø 12/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10

SERIE 2240



Asse a Molla



Asse Forato e Filettato

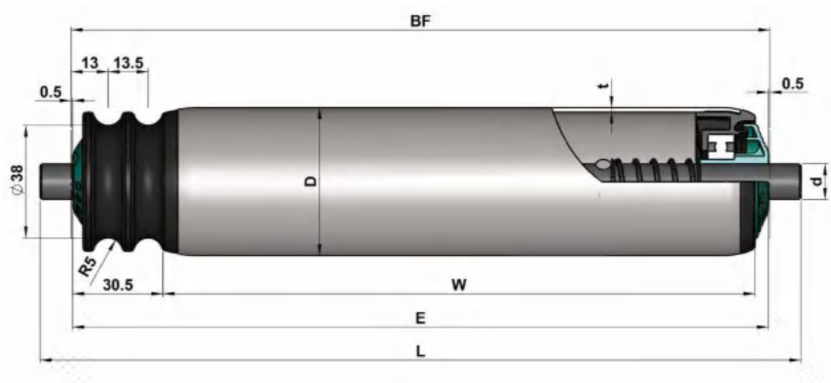
ASSE A MOLLA

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 40	Ø 8/10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Ø 50	Ø 8/10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31
Ø 60	Ø 10/12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31

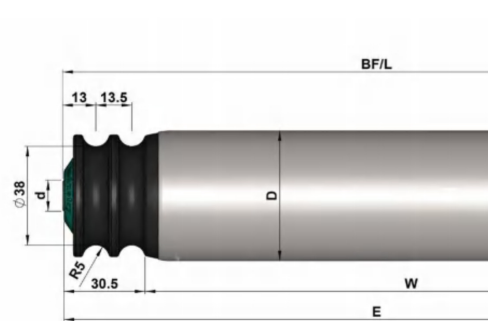
ASSE FORATO E FILETTATO

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 40	Ø 12/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10
Ø 50	Ø 12/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10
Ø 60	Ø 12/15	BF=W+10	E=W+9	L=W+10

SERIE 2260



Asse a Molla



Asse Forato e Filettato

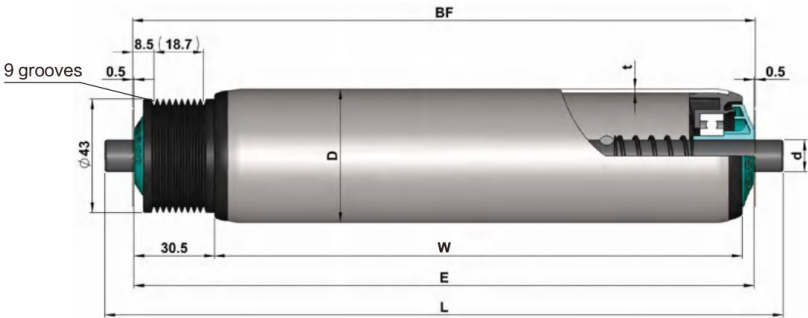
ASSE A MOLLA

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 50	Ø 10/12/11hex	BF=W+36	E=W+35	L=W+57

ASSE FORATO E FILETTATO

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 50	Ø 12/15	BF=W+36	E=W+35	L=W+36

SERIE 2250



Asse a Molla



Asse Forato e Filettato

ASSE A MOLLA

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 50	Ø 10/12/11hex	BF=W+36	E=W+35	L=W+57

ASSE FORATO E FILETTATO

Tube Dia. (D)	Shaft Dia.(d)			
Ø 50	Ø 12/15	BF=W+36	E=W+35	L=W+36

- La puleggia Poly-Vee si trova all'estremità del rullo che mantiene la zona sotto il livello di trasporto rendendo il trasporto scorrevole, ad alta velocità e con basso rumore.
- La testata del cuscinetto è costituita da un cuscinetto a sfere di precisione, un alloggiamento in polimero e una protezione terminale. Combinati forniscono un rullo bello, liscio e funzionale.
- Il design del cappuccio terminale protegge i cuscinetti fornendo un'eccellente resistenza alla polvere e agli spruzzi d'acqua.
- Poly-Vee della serie PJ ISO9982. Totale di 9 scanalature con passo di 2,34 mm.
- Varie lunghezze della cinghia PJ disponibili per adattarsi a diversi passi dei rulli
- Adatto per le applicazioni ad alta velocità. La velocità massima varia in base alla lunghezza e al diametro del rullo. Velocità massima fino a 120m / min.
- Intervallo di temperatura: -5 ° ~ + 40 °.

CINGHIE PER PULEGGIA POLY V



Le cinghie sono striate elastiche appositamente progettate per i convogliatori a rulli. Queste cinghie sono disponibili su misura:

- in 2, 3, 4 denti per il profilo PJ

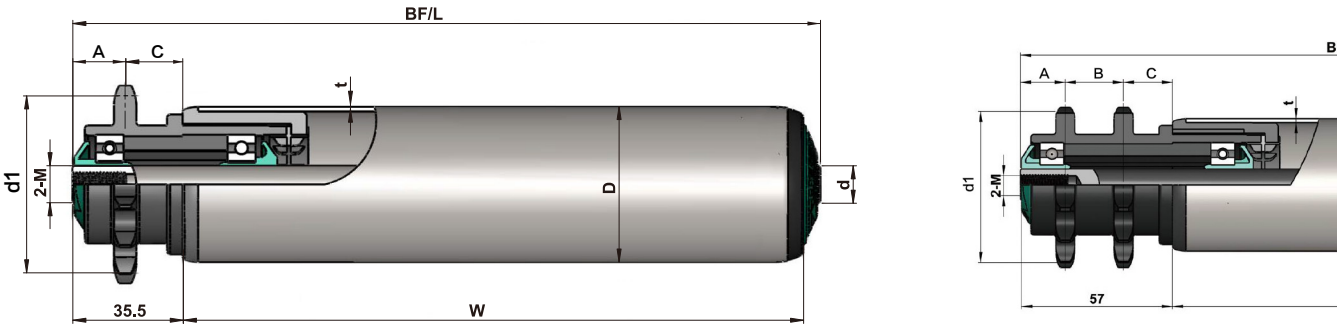
43 MM DIAMETRO DELLA PULEGGIA STRIATA			
2 denti da 1 a 200 kg	3 denti da 201 a 300 kg	4 denti da 301 a 400 kg	Interasse nominale (mm)
PJ246			da 54 a 58
PJ256			da 60 a 65
PJ265			da 63 a 67
PJ282			da 71 a 72
PJ286			da 73 a 77
PJ290			da 77 a 80
PJ302			da 88 a 93
PJ314			da 87 a 91
PJ326			da 92 a 97
PJ336			da 98 a 103
PJ346			da 107 a 110
PJ376			da 118 a 123
PJ388			da 124 a 130
PJ416			da 129 a 134
PJ437			da 144 a 150
PJ442			da 150 a 156
PJ456			da 157 a 161
PJ 486			da 170 a 176
PJ 536			da 196 a 202
PJ 570			da 208 a 215
PJ 636			da 254 a 258
PJ 746			da 305 a 310





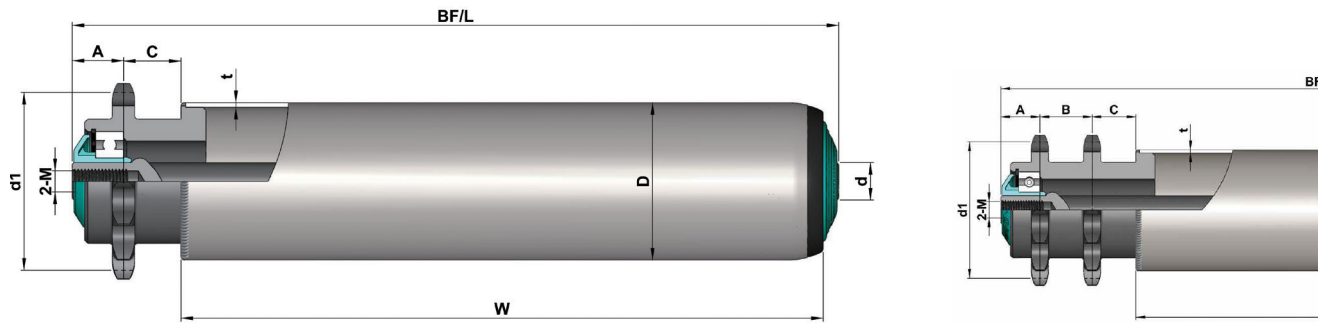
RULLI MOTORIZZATI CON PIGNONE SINGOLO E DOPPIO IN POLIAMMIDE E ACCIAIO

SERIE 2214 / SERIE 2224 POLIAMMIDE



D	T	Asse	Pignone	A	B	C	Tubi			
							Acciaio Z/P	Inox	Alluminio	PVC
Ø50	1.5	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5	√	√	√	
Ø50	2.5	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5				√
Ø60	2.0	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5	√	√	√	

SERIE 2411 / SERIE 2421 ACCIAIO

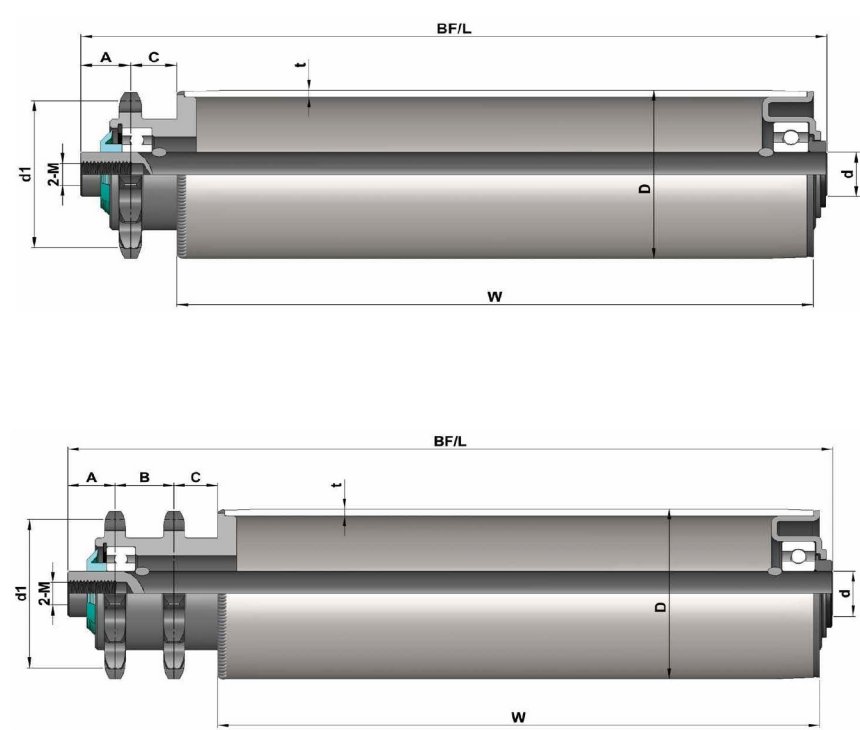


D	T	Asse	Pignone	A	B	C	Tubi	
							Acciaio Z/P	Inox
Ø50	1.5	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5	√	√
Ø50	2.0	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5	√	
Ø60	2.0	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5	√	√
Ø80	3.0	Ø20	10B15T	18	26	13	√	

RULLI MOTORIZZATI CON PIGNONE SINGOLO E DOPPIO IN ACCIAIO



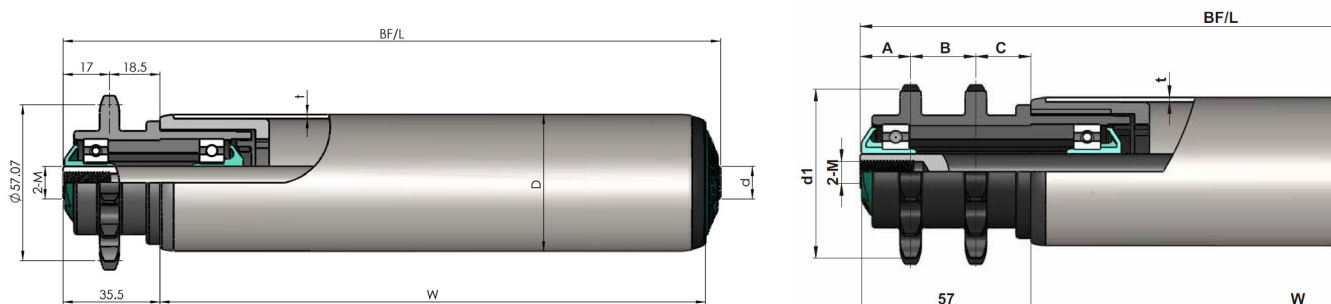
SERIE 2311 / SERIE 2321



D	T	Asse	Pignone	A	B	C	Tubi	
							Acciaio Z/P	Inox
Ø50	1.5	Ø12	08B11T	17	22	18.5	√	√
Ø50	2.0	Ø12	08B11T	17	22	18.5	√	
Ø60	2.0	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5	√	√
Ø60	3.0	Ø15	08B14T	17	22	18.5	√	
Ø80	3.0	Ø20	10B15T	20	25	18.5	√	
Ø89	3.0	Ø20	10B15T	20	25	18.5	√	
Ø89	4.0	Ø20	10B15T	20	25	18.5	√	

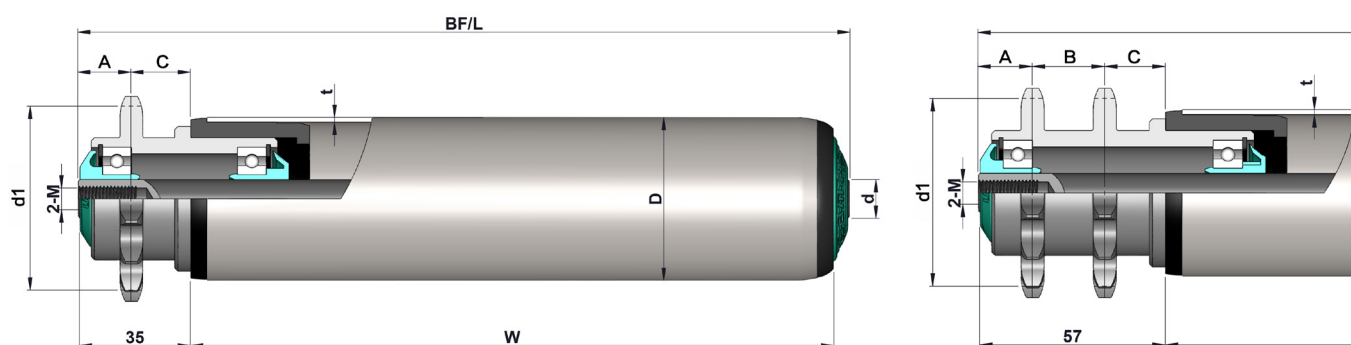
RULLI FRIZIONATI CON PIGNONE IN POLIAMMIDE E ACCIAIO

SERIE 3214 / SERIE 3224 POLIAMMIDE



D	T	Asse	Pignone	A	B	C	Tubi		
							Acciaio Z/P	Inox	PVC
Ø50	1.5	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5	√	√	
Ø50	2.5	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5			√
Ø60	2.0	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5	√	√	

SERIE 3211 / SERIE 3221 ACCIAIO

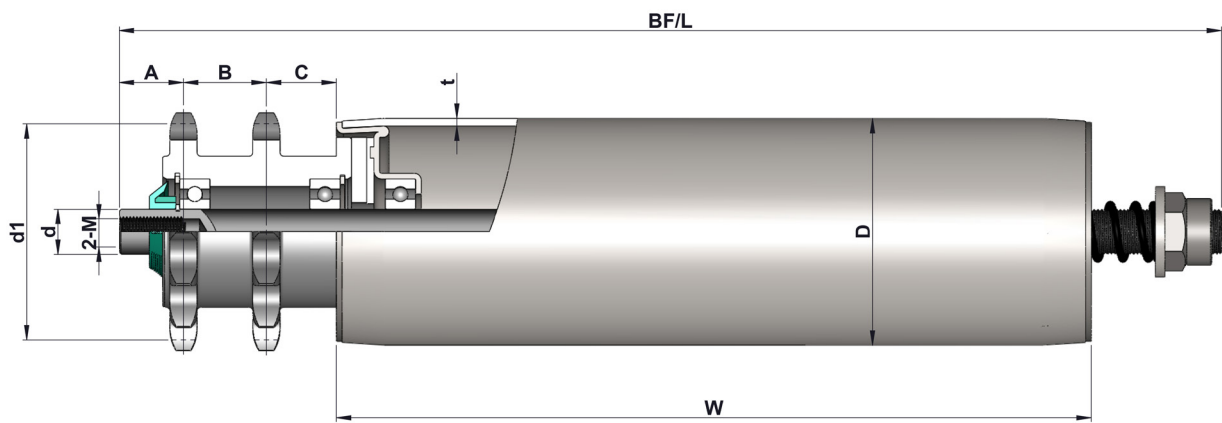
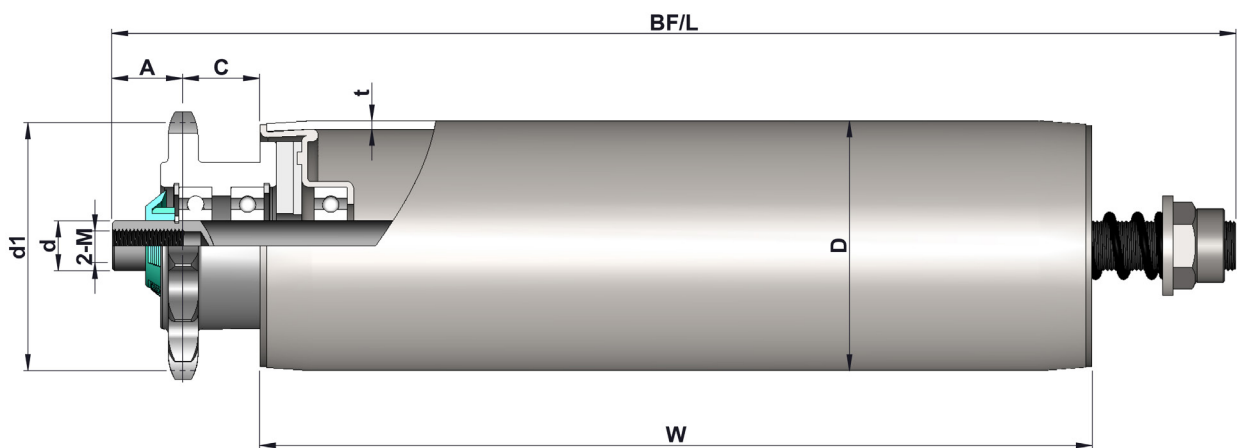


D	T	Asse	Pignone	A	B	C	Tubi	
							Acciaio Z/P	Inox
Ø50	1.5	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5	√	√
Ø60	2.0	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5	√	√

RULLI FRIZIONATI REGOLABILI CON PIGNONE IN ACCIAIO



SERIE 3816 / SERIE 3826 ACCIAIO

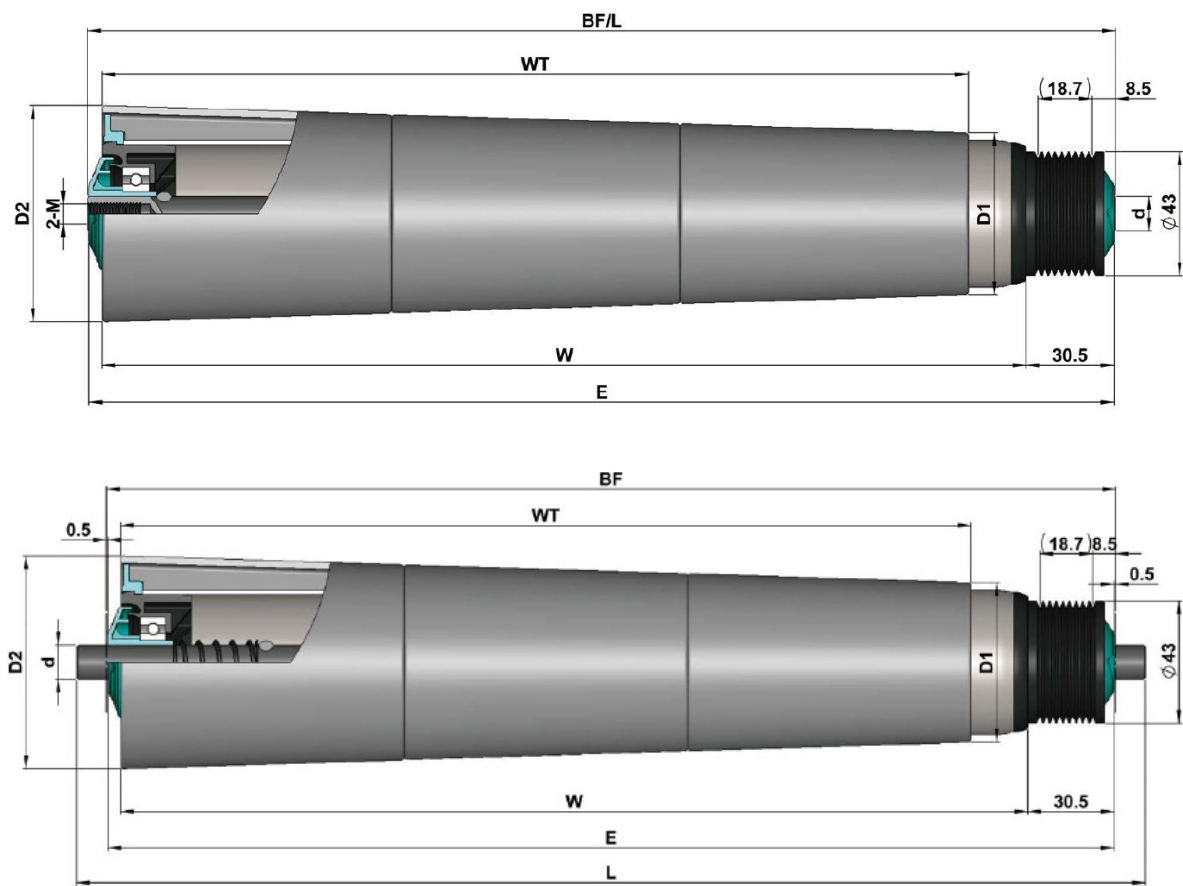


D	T	Asse	Pignone	A	B	C	Tubi	
							Acciaio Z/P	Inox
Ø50	1.5	Ø12	08B11T	17	22	18.5	✓	✓
Ø60	2.0	Ø12/15	08B14T	17	22	18.5	✓	✓



RULLI CONICI CON PULEGGIA POLY V

SERIE 2650



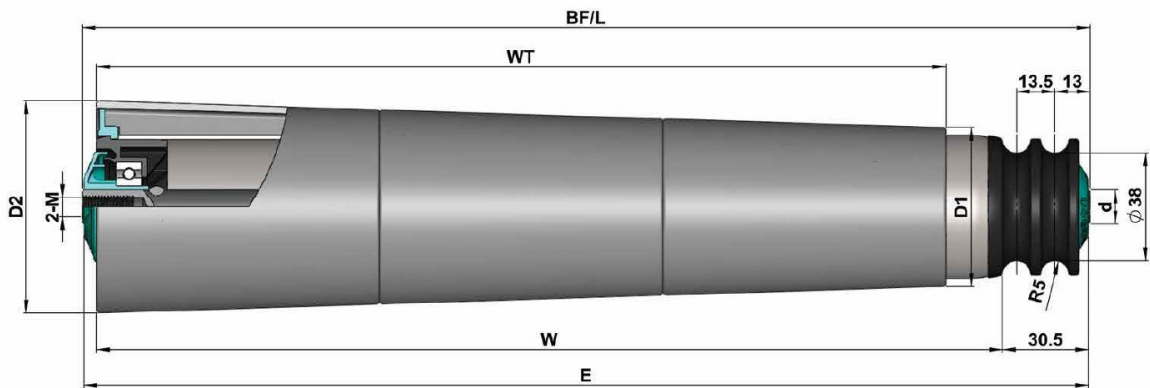
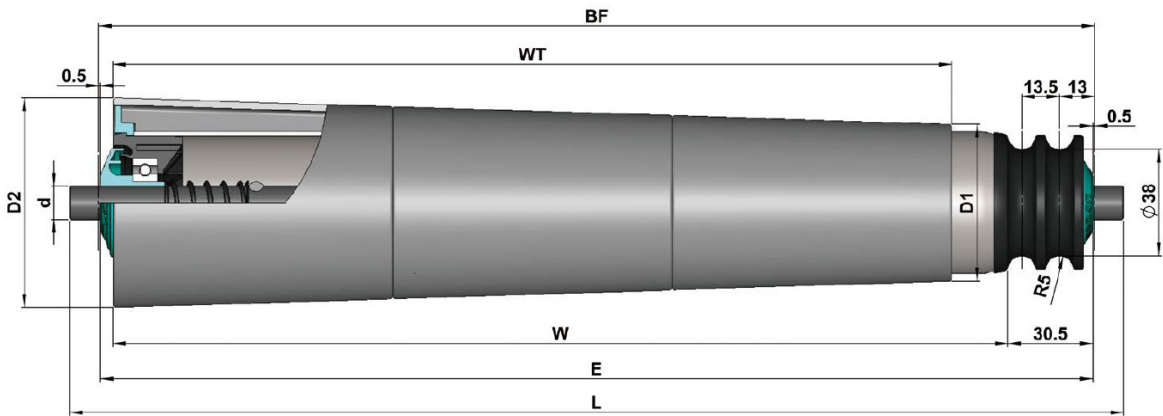
D	T	Asse	Lung cono	D1	D2
Ø50	1.5	11hex, Ø12/15	300	Ø52.5	Ø71.2
			350	Ø55.6	Ø77.6
			400	Ø52.5	Ø77.6
			450	Ø55.6	Ø84.0
			500	Ø52.5	Ø84.0
			550	Ø55.6	Ø90.4
			600	Ø52.5	Ø90.4
			650	Ø55.6	Ø96.8
			700	Ø52.5	Ø96.8
			750	Ø55.6	Ø103.2
			800	Ø52.5	Ø103.2
			850	Ø55.6	Ø109.6

Nota bene: sono disponibili i tubi in Acciaio Z/P e Inox.

RULLI CONICI CON PULEGGIA CINGHIA TONDA



SERIE 2660

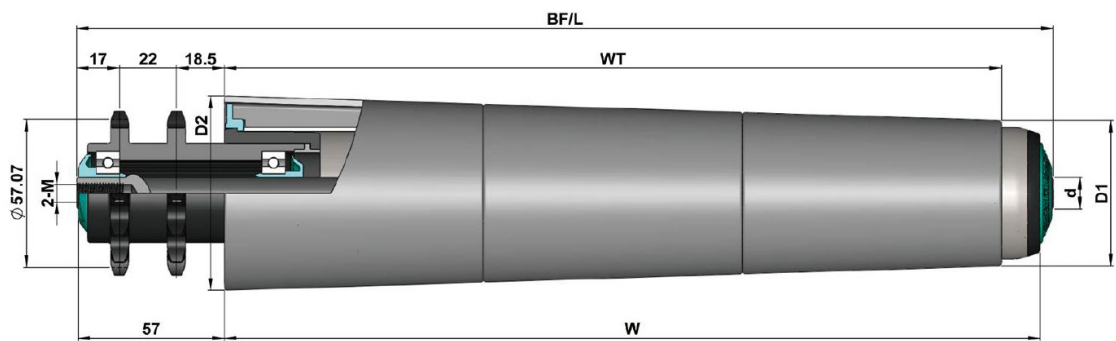


D	T	Asse	Lung cono	D1	D2
Ø50	1.5	11hex, Ø12/15	300	Ø52.5	71.2
			350	Ø55.6	Ø77.6
			400	Ø52.5	Ø77.6
			450	C55.6	Ø84.0
			500	Ø56	Ø84.0
			550	Ø55.6	Ø90.4
			600	Ø52.5	Ø90.4
			650	Ø55.6	Ø96.8
			700	Ø52.5	Ø96.8
			750	Ø55.6	Ø103.2
			800	Ø52.5	Ø103.2
			850	Ø55.6	Ø109.6



RULLI CONICI CON PIGNONE IN POLIAMMIDE

SERIE 2624



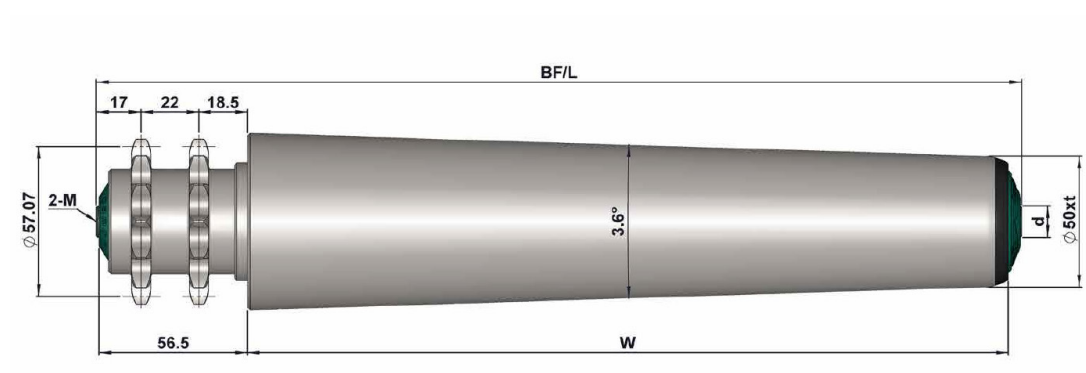
Tube Dia.(D)	Shaft Dia.(d)			Sprocket type
Φ50	Φ12/15	BF=W+63	L=W+63	08B14T

Tube	D*T	WT	D1	D2	Shaft Dia.(d)	
					Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
Steel, zinc plated, tapered sleeve	Φ50x1.5	300	Φ56	Φ74.9	2.624.HHJ.ACC	2.624.HHJ.ADC
		350	Φ52.9	Φ74.9		
		400	Φ56	Φ81.1		
		450	Φ52.9	Φ81.1		
		500	Φ56	Φ87.4		
		550	Φ52.9	Φ87.4		
		600	Φ56	Φ93.7		
		650	Φ52.9	Φ93.7		
		700	Φ56	Φ100		
		750	Φ52.9	Φ100		
		800	Φ56	Φ106.3		
		850	Φ52.9	Φ106.3		

RULLI CONICI CON PIGNONE IN ACCIAIO



SERIE 2521



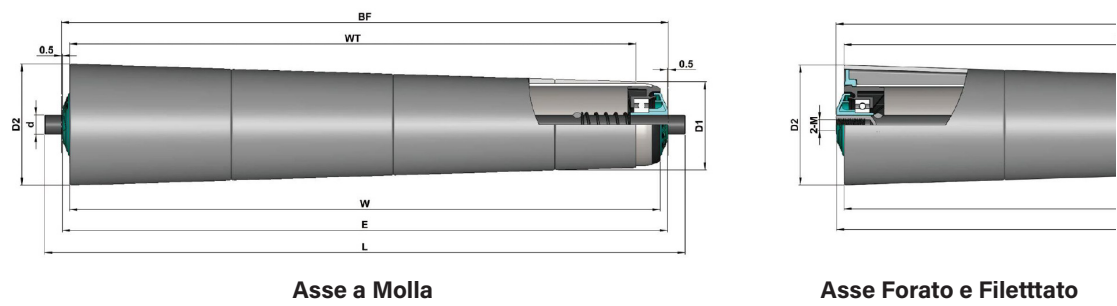
Tube Dia.(D)	Shaft Dia.(d)			Sprocket type
Φ50	Φ12/15	BF=W+62	L=W+62	08B14T

Tube	D*T	Shaft Dia.(d)	
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
Steel, zinc plated	Φ50x2.0	2.521.JWB.ACC	2.521.JWB.ADC
SS		2.521.NWC.BCC	2.521.NWC.BDC



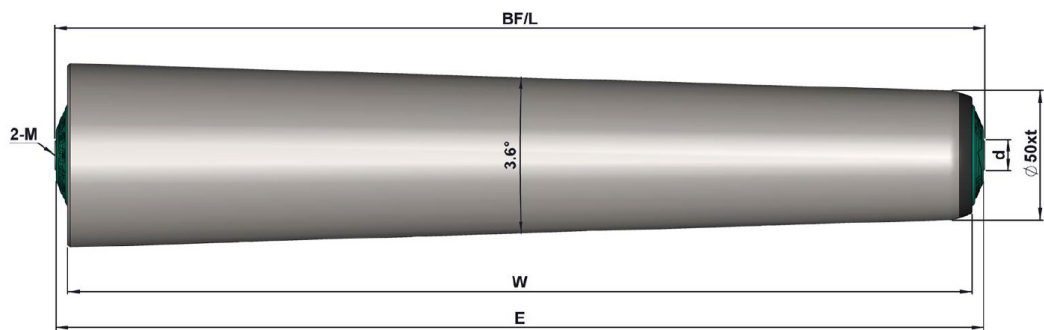
RULLI CONICI A GRAVITÀ

SERIE 1600



D	T	Asse	WT	D1	D2
Ø50	1.5	11hexØ12/15	300	Ø56	Ø74.9
			350	Ø52.9	Ø74.9
			400	Ø56	Ø81.1
			450	Ø52.9	Ø81.1
			500	Ø56	Ø87.4
			550	Ø52.9	Ø87.4
			600	Ø56	Ø93.7
			650	Ø52.9	Ø93.7
			700	Ø56	Ø100
			750	Ø52.9	Ø100
			800	Ø56	Ø106.3
			850	Ø52.9	Ø106.3

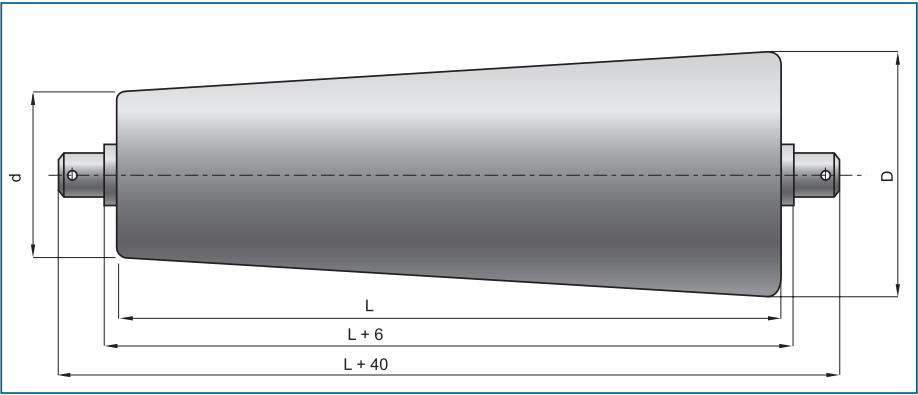
SERIE 1500



D*t	Asse	Lunghezze	Tubo
Ø50x2	Ø12/15	A richiesta	Acciaio Z/P; SS



SERIE 110 000



- D 60 d 42

L	300	350	400	450	500	550	600	650	700
Rayon moyen de courbure	849	991	1132	1275	1415	1557	1698	1840	1981

- D 40 d 24

L	300	400	450	500	550	600
Rayon moyen de courbure	600	800	914	1000	1100	1230

*Esecuzioni ed asse e misure a richiesta.

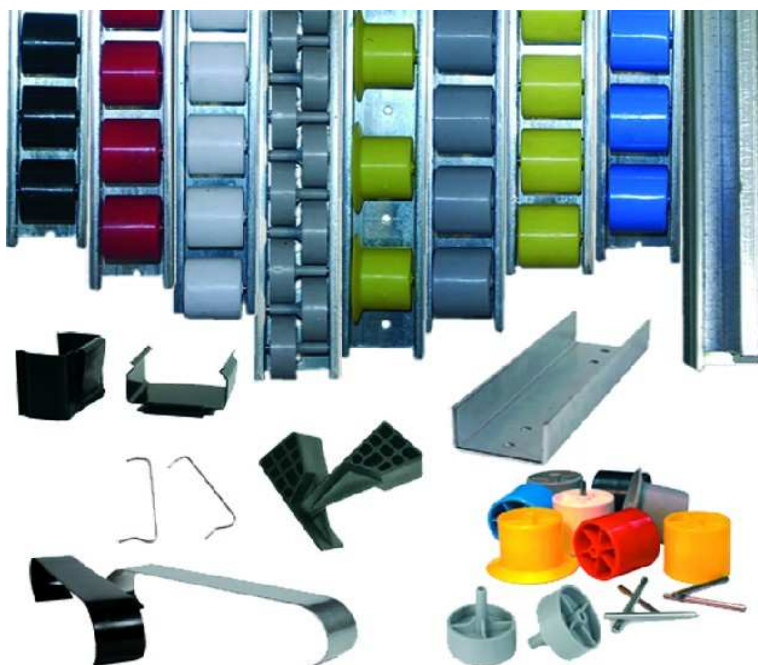
GUIDE A RULLI E COMPONENTI



Guide a rotelle con supporto in lamiera zincata, disponibile in molteplici varianti per soddisfare ogni esigenza.

Adatte al trasporto di tipo folle, con telaio leggermente inclinato così da favorire lo scorrimento del prodotto sulle rotelle, rendendolo facilmente accessibile al personale. (3,5 % di pendenza).

Disponibili versioni con rotella con flangia, inox, sfera omnidirezionale, spazzola ed elettroconduttiva. I perni delle rotelle sono in lamiera zincata, e le portate dei profili sono testate per garantire l'affidabilità delle tabelle sotto riportate.



TIPOLOGIE E CARATTERISTICHE

VERSIONE STANDARD

- Profilo in lamiera galvanizzata di spessore 0,8mm
- Rotelle diametro 28mm
- Perno in acciaio zincato
- Passi disponibili delle rotelle 33/50/60mm (16,5 rotella doppia)
- Ruota in polipropilene vergine
- Inclinazione standard 3,5%
- Lunghezza barra 3003mm
- Colori disponibili: nero e altri su richiesta



STANDARD



STANDARD FLANGIATA



DOPPIA

VERSIONE ELETTO-CONDUTTIVA

- Profilo in lamiera galvanizzata di spessore 0,8mm
- Rotelle diametro 28mm
- Perno in acciaio zincato
- Passi disponibili delle rotelle 33/50/60mm (16,5 rotella doppia)
- Ruota in polipropilene vergine
- Inclinazione standard 3,5%
- Lunghezza barra 3003mm
- Colori disponibili: nero e altri su richiesta



STANDARD



FLANGIATA



DOPPIA

VERSIONE SPECIALI

- Profilo in lamiera galvanizzata di spessore 0,8mm
- Rotelle diametro 28mm
- Perno in acciaio zincato
- Passi disponibili delle rotelle 33/50/60mm
- Ruota in polipropilene vergine
- Inclinazione standard 3,5%
- Lunghezza barra 3003mm
- Colori disponibili: nero e altri su richiesta



STONDATA



FROZEN -30°C



INOX

GUIDA RAIL



GOMMATA



SFERA OMNI



PLASTICA

1 Guida Rail	Lunghezza	1.000 mm	1.500 mm	2.000 mm	2.500 mm
0 Supporti intermedi		85 kg	44 kg	23 kg	---
1 Supporti intermedi		330 kg	210 kg	145 kg	110 kg
2 Supporti intermedi		---	480 kg	340 kg	265 kg
3 Supporti intermedi		---	---	700 kg	540 kg

- DATA CERTIFIED BY -
LEITAT
 managing technologies
 IN-00618/2020-1

2 TRACKS
KGs x 2

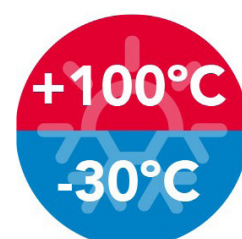
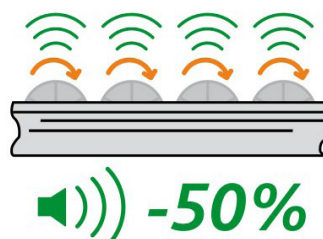
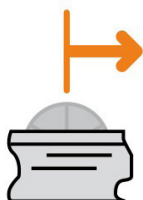
3 TRACKS
KGs x 3

4 TRACKS
KGs x 4

Dynamic Friction
Coefficient
0,05 μ k

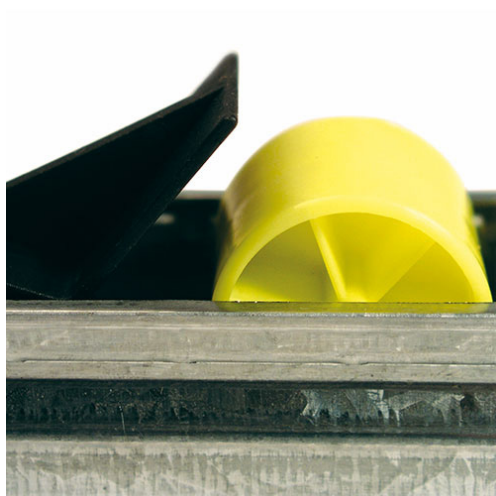


Static Friction
Coefficient
0,09 μ s

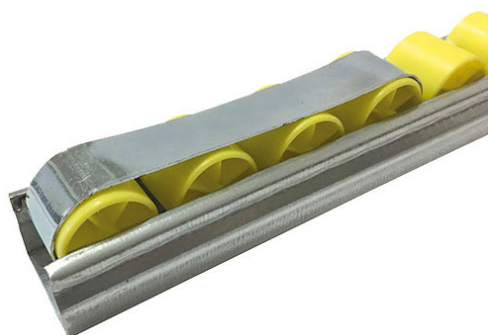


ACCESSORI

Arresto Anti-Ritorno



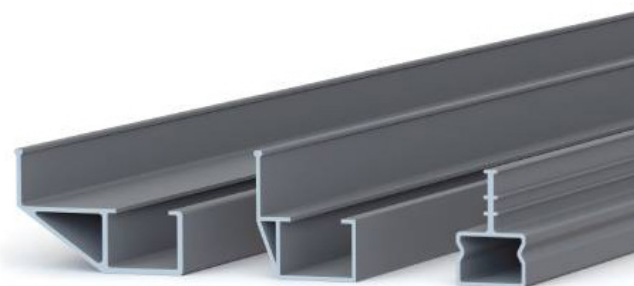
Freno



Deceleratore

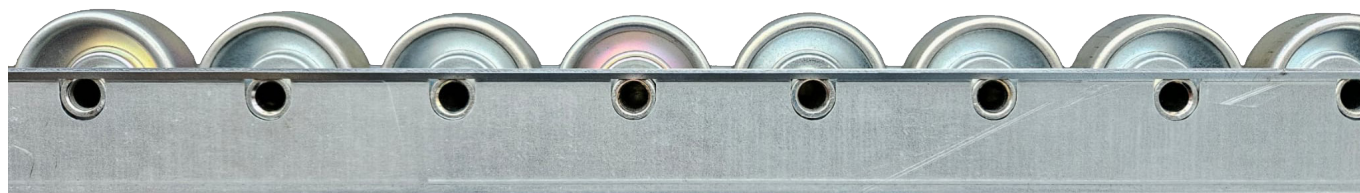
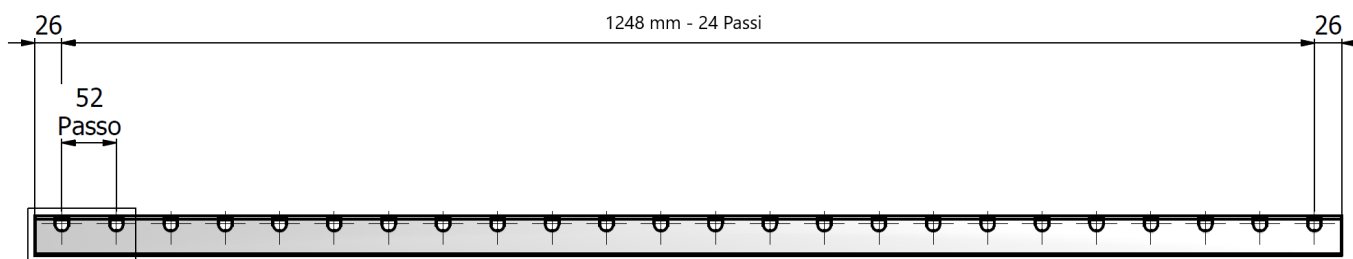


Tappi e Guide



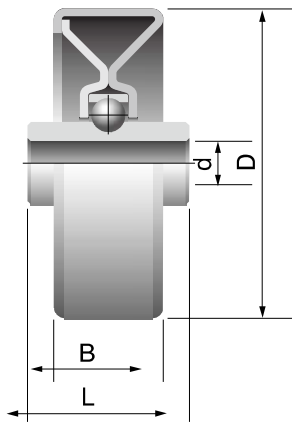
VERSIONE STANDARD

- Profilo in lamiera galvanizzata di spessore 1,5mm
- Rotelle diametro 48mm in lamiera stampata
- Perno in acciaio zincato
- Passi disponibili delle rotelle 52mm
- Lunghezza barra 1196mm
- Portata 60kg/mt con almeno un supporto ogni 1000mm
- Foratura di fissaggio inferiore a passo 572mm





ROTELLE

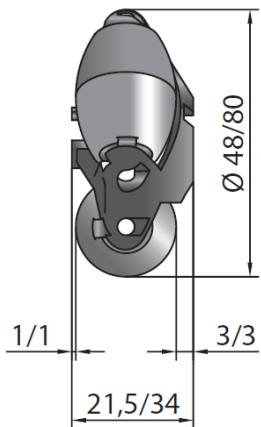
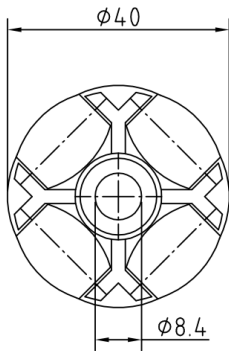
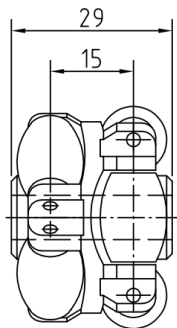
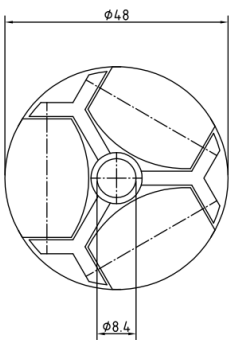
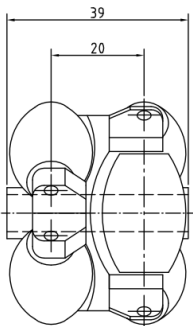


Part No.	Demension (mm)				Load Rate (kgf)		Remarks
	D	d	B	L	Cr	Cor	
PCA625-7X-16L	25.4	6.3	7.4	16.0	42	26	
PCA625-9AX-16L	25.4	6.5	9.0	16.0	19	10	
PCA636-12TX-25L	36.0	6.5	12.0	25.0	22	13	
PCA836-9X-14L	36.0	8.2	9.0	14.0	25	15	
PCA836-9X-28L	36.0	8.2	9.0	28.0	25	15	
PCA638-12TX-18L	38.0	6.5	12.0	18.0	22	13	
PCA638-12TX-25L	38.0	6.5	12.0	25.0	22	13	
PCA638-12TX-27L	38.0	6.5	12.0	26.8	22	13	
PCA640-15TX-19L	40.0	6.0	15.0	19.0	22	13	
PCA640-12TX-26L	40.0	6.5	12.0	26.0	22	13	
PCA640-20TX-26L	40.0	6.5	20.0	26.0	22	13	
PCA840-12AX-25L	40.0	8.2	12.0	25.0	34	20	
PCM1146X	46.5	11.1	11.5	11.5	94	60	Chamfered Outer Ring
PCA648-16AX-24L	48.0	6.5	16.0	24.0	30	17	
PCA848-16AX-24L	48.0	8.2	16.0	24.0	34	20	
PCA848-16ALX	48.0	8.2	16.0	25.0	17	10	Aluminum Case
PCA649-16AX-24L	49.2	6.5	15.9	24.0	30	17	
PCA650-20TX-26L	50.0	6.5	20.0	26.0	34	20	
PCA850-16BX-20L	50.0	8.0	16.0	20.0	56	36	
PCA850-25AX-30L	50.0	8.2	25.0	30.0	47	30	
PCA850-20AX-25L	50.0	8.2	20.0	25.0	42	26	
PCA1050-16AX-25L	50.0	10.0	16.0	25.0	47	30	

N ote: (1) Our products are primarily produced to order, (2) The Load Ratings are based upon our calculations.

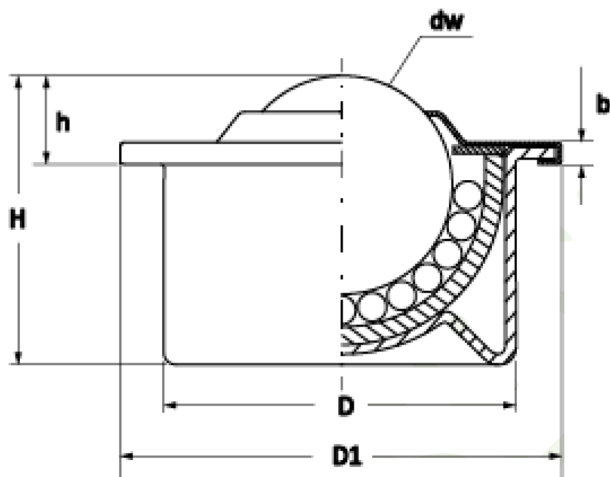


ROTELLE OMNI DIREZIONALI



Ø Omniwheel (mm)	Alesaggio del perno (mm)
48	8,1 + 0,1/-0
	8,1 + 0,1/-0hex
80	12,2 + 0,1/-0
	11,2+ 0,1/-0hex

SFERE PORTANTI

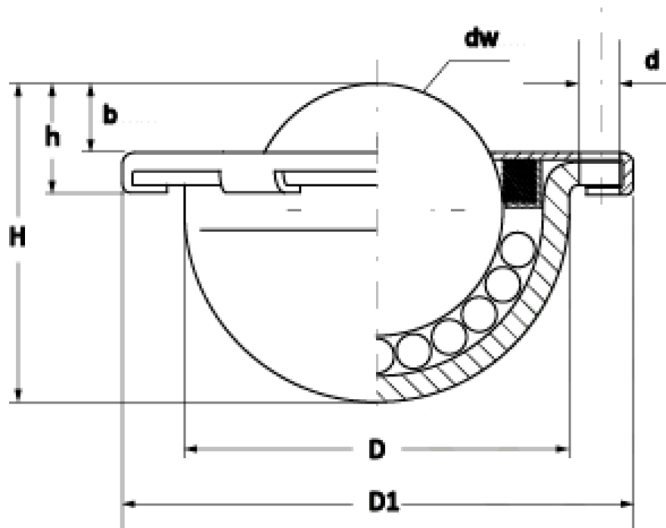


BALL TRANSFER UNIT SP 15 L

BALL TRANSFER UNITS made of PRESSED METAL SHEET, with HARDENED INNER CUP										
TYPE	CODE	dw	D	D1	h	H	b	Load capacity (Kg.)	Weight (Kg.)	FLEECE
SP 15 LB	10.015.0015	15	24 ± 0,08	31	9,5 ± 0,2	21 ± 0,2	3	45	0,037	NO
SP 15 LC	10.015.0016	15	24 ± 0,08	31	9,5 ± 0,2	21 ± 0,2	3	35	0,037	NO
SP 15 LBD	10.015.0017	15	24 ± 0,08	31	9,5 ± 0,2	21 ± 0,2	3	13	0,026	NO
SP 15 LCX INOX 304	10.015.0020	15	24 ± 0,08	31	9,5 ± 0,2	20,5 ± 0,2	2,5	35	0,037	NO
SP 15 LCDX INOX 304	10.015.0019	15	24 ± 0,08	31	9,5 ± 0,2	20,5 ± 0,2	2,5	13	0,026	NO

TYPE:	SPECIFICATIONS:
LB	Pressed metal sheet, zinc-coated - Balls in chrome steel AISI 52100
LC	Pressed metal sheet, zinc-coated - Balls in stainless steel AISI 420 C
LBD	Pressed metal sheet, zinc-coated - Main ball in plastic material, small balls in chrome steel AISI 52100
LCX	Pressed Aisi 304 stainless steel sheet, hardened cup - Balls in stainless steel AISI 420 C
LCDX	Pressed Aisi 304 stainless steel sheet, hardened cup - Main ball in plastic material, small balls in stainless steel AISI 420 C

SFERE PORTANTI

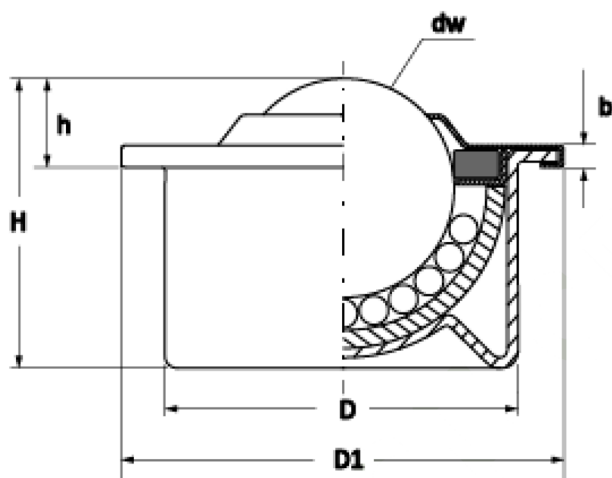


BALL TRANSFER UNIT SP 22 L “SC”

BALL TRANSFER UNITS made of PRESSED METAL SHEET												
TYPE	CODE	dw	D	D1	h	H	b	d	Tk	Load capacity (Kg.)	Weight (Kg.)	FLEECE
SP 22 LB "SC"	10.022.0071	22	33 ± 0,08	45	9,8 ± 0,3	27 ± 0,3	6	3x3,5	39	120	0,097	YES
SP 22 LC "SC"	10.022.0073	22	33 ± 0,08	45	9,8 ± 0,3	27 ± 0,3	6	3x3,5	39	90	0,097	YES
SP 22 LBD "SC"	10.022.0074	22	33 ± 0,08	45	9,8 ± 0,3	27 ± 0,3	6	3x3,5	39	22	0,060	NO

TYPE:	SPECIFICATIONS:
LB	Pressed metal sheet, zinc-coated - Balls in chrome steel AISI 52100
LC	Pressed metal sheet, zinc-coated - Balls in stainless steel AISI 420 C
LBD	Pressed metal sheet, zinc-coated - Main ball in plastic material, small balls in chrome steel AISI 52100

SFERE PORTANTI



BALL TRANSFER UNIT SP 22 L / SP 30 L

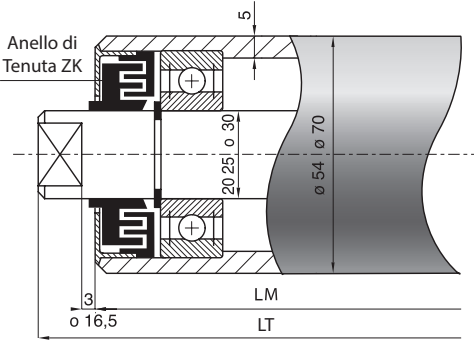
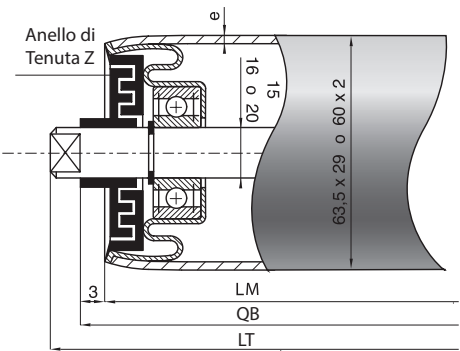
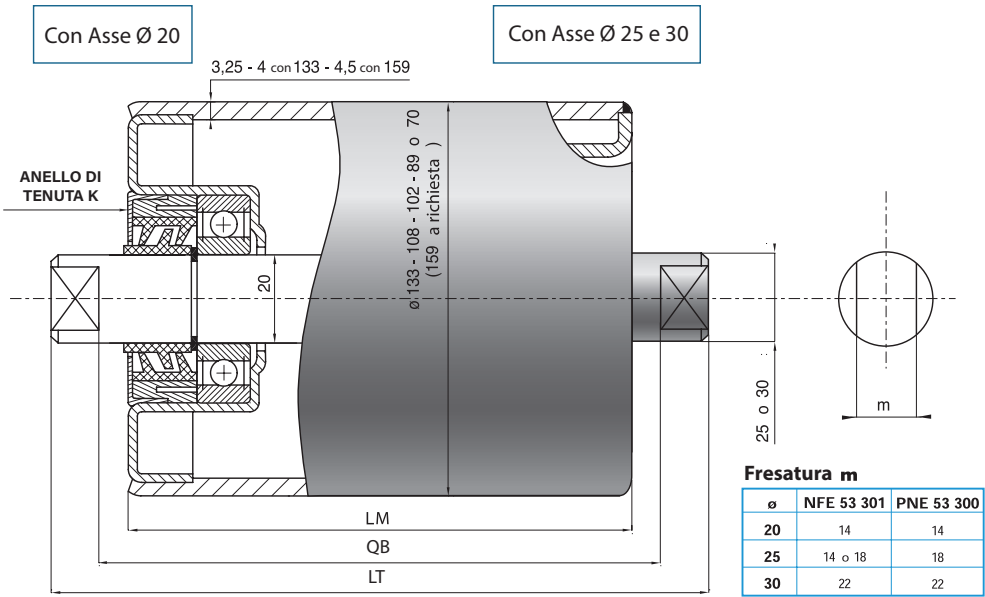
BALL TRANSFER UNITS made of PRESSED METAL SHEET, with HARDENED INNER CUP										
TYPE	CODE	dw	D	D1	h	H	b	Load capacity (Kg.)	Weight (Kg.)	FLEECE
SP 22 LB	10.022.0028	22	36 ± 0,08	45	9,8 ± 0,3	29,5 ± 0,3	3	120	0,124	YES
SP 22 LC	10.022.0029	22	36 ± 0,08	45	9,8 ± 0,3	29,5 ± 0,3	3	90	0,124	YES
SP 22 LBD	10.022.0030	22	36 ± 0,08	45	9,8 ± 0,3	29,5 ± 0,3	3	22	0,084	NO
SP 22 LCX INOX 304	10.022.0032	22	36 ± 0,08	45	9,8 ± 0,3	29,5 ± 0,3	3	90	0,124	YES
SP 22 LCDX INOX 304	10.022.0033	22	36 ± 0,08	45	9,8 ± 0,3	29,5 ± 0,3	3	22	0,084	NO
SP 30 LB	10.030.0015	30	45 ± 0,08	55	13,8 ± 0,3	37 ± 0,3	4	200	0,250	YES
SP 30 LC	10.030.0016	30	45 ± 0,08	55	13,8 ± 0,3	37 ± 0,3	4	140	0,250	YES
SP 30 LBD	10.030.0017	30	45 ± 0,08	55	13,8 ± 0,3	37 ± 0,3	4	25	0,155	NO

TYPE:	SPECIFICATIONS:
LB	Pressed metal sheet, zinc-coated - Balls in chrome steel AISI 52100
LC	Pressed metal sheet, zinc-coated - Balls in stainless steel AISI 420 C
LBD	Pressed metal sheet, zinc-coated - Main ball in plastic material, small balls in chrome steel AISI 52100
LCX	Pressed Aisi 304 stainless steel sheet, hardened cup - Balls in stainless steel AISI 420 C
LCDX	Pressed Aisi 304 stainless steel sheet, hardened cup - Main ball in plastic material, small balls in stainless steel AISI 420 C

RULLI A GRAVITÀ SERIE PESANTE

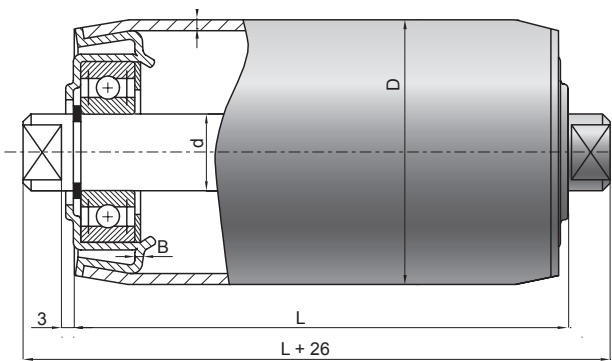


Serie 100 000



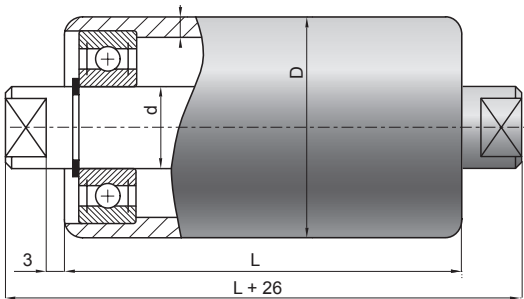
RULLI A GRAVITÀ SERIE PESANTE

Serie 80000



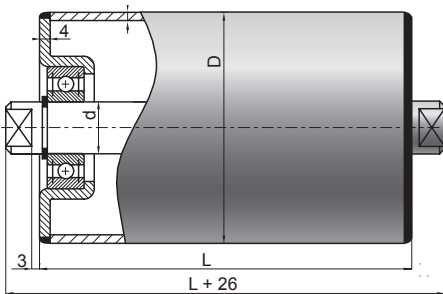
D	d	e	B
101,6	20 25	3,6	2
89	20 25	3,25 ou 5	2
70	20	2,9	2

Serie 80000



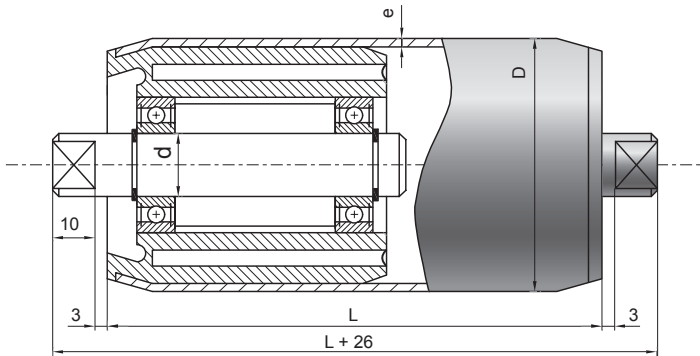
D	d	e
54	20 25	5
60	20 25	
70	25 30	

Serie 83000



D	d	e
89	20 25 30	3,25 ou 5
101,6		3,6
108		3,6
133	25 30	4 ou 5
159		4,5

Serie 77000

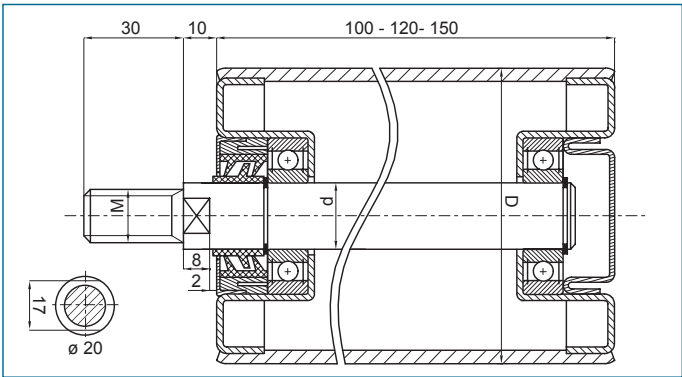


Diametri disponibili mm: 40x3, 50x2, 60x2,70x2,70x3
Altri modelli in preparazione.



Serie 90000

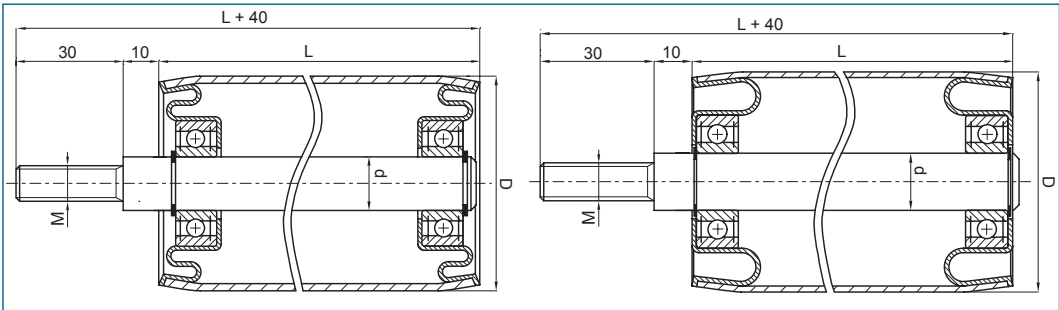
TYPE M



D	d	M
54	20	16
60	16	12
63,5	16	12
63,5	20	16
89	20	16

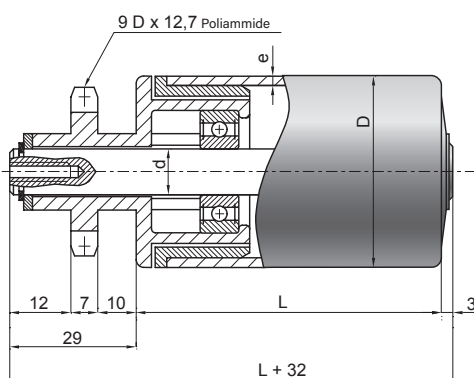
TYPE RP

D	d	M
40	10 12 15	8 10 12
50	10 12 15	8 10 12
60	10 12 15 20	8 10 12 16
63,5	10 12 15 20	
70	10 12 15 20	
80	10 12 15 20	
89	20	16

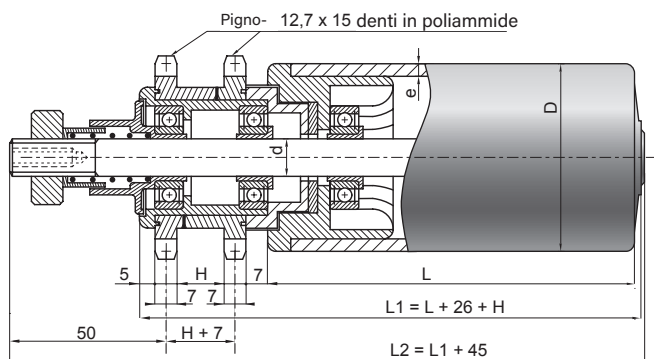


RULLI FRIZIONATI

Serie I49000

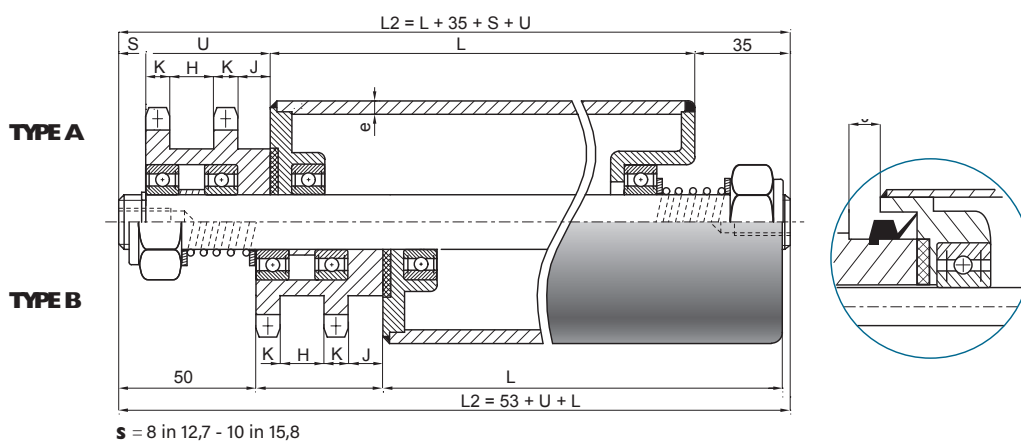


Serie I50000



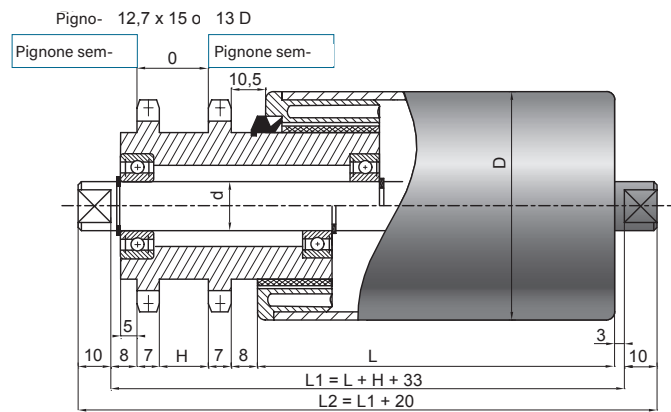
H = 15 per catena semplice 7 per catena doppia.

Serie I60000





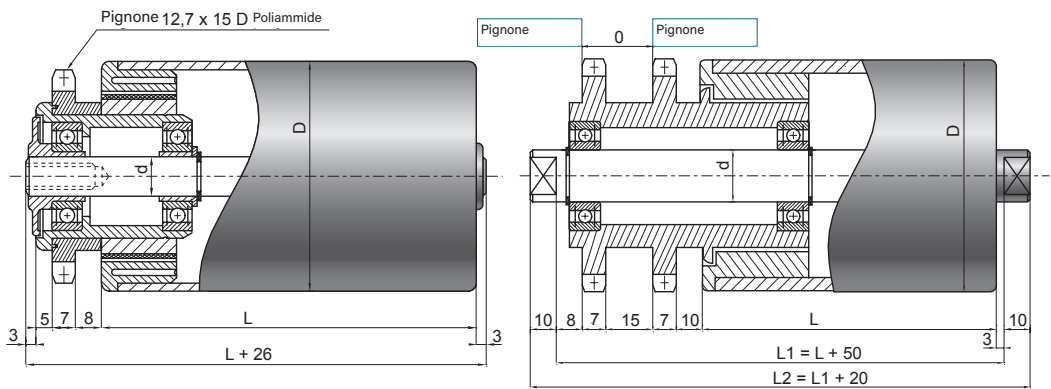
Serie I51000 e J



Serie
I51000 J

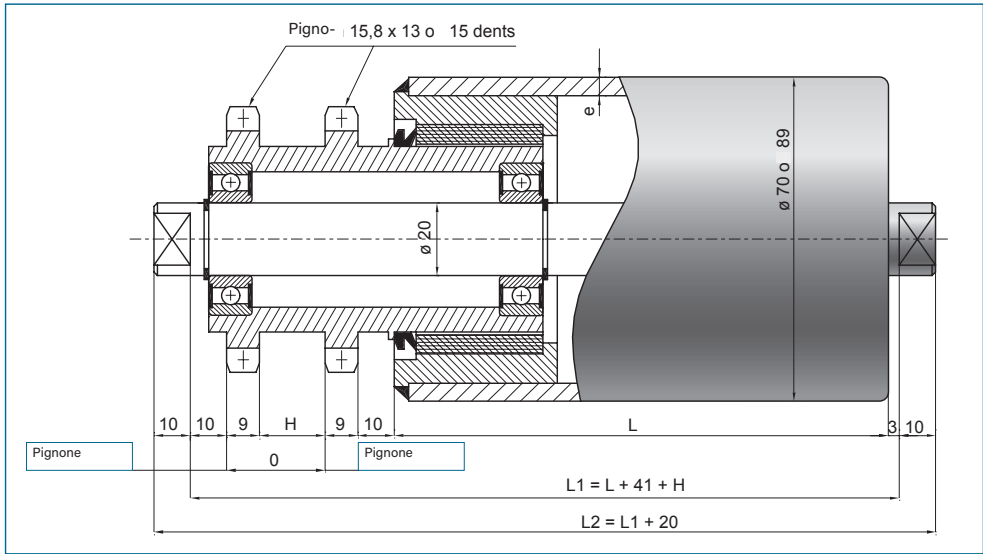
Serie
I51000

H = 15 per catena semplice, 7 per catena doppia



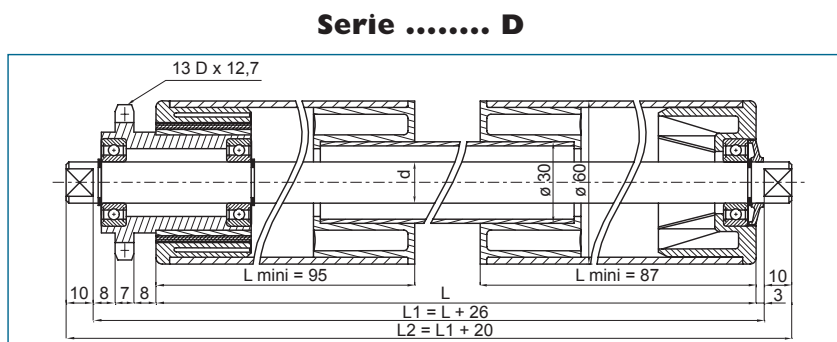
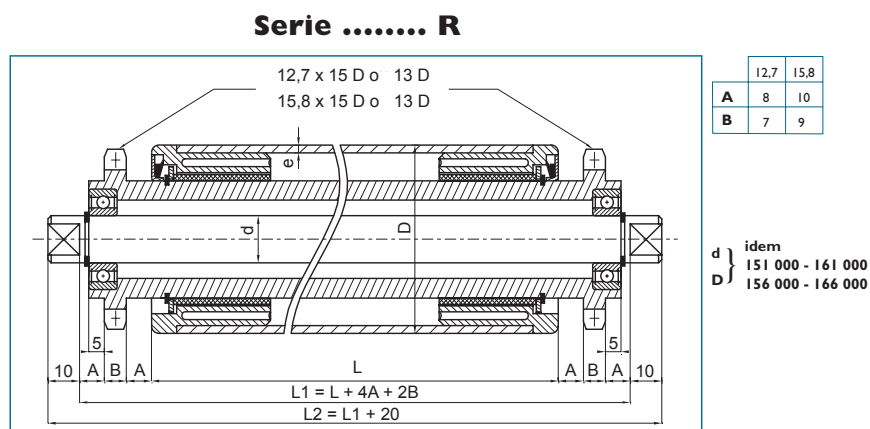
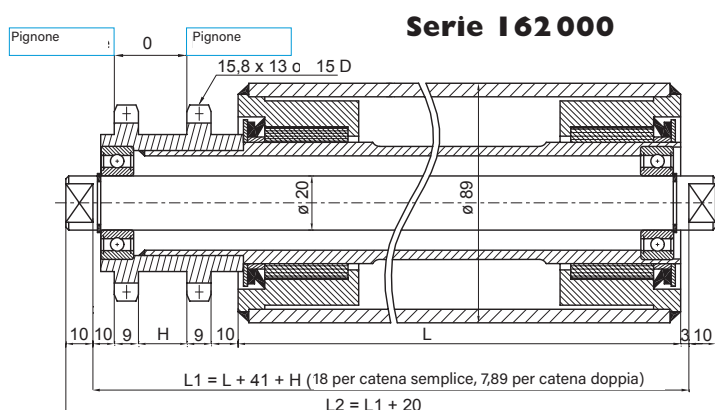
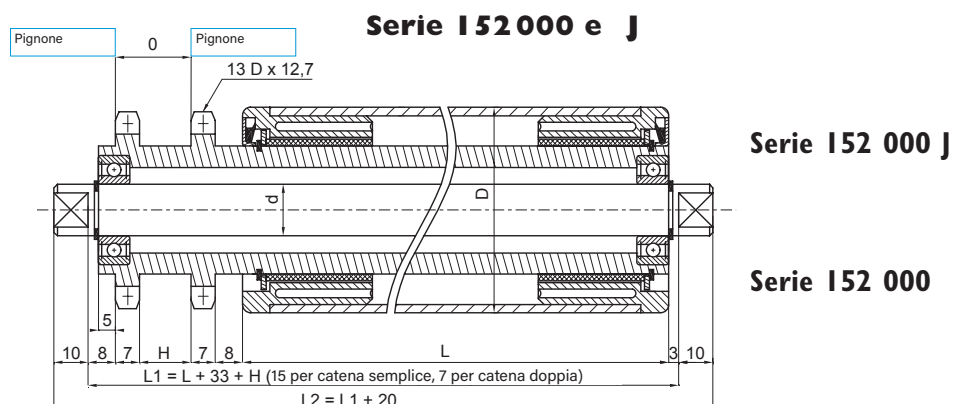
D	d
50-60-70 Acciaio	50-63 PVC
	10-12-15 Ø11

Serie I61 000

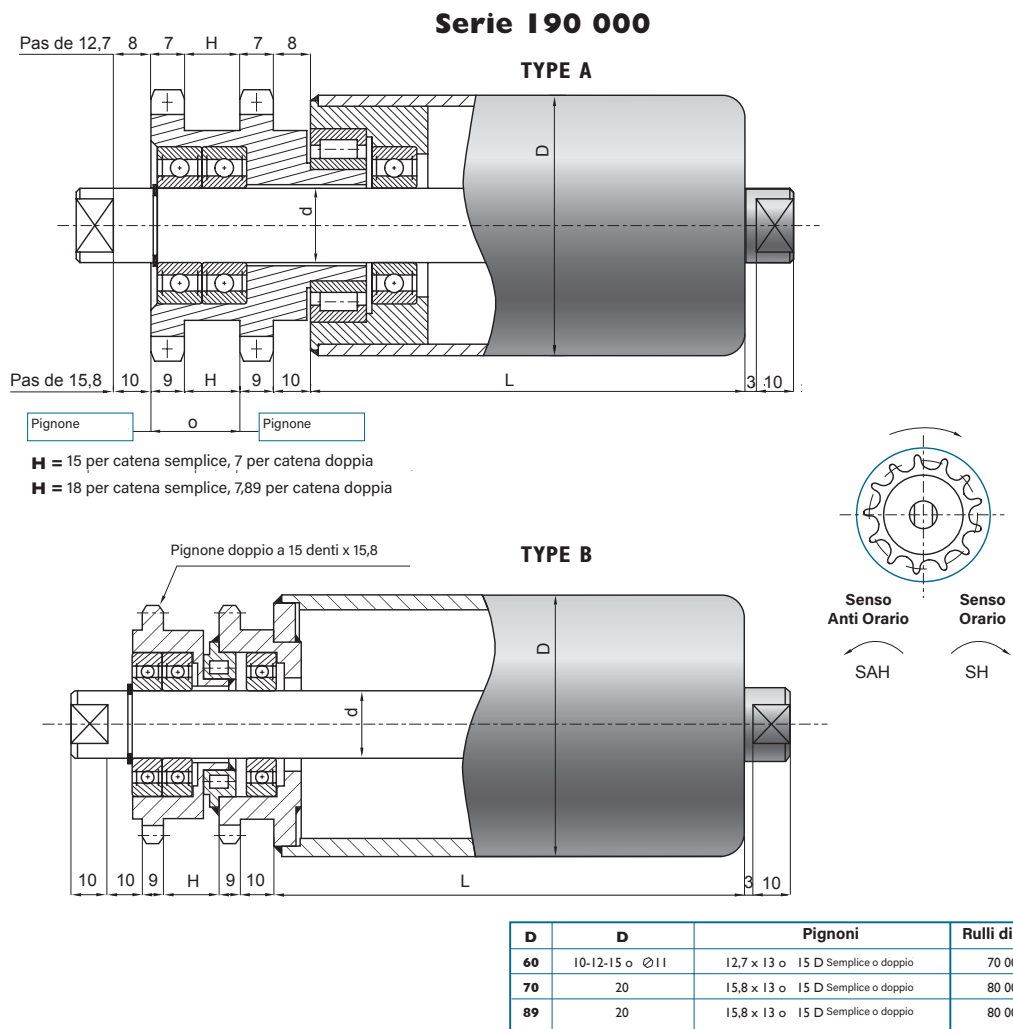


H = 18 per catena semplice, 7,89 per catena doppia

RULLI FRIZIONATI

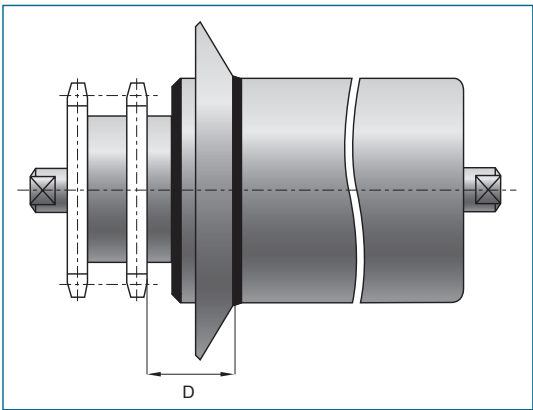
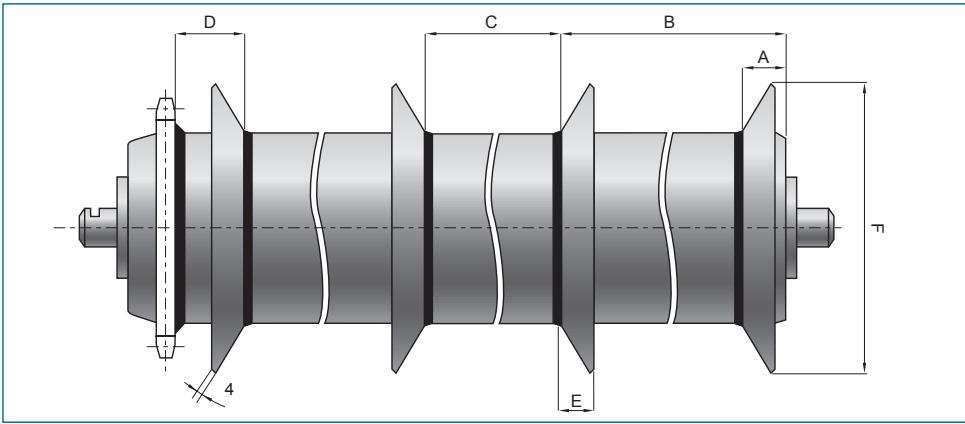


RULLI A RUOTA LIBERA

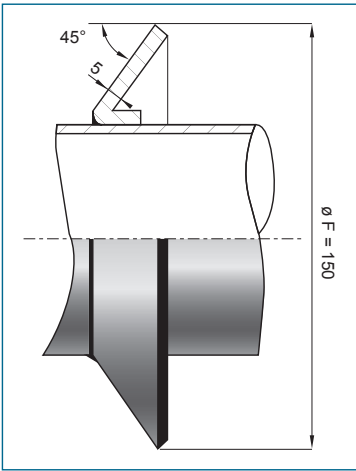
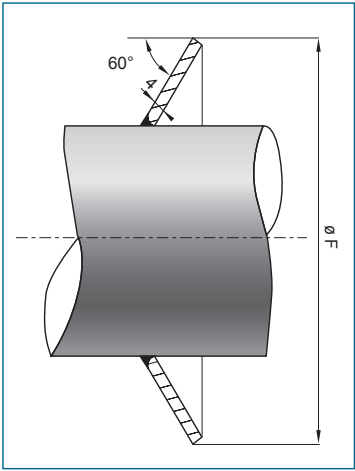




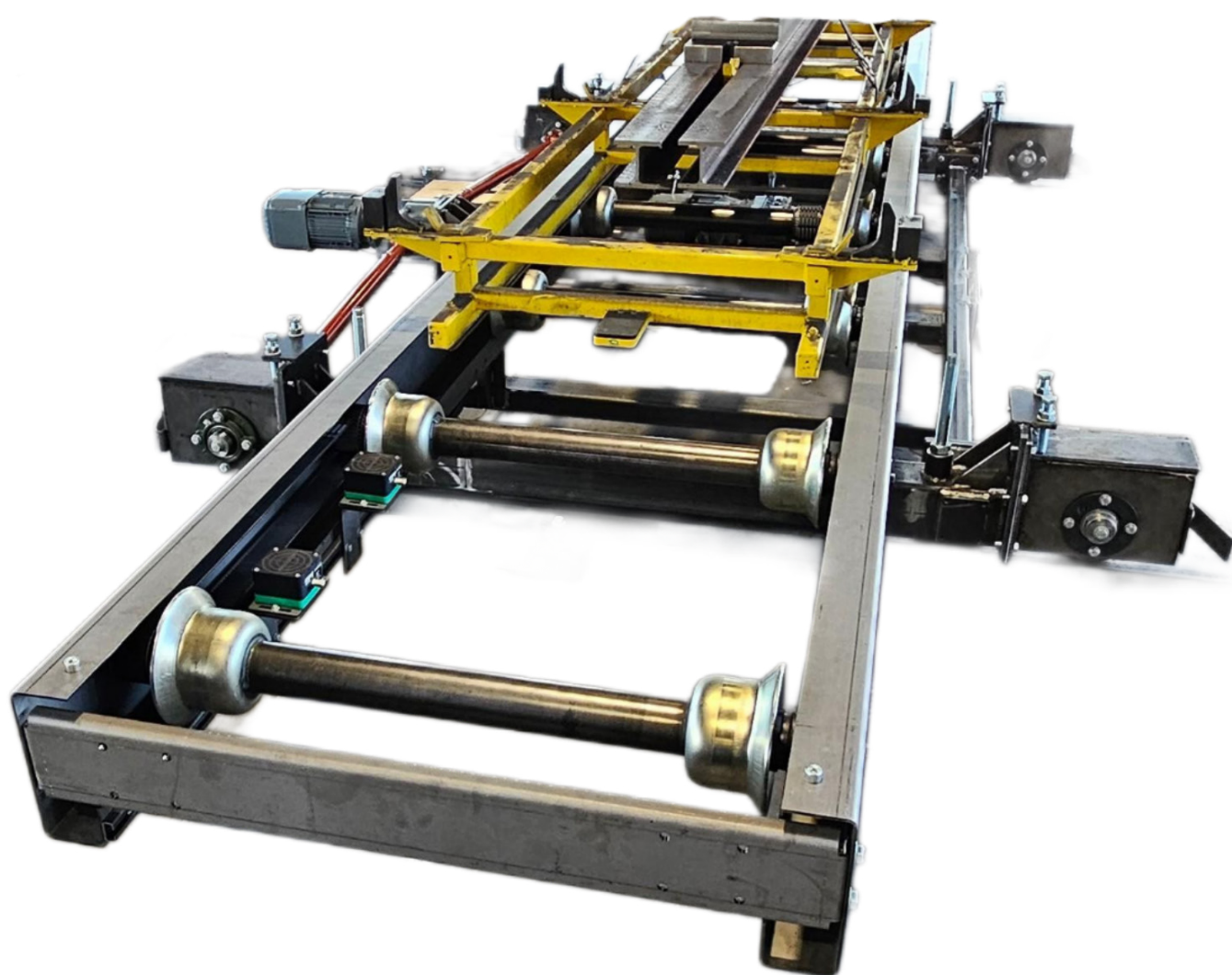
FLANGE PER RULLI



ø del tubo	50	60	70	89	89	89
EP	4	4	4	4	5	4
A	18	20	20	25	25	30
B	si riferisce					
C	si riferisce					
D	32	35	35	35	35	40
E	12	15	15	18	25	30
F	77	105	120	140	150	193

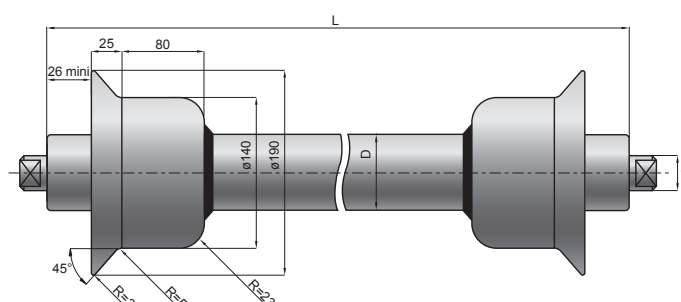


RULLI "GALEM®"



RULLI "GALEM®"

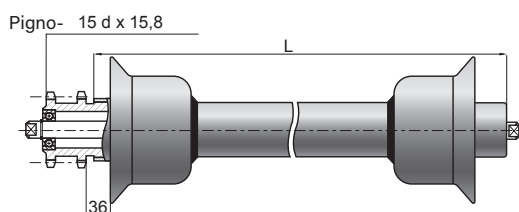
Serie 80000 G



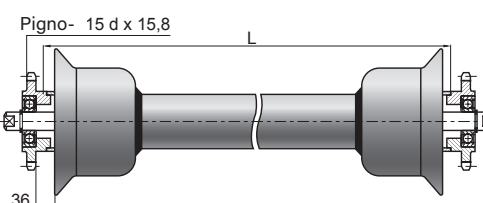
Carichi massimali ammissibili in kg

d \ L	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
Ø 20	605	500	425	360	345	300	270	250	235	220	200	180	170	160
Ø 25	900	855	665	575	500	455	410	375	350	335	300	275	250	245
Ø 30	1370	1370	1250	1120	1000	900	820	750	700	640	600	560	530	500

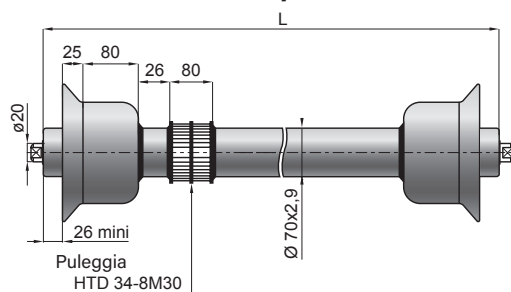
Serie I 30 000 / 80 000 G



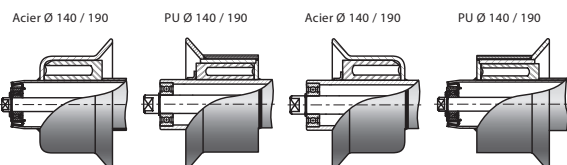
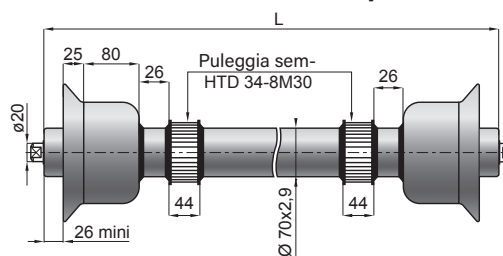
Serie I 30 000 R / 80 000 G



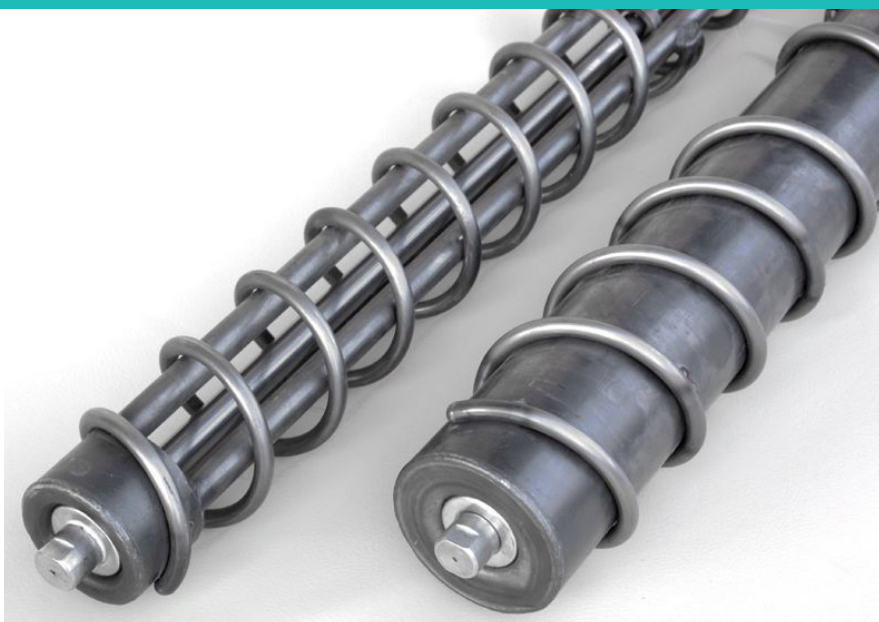
Serie I 45 000 M / 80 000 G



Serie I 45 000 RM / 80 000 G



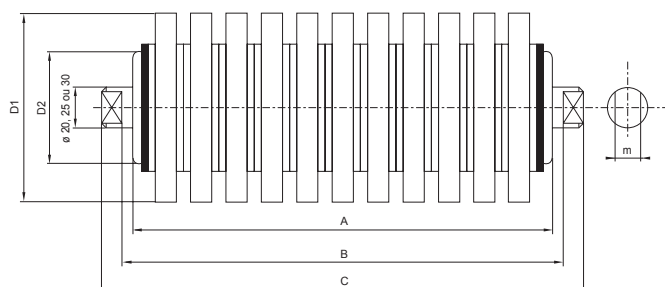
RULLI D'IMPATTO, CON ANELLI E PULITORI





RULLI D'IMPATTO, CON ANELLI E PULITORI

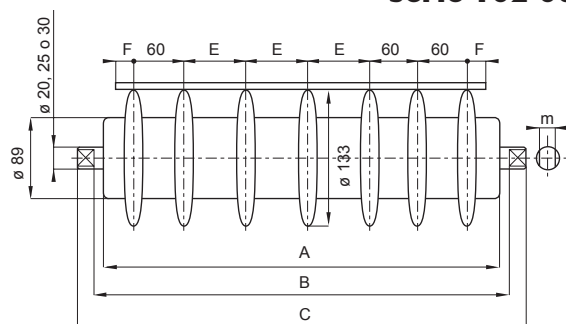
Serie 101 000



D1	D2
89	63,5
133	88,9
159	88,9

Nastro	350	400	500	600	650	700	800	900	1000	1200	1400	1600
A	125	150	190	230	240	250	290	325	360	430	500	570
B	131	156	196	236	246	260	296	331	366	436	506	576
C	151	176	216	256	266	280	316	351	386	456	526	596

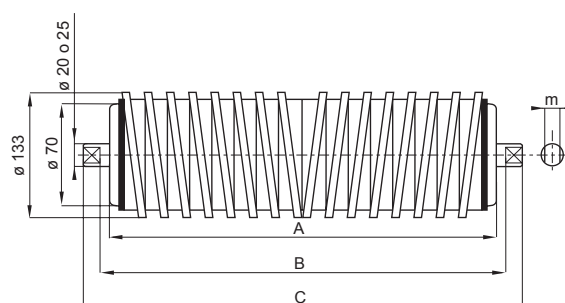
Serie 102 000



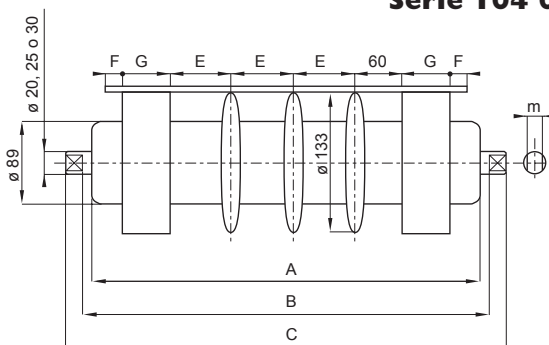
Nastro	A	B	C	F	N° anelli
400	475	508	540	30	5
500	575	608	640	30	6
600	675	708	740	30	7
650	725	758	790	30	7
700	775	808	840	40	7
800	875	908	940	40	8
900	1015	1048	1080	40	9
1000	1115	1148	1180	40	9
1200	1315	1348	1380	50	10
1400	1515	1548	1580	60	11
1600	1715	1778	1780	60	13

Serie 103 000

Nastro	A	B	C	N° giri
400	475	508	540	12
500	575	608	640	14
600	675	708	740	16
650	725	758	790	18
700	775	808	840	18
800	875	908	940	22
900	1015	1048	1080	24
1000	1115	1148	1180	28
1200	1315	1348	1380	32
1400	1515	1548	1580	38
1600	1715	1778	1780	42



Serie 104 000

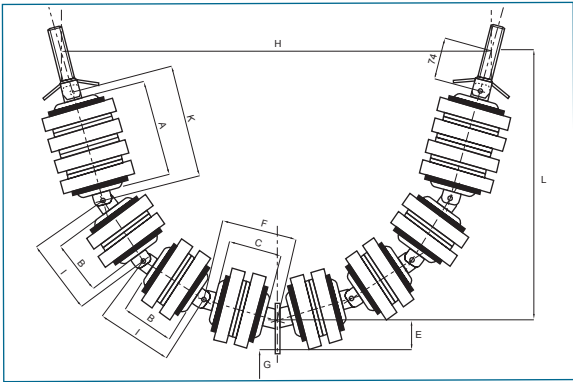


Nastro	A	B	C	F	G	N° anelli
400	475	508	540	30	50	1
500	575	608	640	30	50	2
600	675	708	740	30	50	3
650	725	758	790	30	50	3
700	775	808	840	40	50	3
800	875	908	940	40	100	3
900	1015	1048	1080	40	100	3
1000	1115	1148	1180	40	150	4
1200	1315	1348	1380	50	150	5
1400	1515	1548	1580	60	150	6
1600	1715	1778	1780	60	150	8

Le serie 102000 e 104000 possono essere fornite con distanziali PVC e rondelle di arresto saldate

RULLI A GHIRLANDA

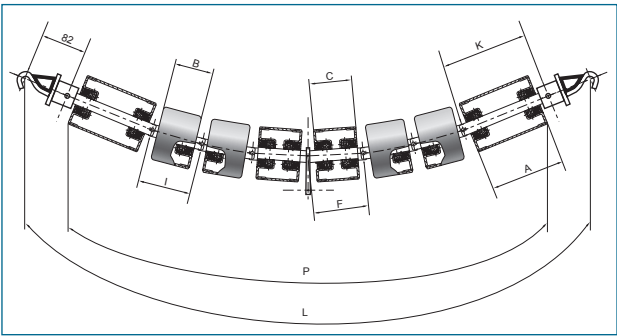
Serie 201000



Larghezza	Portata m³/h Inclinazione			L	H	E	G	Ø Rullo mm	A	B	C	F	I	K	N° di bobine	Peso ghirlande kg	Ø Cavo X	Ø Assi mm
	10°	15°	20°															
500	103	110	118	530	302	80	30	63-89	66	66	66	105	92	92	8	11,2	8	20/25
650	184	196	211	570	366	80	30	63-89	115	66	66	105	92	155	8	11,6	8	20/25
800	289	308	331	730	420	80	30	63-89	115	66	66	105	92	155	10	14,4	8	20/25
1000	466	495	532	920	510	80	40	89-133	200	100	130	185	130	234	8	38	10	30
1000	466	495	532	920	510	80	40	89-159	192	95	130	172	137	234	8	41	10	30
1200	684	727	782	1100	555	80	40	89-133	280	100	130	185	130	315	8	40	10	30
1200	684	727	782	1100	555	80	40	89-159	195	130	140	182	172	237	8	43	10	30
1400	944	1004	1079	1150	648	80	40	89-133	280	100	130	185	130	315	10	53	10	30
	944	1004	1079	Consultaci				89-159	Consultaci									

*Per 1 m/s e pendenza 4-7%

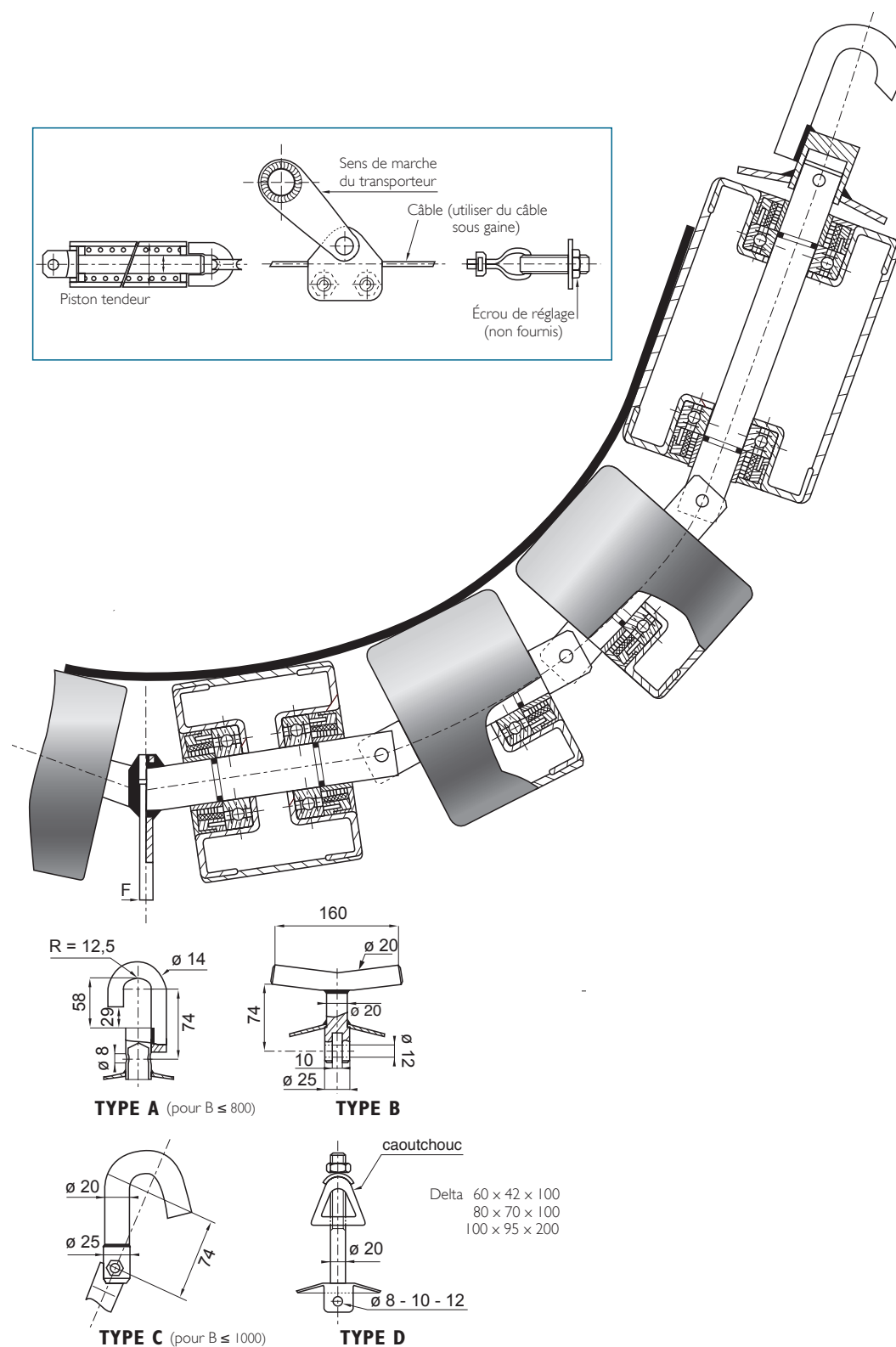
Serie 210000



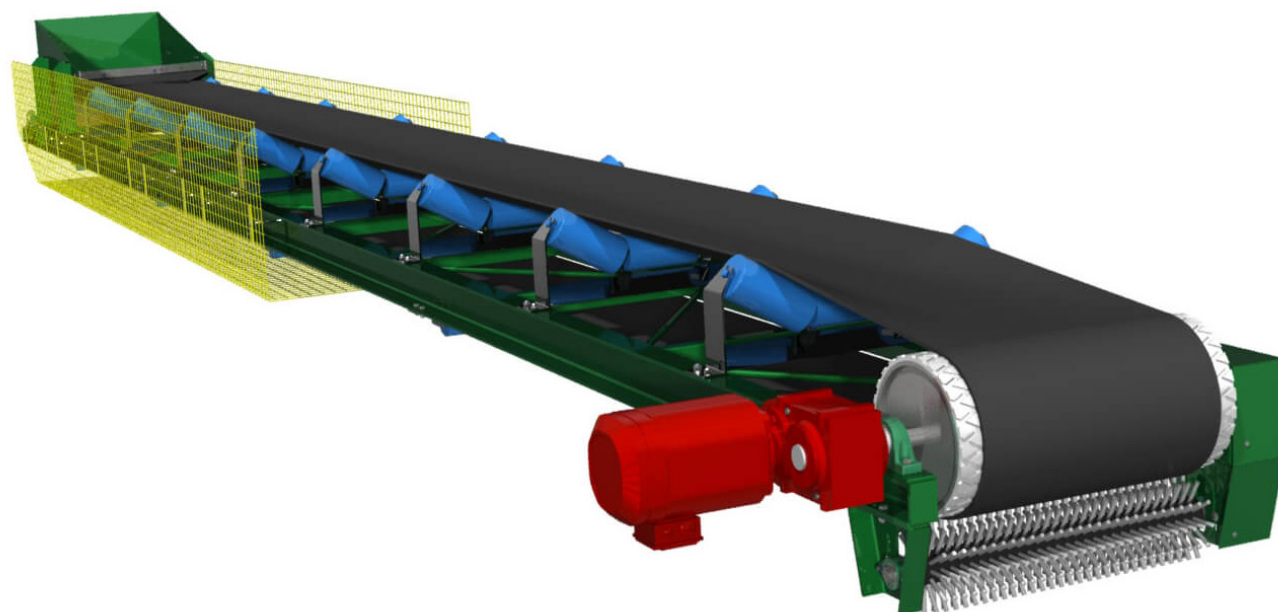
larghezza	L	P	Ø rullo mm	A	B	C	F	I	K	N° di bobine	Peso ghirlande kg	Ø Assi mm
500	764	584	89	66	66	66	105	92	103	6	8,5	20
650	926	740	89	66	66	66	105	92	92	10	12	20
800	1072	860	89	125	66	66	105	92	165	8	10	20
1000	1364	1140	89	100	100	130	185	130	155	8	17	25
1200	1520	1298	89	190	100	130	185	130	230	8	24	25
1400	1674	1440	89	130	100	130	185	130	180	10	31	25
1600	consultaci			consultaci								

RULLI A GHIRLANDA

Serie 200000

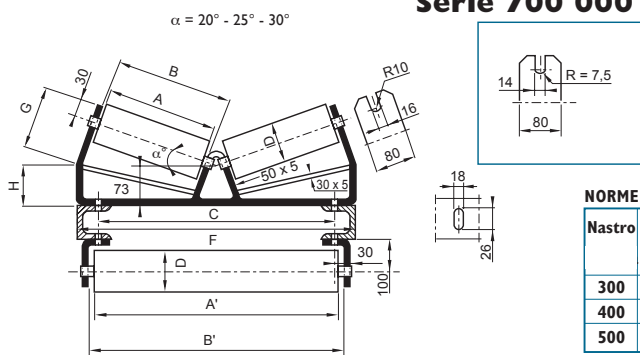


TRAVERSE A COPPIA E A TERNA



TRAVERSE A COPPIA E A TERNA

Serie 700 000



NORME NFE 53 301

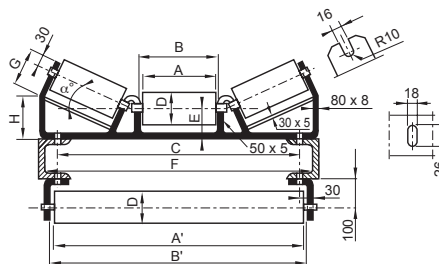
Nastro	D	A	B	A'	B'	F	D	$\alpha = 20^\circ$	$\alpha = 25^\circ$	$\alpha = 30^\circ$
								Pds kg	Pds kg	Pds kg
300	89	200	208	400	410	550	470	3,6	3,8	4
400	89	250	258	500	510	655	570	4,2	4,4	4,8
500	89	315	323	600	610	765	670	4,8	5,1	5,5

NORMA PNE 53 300

Nastro	D	A	B	A'	B'	F	C	$\alpha = 20^\circ$			$\alpha = 25^\circ$			$\alpha = 30^\circ$		
								H	G	Pds kg	H	G	Pds kg	H	G	Pds kg
300	89	190	198	375	410	460	366	91	92	4,65	118	86	4,92	135	91	5,14
400	89	240	248	475	510	560	466	100	99	5,45	128	98	5,74	148	105	6,04
500	89	290	298	575	610	660	566	109	109	6,25	138	110	6,59	161	119	6,94
600	89	340	348	675	710	760	666	122	113	7,05	150	119	7,48	176	129	7,84
650	89	365	373	725	760	810	716	125	120	7,46	155	125	7,90	182	137	8,30

Serie 710 000

$\alpha = 20^\circ - 25^\circ - 30^\circ - 35^\circ$



NORMA PNE 53 300

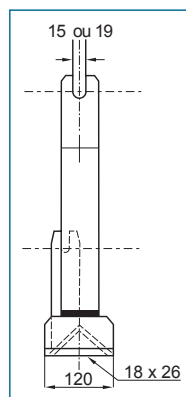
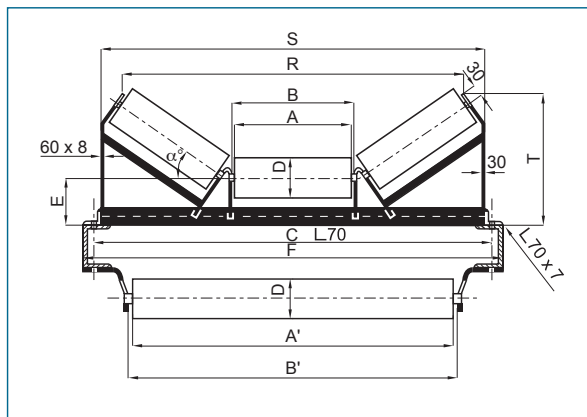
Nastro		Seguente PNE 53 300												$\alpha = 20^\circ$			$\alpha = 25^\circ$			$\alpha = 30^\circ$			$\alpha = 35^\circ$			$\alpha = 45^\circ$		
	D	A	B	A'	B'	F	C	E	H	G	H	G	H	G	H	G	H	G	H	G	H	G	H	G	H	G	H	
350	(63,5)	125	133	425	460	500	416	100	90	99	110	95	125	95	138	98	159	106										
400	(70)	150	158	475	510	570	466	100	99	99	119	97	135	97	149	102	173	114										
500	89	190	198	575	610	680	566	100	121	90	139	98	155	97	169	106	194	123										
600		230	238	675	710	800	666	100	129	97	149	101	165	109	182	118	210	140										
650	(102)	240	248	725	760	830	716	100	133	96	152	102	169	110	185	121	215	143										
700	(108)	255	263	775	810	890	766	100	113	123	139	124	180	130	178	140	214	160										
800		290	298	875	910	980	866	100	139	107	161	115	183	124	201	137	236	164										
800	133	285	298	875	910	1000	866	125	139	136	166	138	191	144	213	154	240	174										
900		320	333	1015	1050	1100	1006	125	150	136	178	141	202	150	226	162	241	190										
1000		355	368	1115	1150	1210	1106	125	150	149	182	154	209	164	233	177	255	208										
1200		425	438	1315	1350	1400	1306	125	192	130	218	145	243	162	270	180												
		350	400	500	600	650	700	800	800	900	1000	1200																
$\alpha = 20^\circ$ Pds kg		5,30	5,82	6,60	7,40	7,62	8,00	8,65	9,90	10,70	11,65	13,15																
$\alpha = 25^\circ$ Pds kg		5,50	5,95	6,80	7,70	7,90	8,30	8,90	10,35	11,80	12,00	13,60																
$\alpha = 30^\circ$ Pds kg		5,63	6,15	7,00	7,95	8,20	8,62	9,30	10,60	11,40	12,35	14,15																
$\alpha = 35^\circ$ Pds kg		5,80	6,38	7,32	8,20	8,50	8,90	9,70	11,05	11,80	12,90	14,70																
$\alpha = 45^\circ$ Pds kg		6,10	6,68	8,40	8,80	9,80	9,50	10,50	11,70	12,60	13,80	15,80																

NORMA NFE 53 301

Nastro	Segue NFE 53 3 01												$\alpha = 20^\circ$			$\alpha = 25^\circ$			$\alpha = 30^\circ$			$\alpha = 45^\circ$			
	D	A	B	A'	B'	F	C	E	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T		
400 (63,5)	160	170	500	510	570	466	100	202	212	227	287														
500 (70) 89	200	210	600	610	680	566	100	217	232	247	327														
650 (102)	250	260	750	760	830	716	100	237	247	277	337														
800 (108)	315	325	950	960	980	916	100	257	272	302	362														
800	315	325	950	960	980	916	125	385	410	435	495														
1000 (133)	350	390	1150	1160	1210	1118	125	395	425	450	510														
1200	465	475	1440	1410	1460	1368	125	450	490	520	580														
		400	500	650	800	800	1000	1200																	
$\alpha = 20^\circ$	Pds kg	4,8	5,4	6,7	7,6	16	18,4	23,2																	
$\alpha = 25^\circ$	Pds kg	5,0	5,6	6,9	8	16,5	18,9	24																	
$\alpha = 30^\circ$	Pds kg	5,2	5,8	7	8,5	17	19,9	24,9																	
$\alpha = 45^\circ$	Pds kg	5,8	7	8,2	9,7	18	20,9	25,9																	

TRAVERSE A TERNA

Serie 715 000



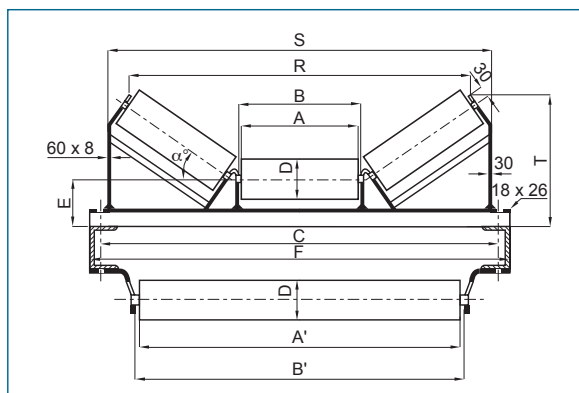
. Peso Kg

Nastro	= 20°	= 25°	= 30°
400	5,5	5,7	6
500	6,5	6,8	7,1
650	10	10	11,5
800	11	11	12,1
800	14,5	15,5	16,5
1000	16,5	17,5	18,2
1200	18,5	19,3	20,4

Serie 725 000

. Peso Kg

Nastro	$\alpha = 20^\circ$	$\alpha = 30^\circ$	$\alpha = 45^\circ$	Semelle	Montants
400	7	7,3	7,7	UPN 80	60 X 8
500	8	8,3	8,7	UPN 80	60 X 8
650	12	12,5	12,9	UPN 80	80 X 8
800	13	13,5	13,9	UPN 80	80 X 8
800	19	20	20,9	UPN 100	80 X 8
1000	21	21,7	22	UPN 100	80 X 8
1200	22	22,9	23,5	UPN 100	80 X 8

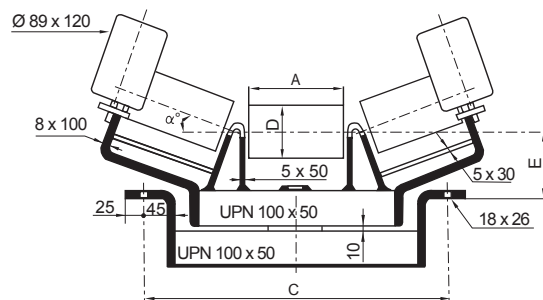


Nastro	*Secondo Norma PNE 53 300												$\alpha = 20^\circ$			$\alpha = 30^\circ$			$\alpha = 45^\circ$		
∇	D	A	B	A'	B'	F	C	E	R	S	T	R	S	T	R	S	T				
400	(70)	150	158	475	510	700	650	140	500	580	225	470	580	255	360	490	315				
500	89	190	198	575	610	810	750	140	615	680	240	580	680	275	490	590	335				
650	(102)	240	248	725	760	950	900	140	760	830	260	715	830	300	625	740	360				
800	(108)	290	298	875	910	1100	1050	140	900	980	275	850	980	325	760	890	385				
800		285	298	875	910	1100	1050	167	906	990	305	855	990	355	765	900	415				
1000	(133)	355	368	1115	1150	1300	1250	167	1106	1190	330	1045	1190	390	955	1100	483				
1200		425	438	1315	1350	1500	1450	167	1306	1390	355	1240	1390	425	1100	1300	520				

Nastro √	*Secondo Norma NFE 53 301								α = 20°			α = 30°			α = 45°		
	D	A	B	A'	B'	F	C	E	R	S	T	R	S	T	R	S	T
400	(70)	160	170	500	510	700	650	140	500	580	225	470	580	255	360	490	315
500	89	200	210	600	610	810	750	140	615	680	240	580	680	275	490	590	335
650	(102)	250	260	750	760	950	900	140	760	830	260	715	830	300	625	740	365
800	(108)	315	325	950	960	1150	1100	140			297			312			342
800		315	325	950	960			167			427			452			477
1000	(133)	350	390	1130	1160			167			437			467			497
1200		465	475	1400	1410			167			497			532			562

TRAVERSE AUTOCENTRANTI

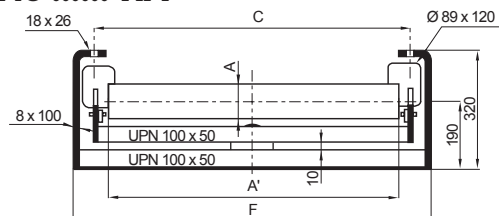
Serie A



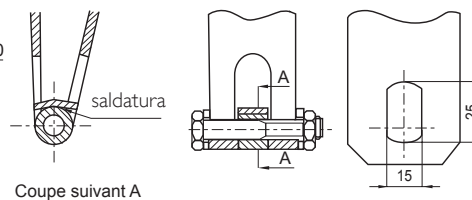
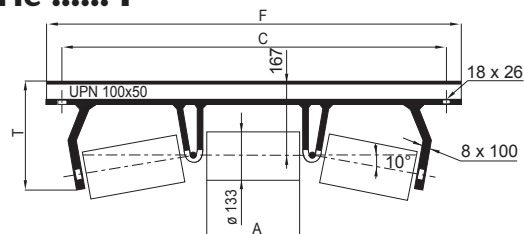
d	chiave	nastro	Type	A	B
20 ou 25	14 (c = 16)	400 à 800	755000A	37	95
20 ou 25	14 (c = 16)	≥ 1000	755000B	17	75
30	22 (c = 24)	400 à 800	755000C	37	95
30	22 (c = 24)	≥ 1000	755000D	17	75

- Peso 2,2 Kg

Serie RA

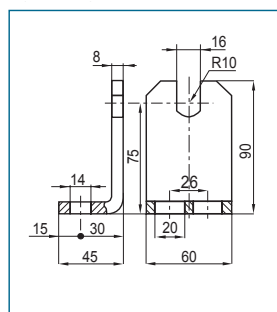


Serie I



Serie 730 000

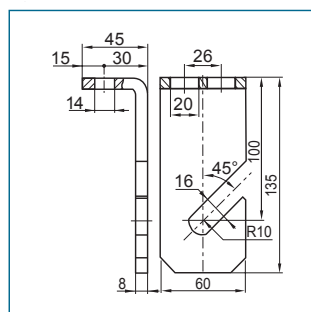
supporto superiore



- Peso 0,3 Kg

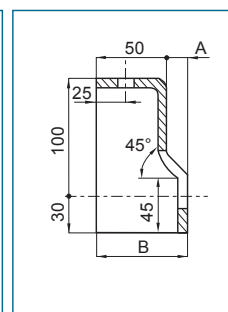
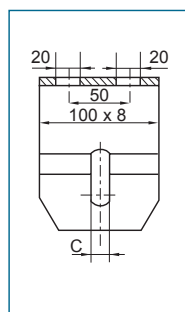
Serie 740 000

supporto inferiore



- Peso 0,5 Kg

Serie 755 000



RULLIERE FOLLI



RULLIERE FOLLI A GRAVITÀ LINEARI A RULLI

Le rulliere a gravità sono la soluzione ideale e più economica per la movimentazione di prodotto e la logistica interna, in ogni settore industriale. Le rulliere lineari folli sono utili per movimentare molteplici tipologie di prodotti, senza alcun tipo di trasmissione meccanica o elettrica. Il movimento dei rulli può essere creato dalla forza di gravità o da un operatore. È un sistema versatile e modulare, di facile montaggio e non richiede una manutenzione particolare, disponibile in un'ampia gamma di misure.

Rulliere folli a rulli in acciaio zincato o verniciato;

Rulliere a gravità serie modulare RLF, RLFR e RLFRA

Rulliere a gravità in acciaio inossidabile

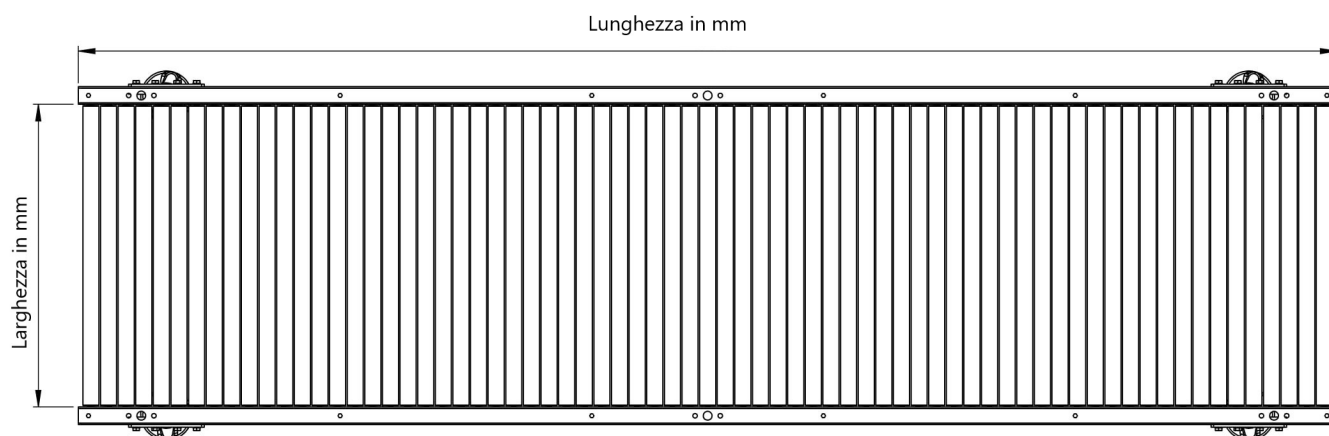
Rulliere di tipo medio per prodotti fino a 100 Kg

Rulliere di tipo pesante secondo le specifiche esigenze del cliente.

RULLIERE A GRAVITA' MODULARI SERIE RLF, RLFR e RLFRA

Le rulliere a gravità della serie RLF, RLFR e RLFRA, fanno parte di una linea di trasportatori folli a gravità dal design moderno, costituiti da un robusto telaio in acciaio zincato e rulli o rotelle rotanti sui quali scorre il materiale da trasportare, questa gamma comprende:

- Rulliere a rulli in acciaio zincato Ø 32 o 50 mm
- Rulliere a rulli in acciaio inox Ø 30 mm
- Rulliere con rulli in PVC Ø 30 o 50 mm
- Rulliere a rotelle in plastica o in acciaio zincato Ø48 mm
- Rulli rivestiti in gomma
- Piani a sfere modulari Serie PI-SFE ®
- Deviatori manuali a 90°

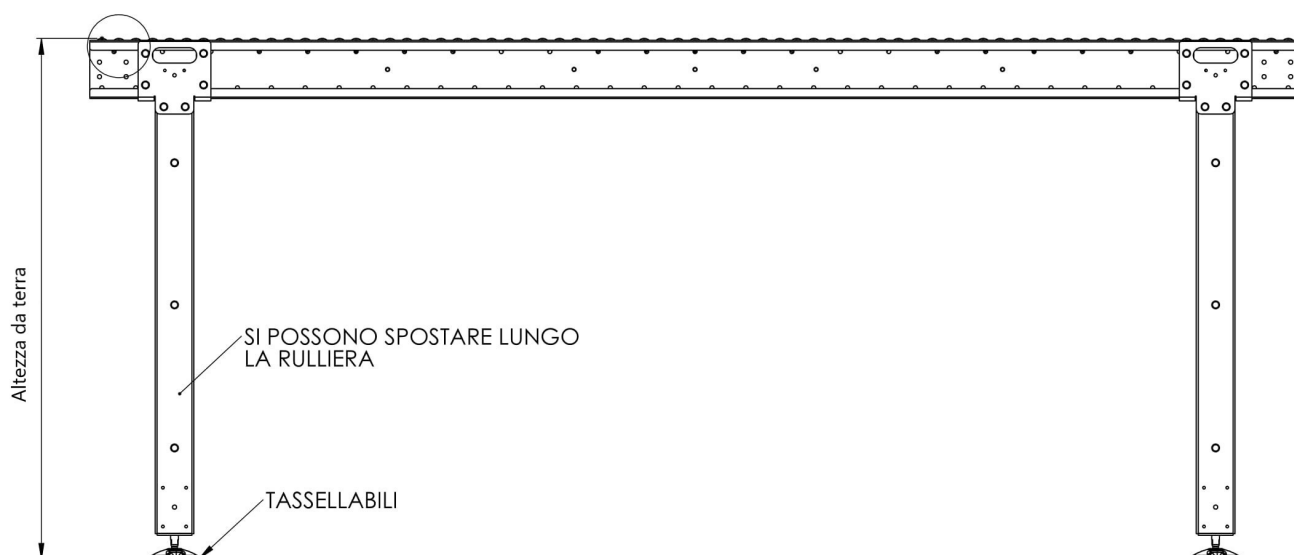
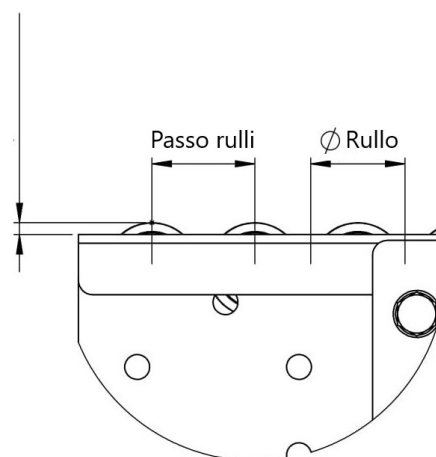


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Struttura in lamiera zincata piegata a CNC
Larghezze standard: 400-500-600-700-800 mm
Lunghezze standard: 490-980-1540-2030 mm
Passi dei rulli standard: 35-70 mm
Altezze standard: 550-750 / 660-1000 / 770-1200 mm

OPTIONAL

Sostegni regolabili in 3 diverse misure standard
Fermapacchi finale
Piastrine di collegamento fra due rulliere
Piastrine di collegamento con una macchina
Sponde o guide fisse
Sponde o guide regolabili
Piano a sfere integrabile (serie PI-SFE)
Piano ferma scatola
Frenarulli
Fermapacchi pneumatico
Spintore pneumatico

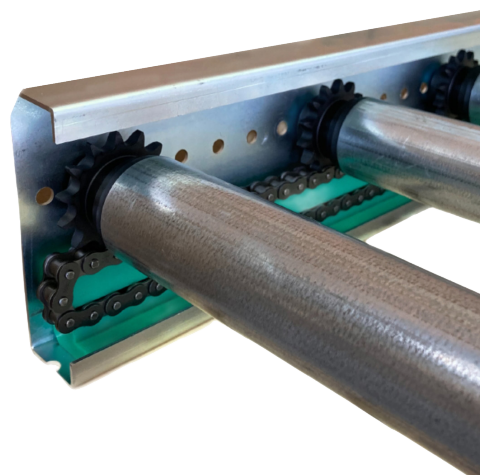


RULLIERE MOTORIZZATE A RULLI CON COMANDO A CATENA



CARATTERISTICHE

- Profilo in lamiera zincata di spessore 2mm
- Lunghezza standard profilo 2990mm
- Passo dei fori rulli 26mm, D.8,1
- Rulli diametro 50mm con tubo zincato e pignone in PA nero Z14 08B1
- Profilo guida catena in PE1000 lunghezza di 2000mm
- Lunghezze utili rulli standard 300/400/500/600/700mm
- Tappo per fiancate in PVC nero lunghezza 2990mm
- Catena di trasmissione 08B1 1/2"
- Rulli disponibili sia motorizzati che frizionati
- Il profilo offre già una sponda laterale H30mm ambo i lati



RULLIERE componibili



FIANCATE IN LAMIERA



RULLO



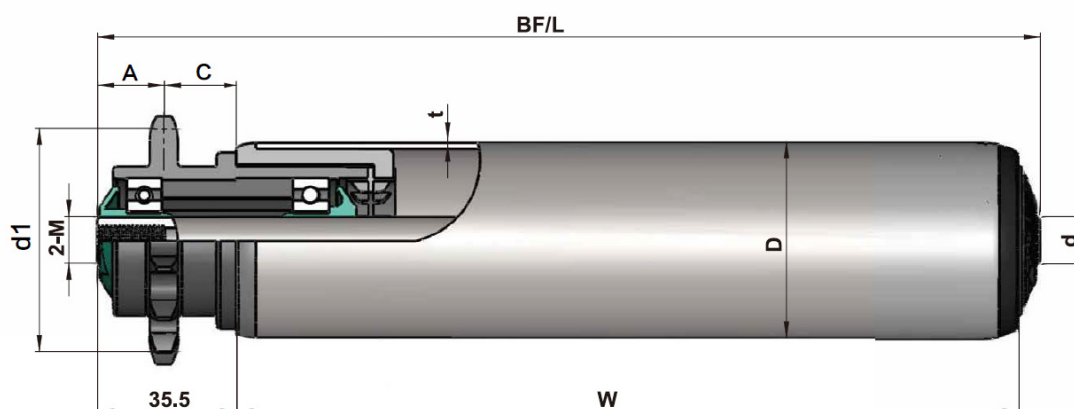
TAPPO



GUIDA CATENA



CATENA



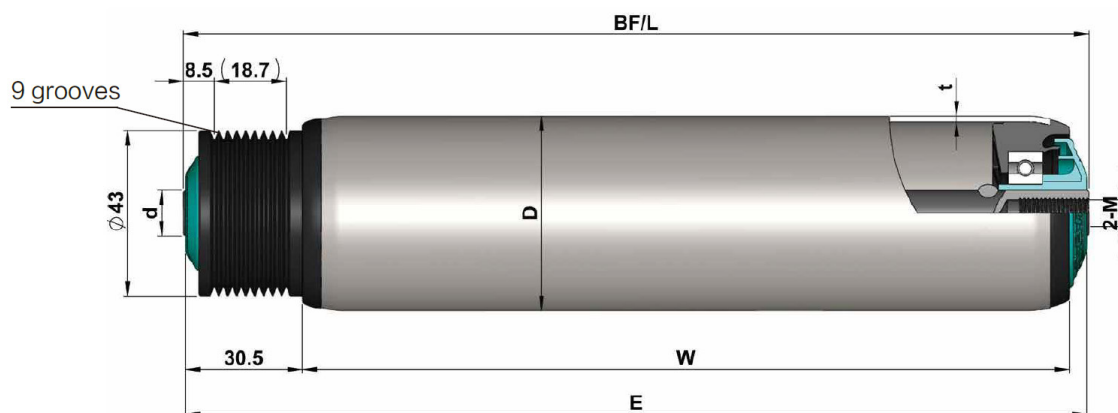
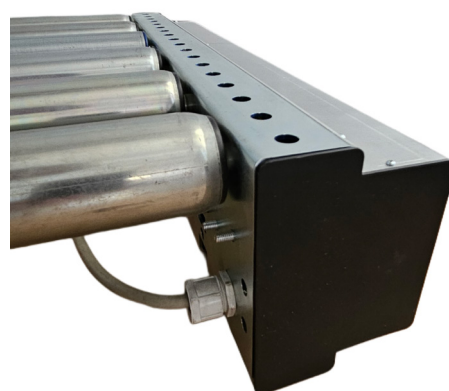
Siamo in grado di fornirvi la componentistica necessaria alla realizzazione delle vostre rulliere motorizzate escluse le testate di traino per i motoriduttori. Tutti i materiali qui presentati si offrono con consegna rapida.

RULLIERE MOTORIZZATE A RULLI CON COMANDO A CINGHIA POLY-V

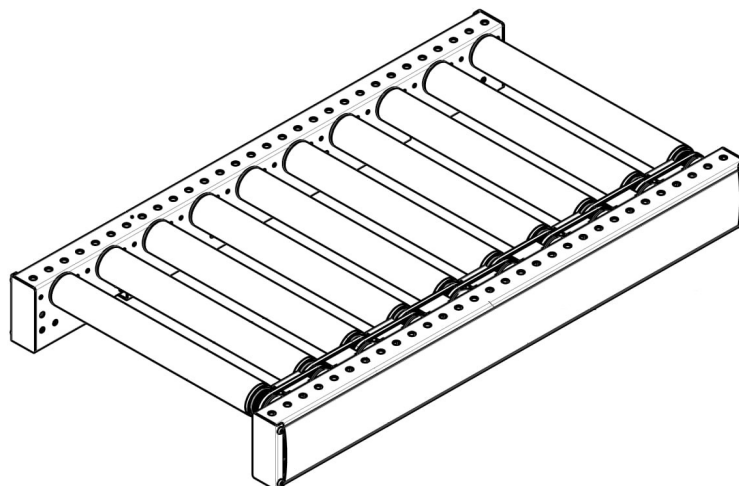
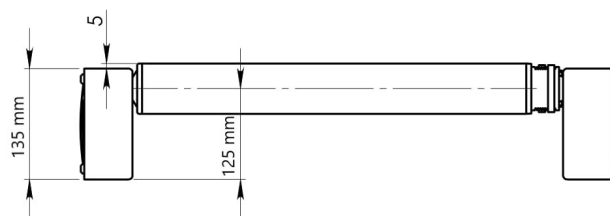
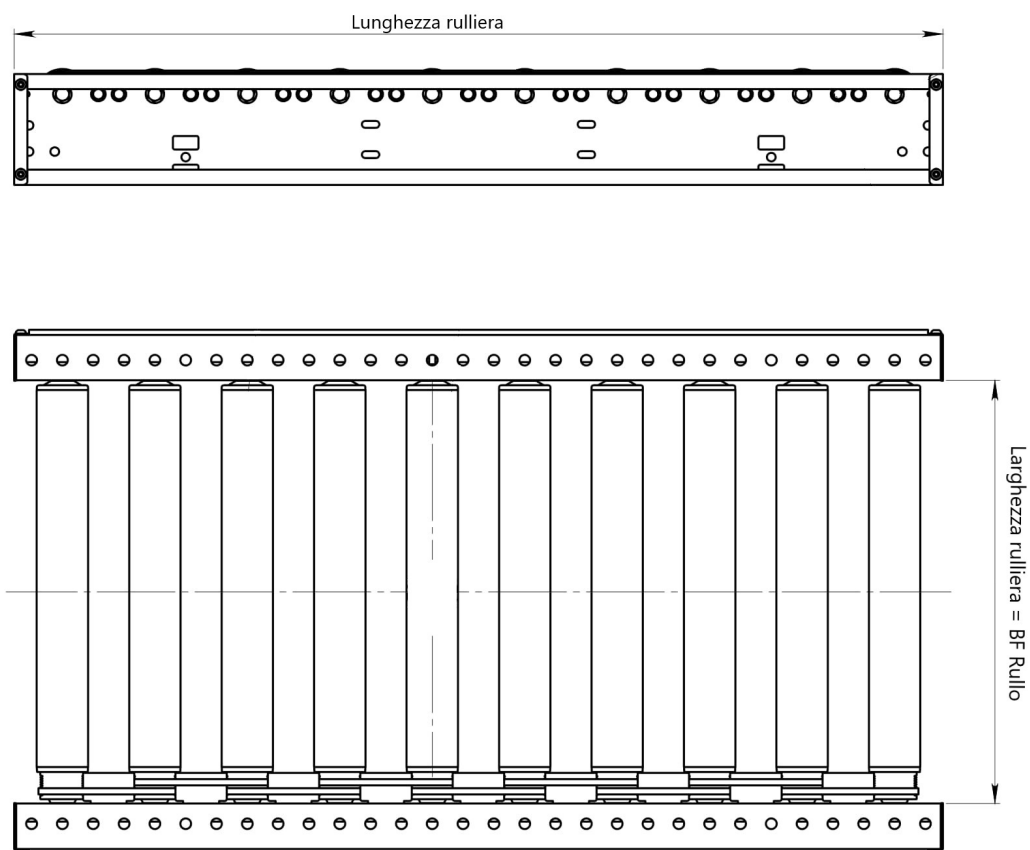


CARATTERISTICHE

- Profilo in lamiera zincata di spessore 2mm
- Lunghezza standard profilo 2990mm
- Passo dei fori rulli 26mm, D.8,1
- Rulli diametro 50mm con tubo zincato e puleggia in PA nero per Cinghia Poly-V, 9 gole
- Lunghezze utili rulli standard 300/400/500/600/700mm
- Tappo per fiancate in PVC nero lunghezza 2990mm
- Rulli disponibili sia motorizzati che frizionati
- Il profilo offre già una sponda laterale H30mm ambo i lati oppure la sporgenza di 5mm dei rulli per effettuare dei trasli laterali



RULLIERE componibili



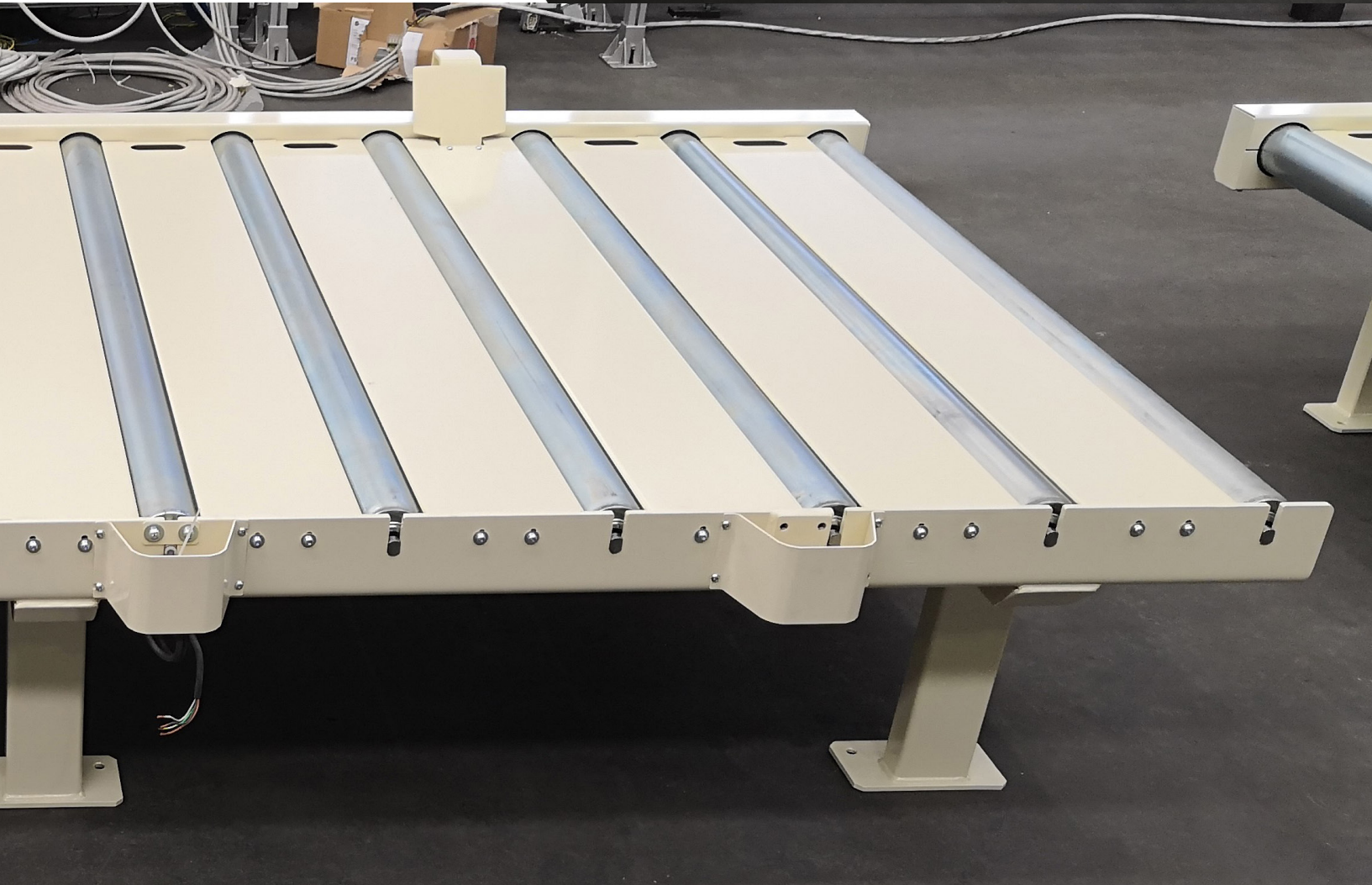
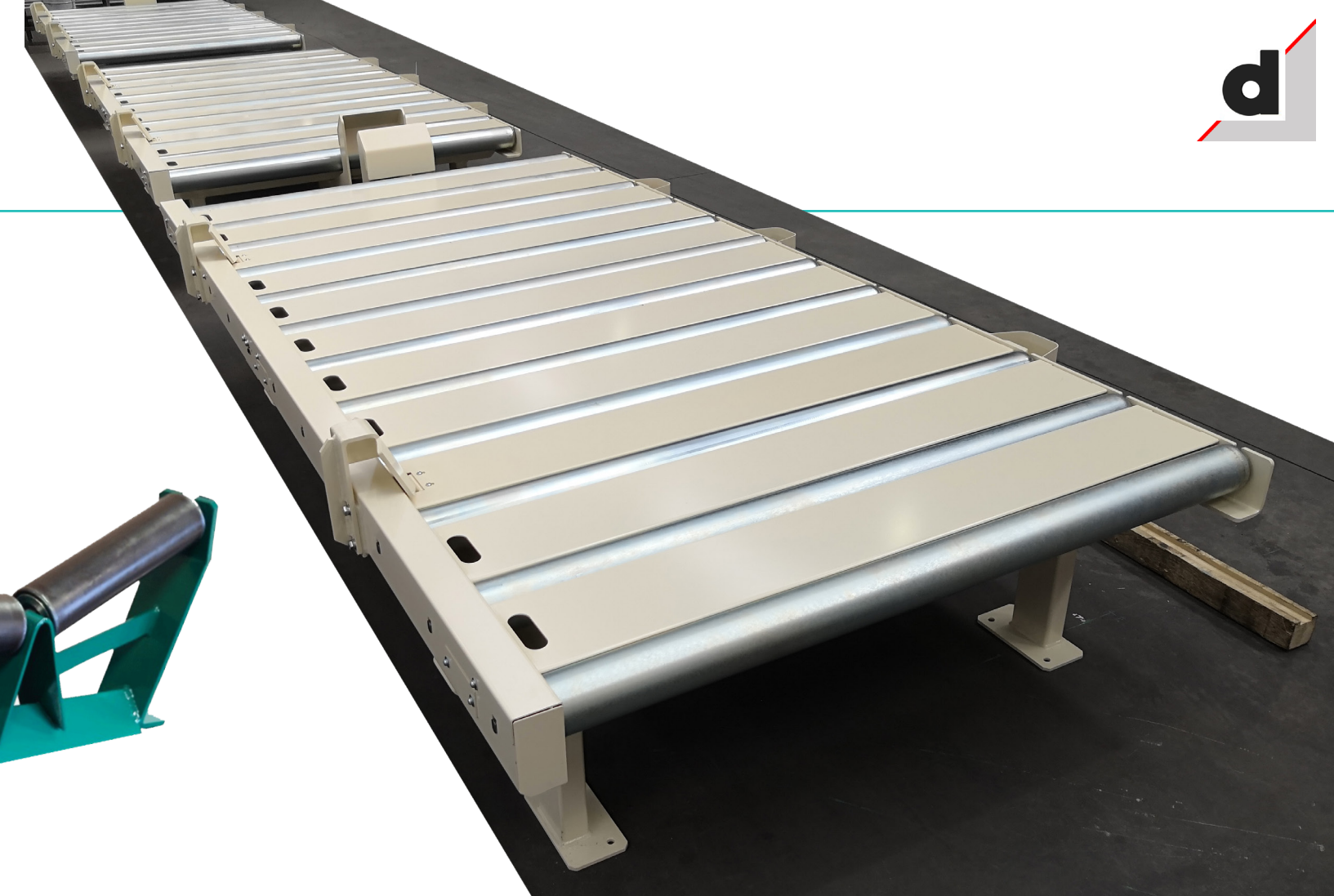












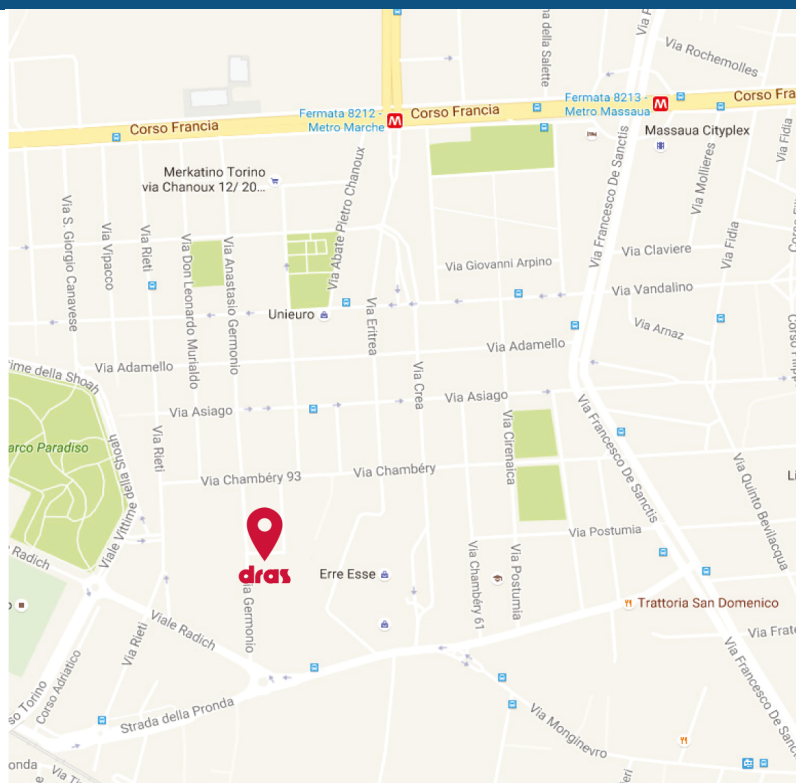


SOLUZIONI PER LA MOVIMENTAZIONE

Via Chambery 93/107 V - 10142, Torino

TEL: 011.770.13.41

info@dras.it



La Dras srl, con sede a Torino, è specializzata in soluzioni per la movimentazione industriale, in particolar modo nel settore alimentare. Forte della propria esperienza e competenza si propone come vostro partner non solo per la fornitura di prodotti ma per presentarvi nuove soluzioni tecniche a supporto di ogni esigenza. La preziosa collaborazione con Case Produttrici di primaria importanza permette di distribuire Marchi di Qualità che offrono elevate caratteristiche di affidabilità e garanzia conformi agli standard europei.

Dras srl, in Turin, is specialized in solutions for industrial handling, particularly in the food industry. Thanks to its skill and experience Dras proposes itself as your partner not only for the supply of products but also to suggest new technical solutions. The valuable collaboration with Manufacturing Industries of primary importance allows Dras to distribute Quality Brands offering high reliability and warranty according to european standards.